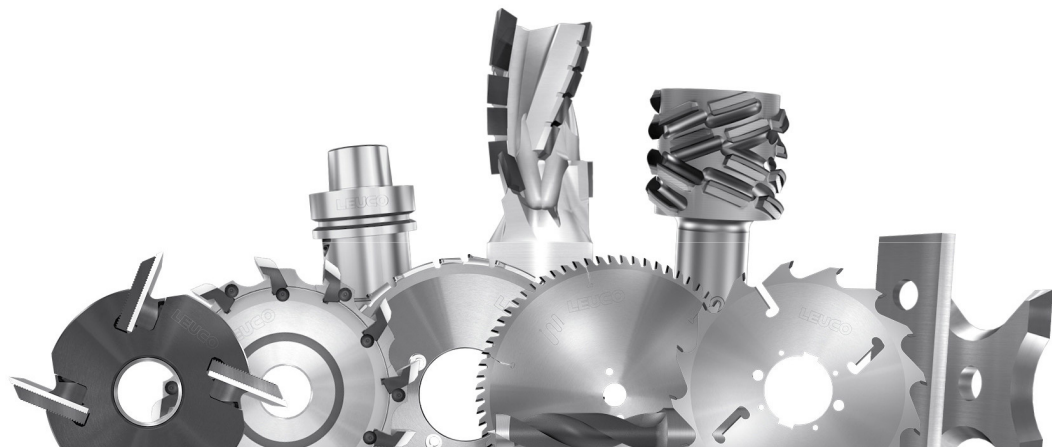




Форматные ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

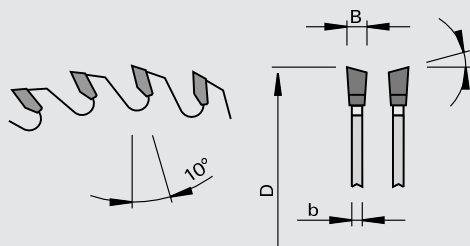
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

102420

Форматные дисковые пилы HW, „WS“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки
| специальные станки для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

| форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“
| режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

| оптимальный выбор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному количеству зубьев

Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

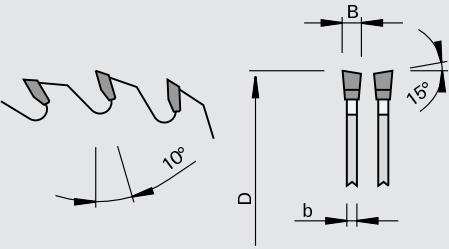
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Идент. №
150	3,2	2.2	30	24			188982
150	3,2	2.2	30	36			188983
150	3,2	2.2	30	48		2/7/42	188984
180	3,2	2.2	30	30			188962
180	3,2	2.2	30	54			188156
200	3,2	2.2	30	34			188963
200	3,2	2.2	30	48			188981
200	3,2	2.2	30	64			188157
250	3,2	2.2	30	40		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188650 \$
250	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188651
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188868
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188654
300	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188658 \$
300	3,2	2.2	30	60		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188659 \$
300	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188660 \$
300	3,2	2.2	30	96		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188661 \$
315	3,2	2.2	30	48		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188964
315	3,2	2.2	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188977
350	3,5	2.5	30	54		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188965 \$
350	3,5	2.5	30	72		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188969 \$
350	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188971 \$
350	3,5	2.5	30	108		2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188973 \$
400	3,5	2.5	30	60		2/7/42 + 2/10/60	188966
400	3,5	2.5	30	84		2/7/42 + 2/10/60	188970
400	3,5	2.5	30	96		2/7/42 + 2/10/60	188972
400	3,5	2.5	30	120		2/7/42 + 2/10/60	188974
400	3,5	2.5	50	60			188167 \$
450	3,8	2.8	30	66		2/7/42 + 2/10/60	188967
500	3,8	2.8	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188968
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

102321

Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, „WS“ древесно-стружечные материалы

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
пильный станок для торцового и косого резания столярные кругопильные станки для торцового и косого резания в древесно-стружечных материалах, преимущественно в МДФ для обрезки профилей (например из пластмассы)	форма зуба: попеременнокосой зуб „WS“ режущий материал: HW HL Board 03	большой ресурс инструмента	

