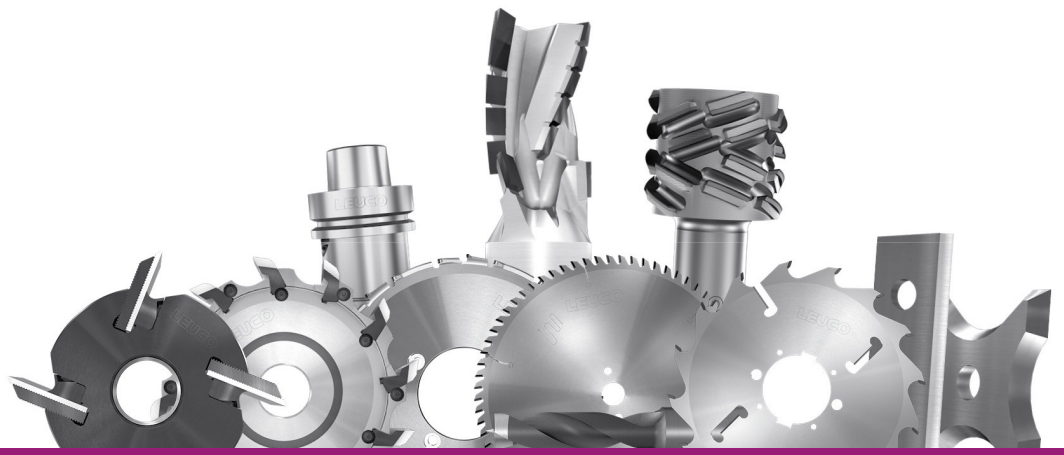




PowerTec - дробители

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

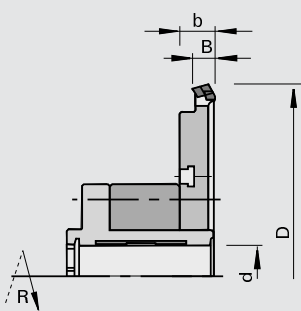
215051

Алмазные дробители PowerTec с гидромуртой (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

МЕС

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\,200\text{ мин}^{-1}$
зона заточки 4 мм
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

Преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	40	12+12	30	179440 ♂	179439 ♂
250	14,5	23	40	18+18	50	179442 ♂	179441 ♂
250	14,5	23	40	24+24	70	179444 s	179443 s
250	14,5	23	40	28+28	100	179446 s	179445 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

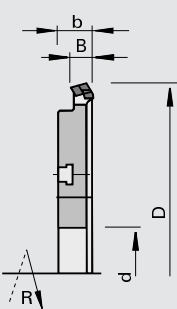
215052

Алмазные дробители PowerTec для LEUCO гидро-S-системы/ LEUCO S-системы
Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- $n_{max} = 7\,200\text{ мин}^{-1}$
- зона заточки 4 мм
- разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

Преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	179432	179431
250	14,5	23	60	18+18	50	179434	179433
250	14,5	23	60	24+24	70	179436 s	179435 s
250	14,5	23	60	28+28	100	179438 s	179437 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

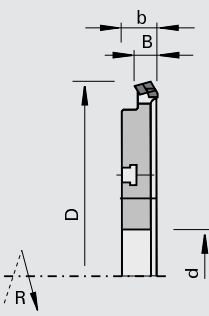
215052

Алмазные дробители PowerTec S для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз
MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д. - для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных	- n max = 7 200 мин-1 - зона заточки 4 мм - разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой	- также для высоких скоростей подачи - высокое качество резания за счет распределения усилий резания - наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба - улучшенные условия труда за счет снижения шума	- применяется для обработки двойным дроблением (DZ) - применение в попутном вращении - шаг зубьев оптимизирован для преимущественной обработки малой и средних припусков - направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	30	182217 s	182218 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	182219 s	182220 s
250	14,5	23	60	24+12+6	60	182221 s	182222 s
250	14,5	23	60	28+14+7	80	182223 s	182224 s
250	14,5	23	60	32+16+8	100	182225 s	182226 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

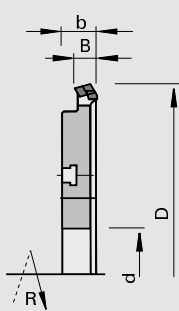
215052

дробитель PowerTec III CM DP для применения с S-System Ø 160 mm и Ø 192 mm (двойное дробление)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\,200$ мин-1
зона заточки 4 мм
распределение реза на одном крыле на 2 зуба: на малозумный зуб для дробления и на зуб с бомбированным резцом для качественного конечного реза

Преимущества

также для высоких скоростей подачи
улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
уменьшение затрат на очистку
уменьшенное потребление мощности для отвода стружки
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
оптимизированные вибрационные характеристики

