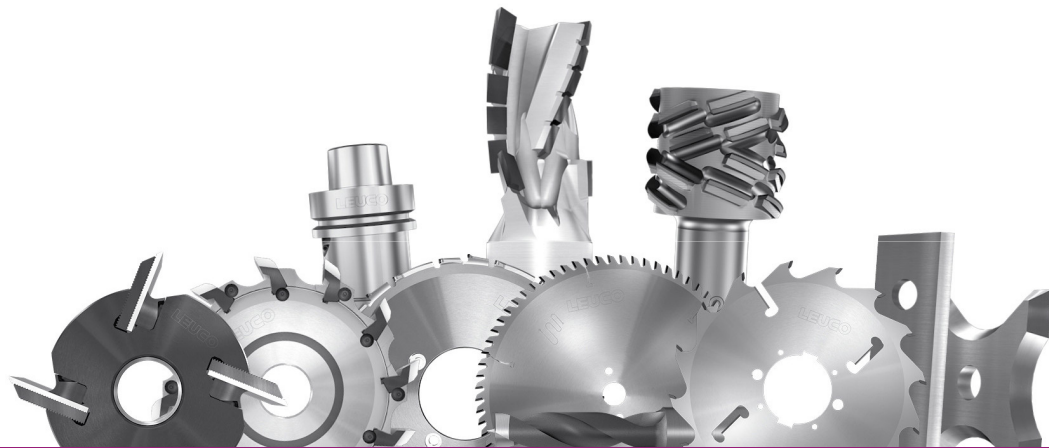




CompaсtТес - дробители

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://woodmachines.nt-rt.ru> || эл. почта: loc@nt-rt.ru

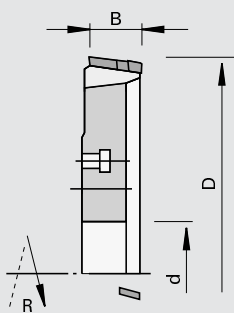
215082

Алмазные дробители CompactТес N CM для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм и буксы (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: восходящая фаска
- с осевым углом
- зона заточки 4 мм

Преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	10	20	60	36+6+6	35	182539	182538
250	10	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	10	20	60	56+8+8	65	182543 s	182542 s
250	10	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

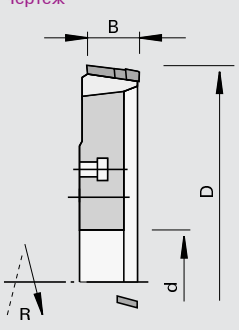
215082

Алмазные дробители CompactТес N для LEUCO S-системы Ø 192 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение - универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки - станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных	Исполнение - отрицательный передний угол - форма зуба: восходящая фаска - с осевым углом - зона заточки 4 мм	Преимущества - улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister) - уменьшение затрат на очистку - уменьшенное потребление мощности для отвода стружки - минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента - минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента - наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям	Дополнения - применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ) - применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки - возможность заточки по боковым сторонам зубьев - указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1 - направление вращения по DIN-EN 50144
--	---	--	--

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	10	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	10	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	10	20	80	56+8+8	65	182553 s	182552 s
250	10	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

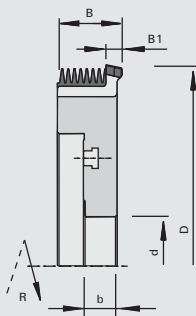
215084

Алмазные дробители CompactТес N CM для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов облицованных шпоном

Исполнение

оснащены алмазным резцом
зона заточки 4 мм
n max = 6 000 мин-1
HS ножевые блоки Z = 2+2 для дробления припуска шпона

Преимущества

улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
уменьшение затрат на очистку
высокое качество резания древесно-стружечных материалов облицованных шпоном за счет сегментирования резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
меньшая потребляемая мощность
надёжное дробление припуска шпона
не образуются лента
не засоряется вытяжка

Дополнения

возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	36	10	23	60	36+	35	182649 s	182648 s
250	36	10	23	60	48+	50	182651 s	182650 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

Запасные части

№ класса

Идент. №

HS ножевой блок

326110

50570980

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://woodmachines.nt-rt.ru> || эл. почта: loc@nt-rt.ru