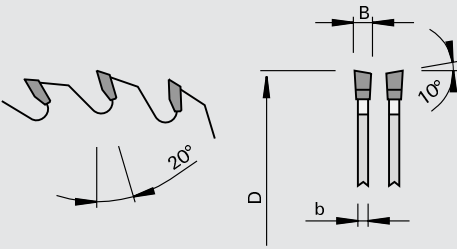
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
150	2,4	1.8	30	48		189699
180	2,4	1.8	30	60		189700
200	2,4	1.8	30	64		189701
250	2,4	1.8	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189702
250	2,6	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189703
300	2,4	1.8	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189704
300	2,6	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189705
350	2,6	2.2	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189706
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102321

Форматные дисковые пилы HW, малая ширина пропила, „WS“ массивная древесина

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- столлярные круглопильные станки - Круглопильные форматные станки - Круглопильные торцовочные станки - для форматного и торцевого реза в массивной древесине	- форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“ - режущий материал: HW HL Board 06		

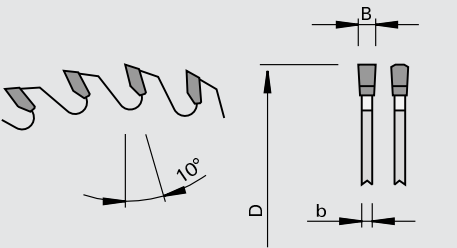
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
180	2,4	1.8	30	30		188064
200	2,4	1.8	30	32		188065
250	2,4	1.8	30	40	2/7/42 + 2/10/60	188067
300	2,4	1.8	30	48	2/10/60	188068
350	2,6	2.0	30	54	2/10/60	188069
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102470

Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 10°

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- столлярные круглопильные станки - вертикальные станки для раскроя плит - для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах	- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“ - режущий материал: HW HL Board 10		возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

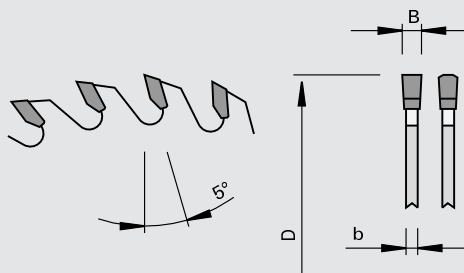
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188978 \$
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188979 \$
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188980 \$
350	3,5	2.5	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188642
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102478

Форматные дисковые пилы HW, „TR-F“ передний угол 5°

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

| столярные кругопильные станки
 | вертикальные станки для раскроя плит
 | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

| форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

| улучшенное качество нижней кромки (без подрезателя) благодаря переднему углу 5°
 | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

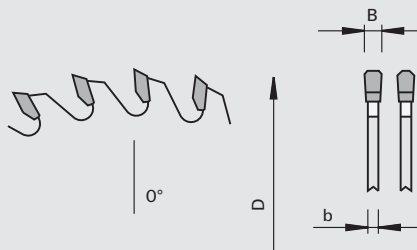
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188911
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	188910 \$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

108380

форматная пила HW - Solid Surface „TR-F-FA“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки
 | вертикальные станки для раскроя плит
 | особо рекомендуется для обработки материалов Solid Surface и твердых плитных материалов как Corian, Varicor ...

Исполнение

| с лазерными орнаментами
 | форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

| снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
303	3,2	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189531
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

202180

DIAREX алмазные дисковые пилы для форматного раскроя

Продукт	Чертеж	
		поликристаллический алмаз
		

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- столлярные кругопильные станки - вертикальные станки для раскроя плит - для чистового реза в древесно-стружечных материалах с меламиновым, бумажным покрытием или покрытием из слоистого пластика HPL и композиционных материалов	- зона заточки 2,0 мм - с лазерными орнаментами	- большой ресурс благодаря повышенному числу зубьев делающих чистовой рез - снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам	
 TR-F-FA для меламиновых покрытий, а так же HPL-облицованных древесно-стружечных материалов при работе с подрезной пилой	 G6 для плит покрытых меламином при работе с подрезной пилой для достижения оптимального качества реза в сравнении с TR-F-FA	 HR-FA - для чистого реза разнообразных материалов, в большинстве случаев так-же при работе без подрезной пилы - при обработке композиционных материалов как например Cfk/Gfk рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 5-10 мм	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Идент. №
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189635
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189636
303	3,2	2.2	30	84	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189637
350	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	TR-F-FA	189638
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	G6	189623
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	HR-FA	189624
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