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	28	S-System Ø 160	183451	183450
250	14,5	23	60	20+10+5	45	S-System Ø 160	183453	183452
250	14,5	23	60	28+14+7	60	S-System Ø 160	183455 s	183454 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	S-System Ø 160	183457 s	183456 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	S-System Ø 192	183461 s	183460 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	S-System Ø 192	183463 s	183462 s
250	14,5	23	80	28+14+7	60	S-System Ø 192	183465 s	183464 s
250	14,5	23	80	36+18+9	80	S-System Ø 192	183467 s	183466 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]			

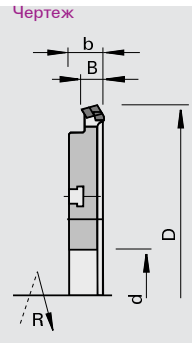
215052

Алмазные дробители PowerTec CM для LEUCO гидро-S-системы/ LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки - для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных	- n max = 7 200 мин-1 - зона заточки 4 мм - разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой	- также для высоких скоростей подачи - улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister) - уменьшение затрат на очистку - уменьшенное потребление мощности для отвода стружки - высокое качество резания за счет распределения усилий резания - наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба	- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм) - применяется для обработки двойным дроблением (DZ) - применение в попутном вращении - направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	180969 s	180970 s
250	14,5	23	60	18+18	50	180971	180972
250	14,5	23	60	24+24	70	180973 s	180974 s
250	14,5	23	60	28+28	100	180975 s	180976 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

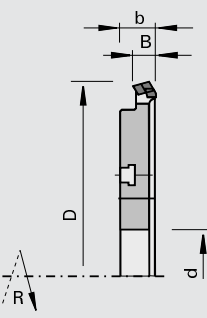
215052

Алмазные дробители PowerTec для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\,200$ мин-1
зона заточки 4 мм
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

Преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	80	12+12	30	180109 s	180108 s
250	14,5	23	80	18+18	50	180111 s	180110 s
250	14,5	23	80	24+24	70	180113 s	180112 s
250	14,5	23	80	28+28	100	180115 s	180114 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

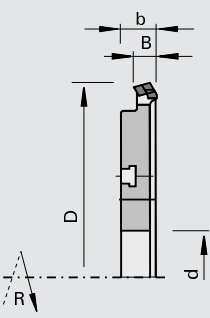
215052

Алмазные дробители PowerTec S для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз
MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д. - для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных	- n max = 7 200 мин-1 - зона заточки 4 мм - разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой	- также для высоких скоростей подачи - высокое качество резания за счет распределения усилий резания - наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба - улучшенные условия труда за счет снижения шума	- применяется для обработки двойным дроблением (DZ) - применение в попутном вращении - шаг зубьев оптимизирован для преимущественной обработки малой и средних припусков - направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	80	16+8+4	30	182227 s	182228 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	182229 s	182230 s
250	14,5	23	80	24+12+6	60	182231 s	182232 s
250	14,5	23	80	28+14+7	80	182233 s	182234 s
250	14,5	23	80	32+16+8	100	182235 s	182236 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

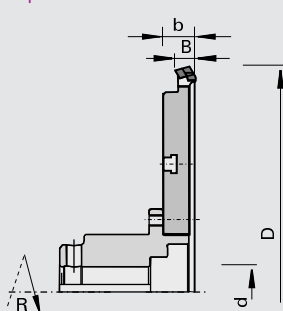
215051

Алмазные дробители PowerTec на стандартной муфте (Homag) (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
 $n_{max} = 7\,200 \text{ мин}^{-1}$
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

Преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	180124 &	180123 &
250	14,5	23	35	18+18	50	180126 &	180125 &
250	14,5	23	35	24+24	70	180128 &	180127 &
250	14,5	23	35	28+28	100	180130 &	180129 &
250	14,5	23	40	12+12	30	180132 &	180131 &
250	14,5	23	40	18+18	50	180134 &	180133 &
250	14,5	23	40	24+24	70	180136 &	180135 &
250	14,5	23	40	28+28	100	180138 &	180137 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

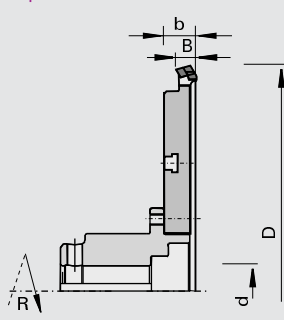
215051

Алмазные дробители PowerTec на стандартной муфте (IMA) (DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
 $n_{max} = 7\,200 \text{ мин}^{-1}$
 разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

Преимущества

также для высоких скоростей подачи
 высокое качество резания за счет распределения усилий резания
 наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
 улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
 применение в попутном вращении
 направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	180507 s	180506 s
250	14,5	23	35	18+18	50	180509 s	180508 s
250	14,5	23	35	24+24	70	180511 s	180510 s
250	14,5	23	35	28+28	100	180513 s	180512 s
250	14,5	23	40	12+12	30	180515 s	180514 s
250	14,5	23	40	18+18	50	180517 s	180516 s
250	14,5	23	40	24+24	70	180519 s	180518 s
250	14,5	23	40	28+28	100	180521 s	180520 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93