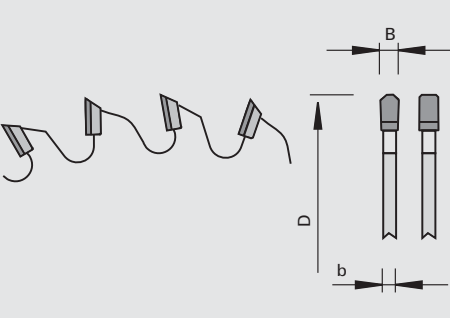
202380

Алмазные форматные дисковые пилы DP, „TR-F-FA“, передний угол позитивный - негативный.

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

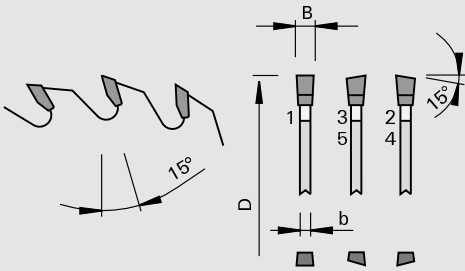
Станок / Применение			Исполнение			Преимущества			Дополнения		
столярные кругопильные станки			несимметричная геометрия пазуха для отвода стружки			оптимизированный отвод стружки					
вертикальные станки для раскроя плит			зона заточки 3,5 мм			малое давление резания					
для форматного реза в МДФ-плитах и твёрдых материалах (Corian, эпоксидные платы, композиционные материалы на углеродоволокнистой и стекловолокнистой основе,			форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“ с чередующимися передними углами положительный - отрицательный			уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам					
						улучшенное качество резания благодаря оптимизированным углам входа и выхода					
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL				Идент. №		
303	3,2	2.2	30	56	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60			189560 s			
350	3,5	2.5	30	63	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60			189561 s			
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]								

102348

Форматные дисковые пилы HW, „G5“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- столярные кругопильные станки - пильный станок для торцового и косого резания - для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах	- форма зуба: „G5“ - режущий материал: HW HL Board 03	- великолепное качество реза при поперечном резании - отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания - экстремально повышенный ресурс инструмента - уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам	внимание: учитывайте nmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
200	3,0	2.2	30	65		189313
220	3,0	2.2	30	70		189572
240	3,0	2.2	30	75		189314
250	3,0	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189639
280	3,0	2.2	30	85		189315
300	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 Striebig	189640
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/10/60 Striebig	189325
350	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189641
400	3,0	2.2	30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189642
450	3,6	2.8	30	130	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189528
500	3,6	2.8	30	145	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189529
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

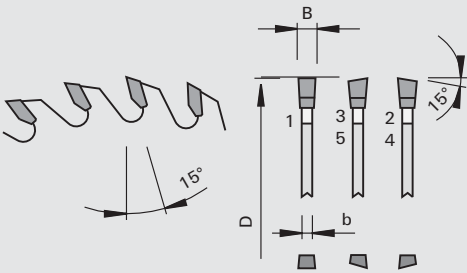
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
12"	3,0	2.2	1"	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189224
дюйм	[мм]	[мм]	дюйм			

202380

Алмазные форматные дисковые пилы DP, „G5”

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз



Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных и полимерных материалах (например профили из пластмассы)

Исполнение

- | зона заточки 3,5 мм
- | форма зуба: „G5”

Преимущества

- | великолепное качество реза при поперечном резании
- | отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- | экстремально повышенный ресурс инструмента
- | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- | внимание: учитывайте pmax

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189633 s
350	3,2	2.2	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	189634 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

1023...

Форматные дисковые пилы HW - LowNoise

Продукт		Чертеж	
		твердый сплав [HW]	
			
Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- I столярные кругопильные станки - I вертикальные станки для раскроя плит - I для форматного реза	- I шумо- и вибропоглощающие орнаменты - I дополнительные температурные шлицы - I материал реза: HL Board 03 и HL Board 06	- I очень низкий уровень шума и спокойный рез благодаря шумо- и вибропоглощающим орнаментам и специальным температурным шлицам - I для каждого вида применения своя подходящая форма зуба	- I идент. № 189690: с высокоточным несущим диском для форматных станков Striebig с подрезным агрегатом - I Combi2 = 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

 WS - HL Board 03 для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов - HL Board 06 для массивной древесины при работе с подрезной пилой - оптимальный выбор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному количеству зубьев	 TR-F - для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов - передний угол 10° при работе с подрезной пилой - передний угол 5° - качество нижней кромки лучше, так же при работе без подрезной пилы	 DA-D - передний угол 10° для облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалов - для поперечного реза в пластиковых и деревянных профильных планках - хорошее качество нижней кромки, так же при работе без подрезной пилы - наилучшее качество реза
--	--	---

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	36	10	2/7/42	WS	HL Board 06	102328	189664
250	3,2	2.2	30	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189665
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189666
250	3,2	2.2	60	40	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189667
300	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189668
300	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189669
300	3,2	2.2	60	48	10		WS	HL Board 06	102328	188185 &
350	3,5	2.5	30	54	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189670
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 06	102328	189671
400	3,5	2.5	30	60	10	2/10/60	WS	HL Board 06	102328	189672
400	3,5	2.5	30	84	10	2/10/60	WS	HL Board 06	102328	189673
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	WS	HL Board 03	102328	189674
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189675
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189676
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189620 \$
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189619 \$
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189677
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	WS	HL Board 03	102328	189622
350	3,5	2.5	35	84	10		WS	HL Board 03	102328	189678 &
400	3,5	2.5	30	96	10	2/10/60	WS	HL Board 03	102328	189679 &
400	3,5	2.5	30	120	10	2/10/60	WS	HL Board 03	102328	189680
450	4,0	2.8	30	132	10		WS	HL Board 03	102328	189681
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	↙ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	64	10	2/7/42	TR-F	HL Board 03	102370	189682
250	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102370	189683
250	3,2	2.2	30	80	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102378	189621
300	3,2	2.2	30	72	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102370	189684
300	3,2	2.2	30	96	5	Combi2	TR-F	HL Board 03	102378	189616 \$
300	3,2	2.2	30	96	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102378	189618 \$
350	3,5	2.5	30	84	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102370	189685
350	3,5	2.5	30	108	10	Combi2	TR-F	HL Board 03	102370	189686
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

Ø D	B	b	Ø d	Z	↙ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
220	3,2	2.2	30	42	10	2/7/42	DA-D	HL Board 06	102338	189688
250	3,2	2.2	30	48	10	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189689 \$
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189690
303	3,2	2.2	30	60	10	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189617 \$
350	3,5	2.5	30	72	10	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189691
400	3,5	2.5	30	84	10	2/10/60	DA-D	HL Board 06	102338	189692
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

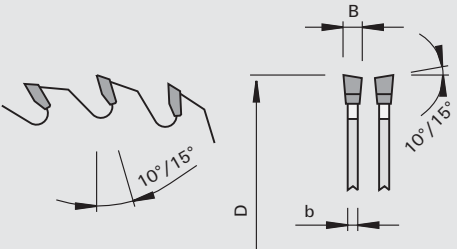
Ø D	B	b	Ø d	Z	↙ атаки	NL	форма зуба	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
250	3,2	2.2	30	48	-6	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189693
303	3,2	2.2	30	60	-6	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189694
350	3,5	2.5	30	72	-6	Combi2	DA-D	HL Board 06	102338	189695
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]					

103320

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, „WS“

Продукт

Чертеж





твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- станки для форматного раскроя - универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки - для форматного реза в необлицованном и шпонируванном ДСП, твёрдом ДВП, МДФ-плитах и ламинате, отдельно и в пакете	- до ØD=355, 10° передний угол и 15° угол косой заточки - от ØD=400, 15° передний угол и 10° угол косой заточки - форма зуба: попеременнокосой зуб „WS“ - режущий материал: HW HL Board 06		- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении - применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
305	4,4	2.8	30	48		Mayer, Panhans	188498
305	4,4	2.8	60	48			188499
350	4,4	3.0	30	54		SCM, Panhans, Schelling	188503
355	4,4	3.0	30	72		Schelling, Mayer, Irion	188506
355	4,4	3.0	60	54			188504
355	4,4	3.0	60	72			188507
355	4,4	3.0	80	54		S.M.A.	188505
355	4,4	3.0	80	72		S.M.A.	188508
400	4,6	3.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188509
400	4,6	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, HOLZ-HER	188511
400	4,6	3.2	80	60		S.M.A.	188510 &
400	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188512
430	4,6	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2	188513
430	4,6	3.2	80	72		S.M.A.	188514
450	4,6	3.2	30	54		Panhans, Irion, Schelling	188515
450	4,6	3.2	80	72		S.M.A., Irion	188516
500	4,6	3.2	30	60		Schelling, Irion	188517
500	4,6	3.2	80	60		Teutomatic	188518
550	5,0	3.5	80	60		Teutomatic	188521
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

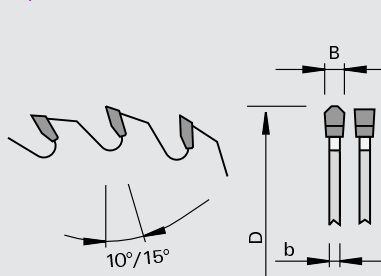
104378

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, „TR-F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

станки для форматного раскроя
для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

до ØD=360, передний угол 10 градусов
от ØD=380, передний угол 15 градусов
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
300	4,4	3.0	75	72		Homag Espana	189202
305	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer FM 16	189201
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	189199
305	4,4	2.8	60	60		Дробители	189198
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	189197
320	4,4	3.2	75	72	3/13/95	Giben Smart	189196
350	4,4	3.0	75	60		Giben MK Gamma	189190
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189191 \$
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189192
355	4,4	3.0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	189184
355	4,4	3.0	75	72	4/15/105	Giben	189183
355	4,4	3.0	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	S.M.A., дробители	189180
355	4,4	3.0	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189181
360	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	189178
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189173
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189170 \$
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189168
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189165
400	4,4	3.2	60	72		Anthon	189164 \$
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189161 \$
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	189158
400	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma Тип 01	189157
400	4,4	3.2	30	96			189167
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma	189155
430	4,4	3.2	30	72			189154
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	Anthon	189153
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189149
430	4,4	3.2	75	96	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 старая модификация	189151
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189148
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125 Holzma	189141 \$
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130S.M.A., Irion	189145
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130 Selco WN	189138
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94 Schelling FL, FH 6	189137
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105 Giben	189525
470	4,4	3.2	75	96	4/15/105 Giben Prismatic 3	189136
480	4,4	3.2	30	72	Schelling FL ab 211.145	189135
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma 530	189242
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130 Selco WN	189134
500	4,4	3.2	30	60	Schelling, Irion	189133
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115 Holzma Тип 22	189130
520	4,8	3.5	30	72	2/13/94 Schelling FH 8	189526
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma Тип 23	189227
550	5,0	3.5	100	72	Giben	189126
565	5,0	3.5	100	72	Giben	189124
600	5,8	4.0	60	72	2/11/115 + 2/19/120 Holzma Тип 42	189121
650	6,2	4.0	40	72	Schelling	189118
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

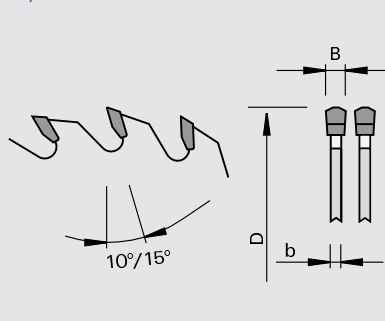
104378

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut, „TR-TR“

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]



Станок / Применение

станки для форматного раскроя
для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

до ØD=360, 10° передний угол
от ØD=380, 15° передний угол
форма зуба: трапеция-трапеция „TR-TR“
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете

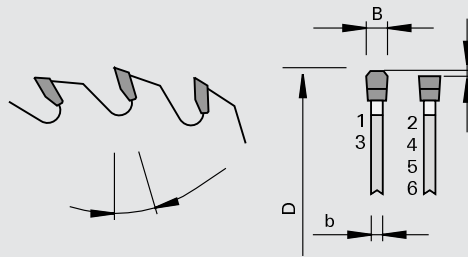
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
350	4,4	3.2	75	72	Homag Sawtech, Holzma 250	189186
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115 Holzma Тип 22	189131 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

104388

Дисковые пилы для форматного раскроя HW UniCut Plus „G6“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

форма зуба: „G6“
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
увеличенный ресурс инструмента благодаря неравномерной системе чередования зубьев
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
350	4,4	3.0	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189194
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP350	189193
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189171
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189166
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189162 &
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189142
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

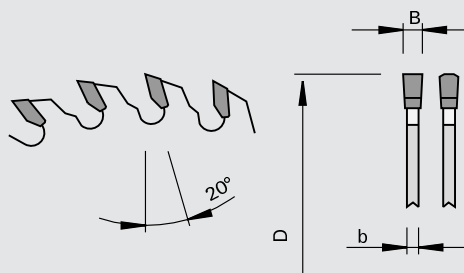
104270

Дисковые пилы для форматного раскроя HW SpeedCut Plus, „TR-F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки
максимальная износостойкость

Дополнения

высота пакета: идент. № 189210 до макс. 190 мм., идент. № 189209 до макс. 210 мм., идент. № 189208 до макс. 215 мм.
рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
480	4,8	3.5	60	48	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189243
520	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189228
530	5,0	3.5	30	60		Schelling	189128
530	5,8	4.0	60	60	1/11/85	Anthon	189127
565	5,0	3.5	100	60		Giben	189125
570	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189123
600	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33 / 42	189226
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	189119
670	6,0	4.4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189117
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling AS	189210
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	189209
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189208
730	6,4	4.4	60	60	2/19/120 + 2/11/148	Holzma 66 (Tandem)	189116
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189207
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

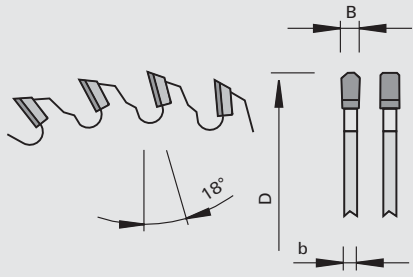
204385

Алмазные дисковые пилы DP - SpeedCut Plus „TR-F-FA“ для станков для раскроя плит

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для раскроя в пакете облицованных пластиком или необлицованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

зона заточки 5 мм
форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“

Преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания
улучшенные колебательные характеристики и улучшенный отвод стружки благодаря несимметричной геометрии пазухов для стружки
максимальная износостойкость
очень высокий зуб для лучшего ведения пилы и большего количества заточек

Дополнения

рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
530	5,8	4.0	60	60	1/11/85	Anthon	189550 s
570	4,8	3.5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189551 s
600	5,8	4.0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33 / 42	189552 s
650	6,2	4.0	40	60		Schelling	189553 s
670	6,0	4.4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189554 s
680	6,4	4.4	40	60	2/17/140 + 2/12/140	Schelling AS	189555 s
700	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon	189556 s
720	6,4	4.4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189557 s
730	6,4	4.4	60	60	2/19/120 + 2/11/148	Holzma 66 (Tandem)	189558 s
730	6,4	4.4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189559 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

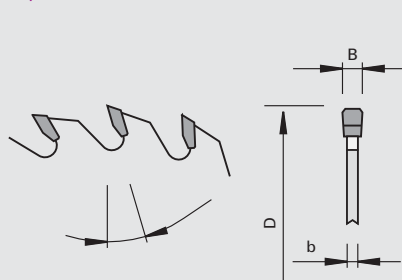
104348

Дисковые пилы для форматного раскроя HW FinishCut „F-FA“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

станки для форматного раскроя
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонируемых древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

Исполнение

форма зуба: плоский с фаской „F-FA“
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
280	3,2	2.2	30	60		Panhans EURO 5	189205
300	4,4	3.0	65	60	2/8,4/110	Selco EB 70	189203
300	4,4	3.0	75	60		Homag CH03	189204
305	4,4	2.8	30	60	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Mayer, Panhans	189200
330	4,4	3.2	50	60	8/13/80	Giben	189251
350	4,25	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	Scheer	189195 &
350	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	189189
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	Giben Smart	189188
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189187
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	189229
355	4,4	3.2	75	72		Giben	189185
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189182 &
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco EB 90	189179 &
360	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189177
370	4,4	3.2	30	72		станок Schelling FM начиная с 202180	189176
380	4,4	3.2	50	72	4/12,5/80	Giben Onyx	189175
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189174
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189172 \$
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189169 &
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Scheer, HOLZ-HER	181691
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189163
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani CLASS, Scm DELTA	189159
400	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB	189160 &
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma Тип 92	189156
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 2 старая модификация	189152
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189150
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189147
450	4,65	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189144 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
450	4,8	3.5	30	72	2/9/60	Scheer189143
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma189140 \$
450	4,4	3.2	75	72	2/7/110	Gibben189663
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani ELITE189146 &
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN189139 &
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH6189249
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben189248
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530189241
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 23 / 550189250
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			

2043..

Алмазные дисковые пилы для форматного раскроя „гибко и быстро“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз



Станок / Применение

станки для форматного раскроя
для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

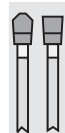
Корпус пилы с орнаментами понижающими шум и вибрацию
Алмазные полированные резцы
оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA
оптимизированная геометрия резания каждой формы зубьев у основных и подрезных пил

Преимущества

для каждого вида применения своя подходящая форма зуба
короткие сроки поставок
интересные цены в зависимости от количества

Дополнения

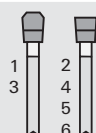
все плоские „F“ и попеременнокосые „WS“ зубья имеют защитную фаску
другие размеры и формы зубьев возможны по запросу



F-FA

FinishCut

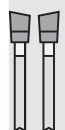
Чистовой раскрой плит штучно и в пакете, отличное качество кромки



G6

UniCut Plus

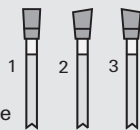
По сравнению со стандартной UniCut более длительный срок службы, сниженная нагрузка на мотор



WS-FA

UniCut

Раскрой необлицованных и шпонируемых плит и фанеры штучно и в пакете



G3

UniCut

Малое давление резания и более длительный срок службы по сравнению с UniCut WS

	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Идент. №	
350	4,4	3.2	75	72		TR-F-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189380 s
350	4,4	3.2	75	72		G6	Homag Sawtech, Holzma 250	189385 s
350	4,4	3.2	75	72		WS-FA	Homag Sawtech, Holzma 250	189395 s
350	4,4	3.2	75	72		G3	Homag Sawtech, Holzma 250	189390 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	TR-F-FA	Holzma 72, HPP350	189381 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G6	Holzma 72, HPP350	189386 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	WS-FA	Holzma 72, HPP350	189396 s
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	G3	Holzma 72, HPP350	189391 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	TR-F-FA	Giben Smart	189382 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G6	Giben Smart	189387 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	WS-FA	Giben Smart	189397 s
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	G3	Giben Smart	189392 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189383
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G6	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189388 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189398 s
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	G3	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	189393 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	TR-F-FA	Scheer	189384 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G6	Scheer	189389 s
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	WS-FA	Scheer	189399 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	G3	Scheer	189394 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco EB 90	189405 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco EB 90	189408 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco EB 90	189414 s
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco EB 90	189411 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189406 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189409 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189415 s
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189412 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben	189407 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben	189410 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben	189416 s
355	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben	189413 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	TR-F-FA	Holzma	189420
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G6	Holzma	189421 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	WS-FA	Holzma	189423 s
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	G3	Holzma	189422 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN / EB	189425 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN / EB	189430 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN / EB	189440 s
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN / EB	189435 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA		189426 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6		189431 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA		189441 s
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3		189436 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben, Homag CH08+ 12	189427 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben, Homag CH08+ 12	189432 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben, Homag CH08+12	189442 s
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben, Homag CH08+ 12	189437 s
400	4,4	3.2	60	72		TR-F-FA	Anthon	189428 s
400	4,4	3.2	60	72		G6	Anthon	189433 s
400	4,4	3.2	60	72		WS-FA	Anthon	189443 s
400	4,4	3.2	60	72		G3	Anthon	189438 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	TR-F-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189429
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G6	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189434 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	WS-FA	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189444 s
400	4,4	3.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	G3	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	189439 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189450 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189455 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 8/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189465 s
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189460 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., дробители	189451 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G6	S.M.A., дробители	189456 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., дробители	189466 s
430	4,4	3.2	80	72	2/8,3/130	G3	S.M.A., дробители	189461 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	TR-F-FA	Giben Prismatic 2 старая модификация	189452 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G6	Giben Prismatic 2 старая модификация	189457 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

Дисковые пилы для форматного раскроя

	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба		Идент. №
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	WS-FA	Giben Prismatic 2 старая модификация	189467 s
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	G3	Giben Prismatic 2 старая модификация	189462 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	TR-F-FA	Anthon	189453 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G6	Anthon	189458 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	WS-FA	Anthon	189468 s
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	G3	Anthon	189463 s
430	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA		189454 s
430	4,4	3.2	30	72		G6		189459 s
430	4,4	3.2	30	72		WS-FA		189469 s
430	4,4	3.2	30	72		G3		189464 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	TR-F-FA	S.M.A., Irion	189475 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G6	S.M.A., Irion	189478 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	WS-FA	S.M.A., Irion	189484 s
450	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130	G3	S.M.A., Irion	189481 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	TR-F-FA	Gabbiani ELITE	189476 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G6	Gabbiani ELITE	189479 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	WS-FA	Gabbiani ELITE	189485 s
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	G3	Gabbiani ELITE	189482 s
450	4,4	3.2	30	72		TR-F-FA	Irion, Schelling	189477
450	4,4	3.2	30	72		G6	Irion, Schelling	189480 s
450	4,4	3.2	30	72		WS-FA	Irion, Schelling	189486 s
450	4,4	3.2	30	72		G3	Irion, Schelling	189483 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189490 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189492 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189496 s
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189494 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189491
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G6	Holzma	189493 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	WS-FA	Holzma	189497 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125 + 2/19/120	G3	Holzma	189495 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	TR-F-FA	Schelling FL, FH6	189500 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G6	Schelling FL, FH6	189502 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	WS-FA	Schelling FL, FH6	189506 s
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	G3	Schelling FL, FH6	189504 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	TR-F-FA	Giben Prismatic 3	189501 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G6	Giben Prismatic 3	189503 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	WS-FA	Giben Prismatic 3	189507 s
460	4,4	3.2	75	72	4/15/105	G3	Giben Prismatic 3	189505 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	TR-F-FA	Selco WN	189510 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G6	Selco WN	189513 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	WS-FA	Selco WN	189519 s
480	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	G3	Selco WN	189516 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	TR-F-FA	Holzma	189511 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G6	Holzma	189514 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	WS-FA	Holzma	189520 s
480	4,8	3.5	60	72	2/19/120	G3	Holzma	189517 s
480	4,8	3.5	30	72		TR-F-FA	станок Schelling FL начиная с 211.145	189512 s
480	4,8	3.5	30	72		G6	станок Schelling FL начиная с 211.145	189515 s
480	4,8	3.5	30	72		WS-FA	станок Schelling FL начиная с 211.145	189521 s
480	4,8	3.5	30	72		G3	станок Schelling FL начиная с 211.145	189518 s
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	TR-F-FA	Holzma 22	189569 s
500	4,8	3.5	60	72	2/11/115	G3	Holzma 22	189586 s
600	5,8	4	60	72	2/11/115+2/19/120	TR-F-FA	Holzma 42, 33	189570 s
600	5,8	4	60	72	2/11/115+2/19/120	G3	Holzma 42, 33	189587 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

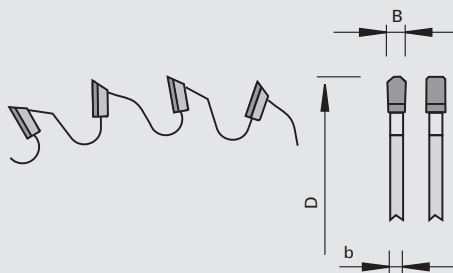
202380

Алмазные дисковые пилы DP „TR-F-FA“ для станков для раскроя плит, передний угол позитивный - негативный.

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для раскроя плит
для форматного реза
в МДФ и твёрдых
материалах (например:
композиционные материалы
на углеродоволокнистой и
стекловолоконной основе)

Исполнение

форма зуба: трапеция-плоский
с фаской „TR-F-FA“
режущий материал: HW HL
Board 03

Преимущества

оптимизированный отвод
стружки
малое давление резания
уменьшение шума благодаря
лазерным орнаментам
улучшенное качество резания
благодаря оптимизированным
углам входа и выхода

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
350	4,4	3.2	30	63		189562 s
350	4,4	3.2	60	63	2/14/100	189563 s
380	4,8	3.5	60	70	2/14/100+2/14/125	189564 s
400	4,4	3.2	30	70		189565 s
430	4,4	3.2	30	70		189566 s
450	4,8	3.5	60	70	2/14/125+2/19/120	189567 s
450	4,4	3.2	30	70		189568 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93