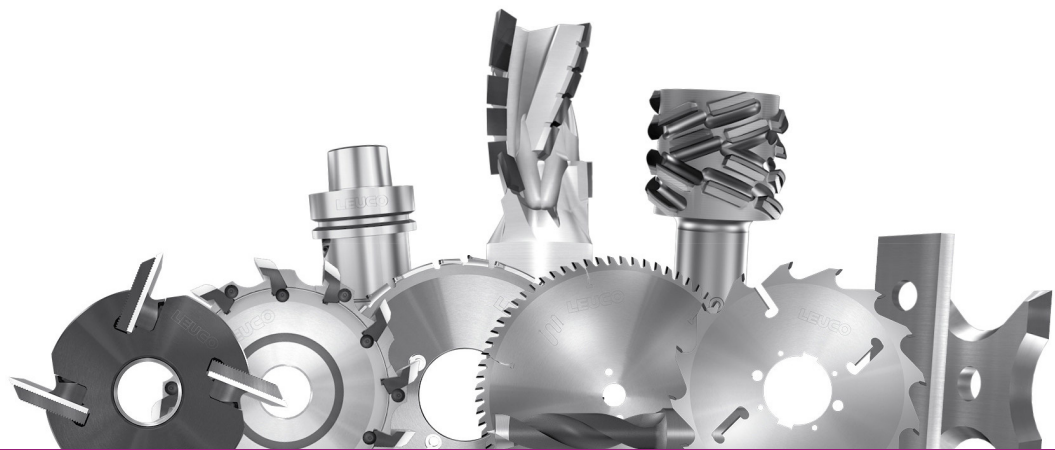




## Концевые инструменты профильные для ручных фрезерных станков с верхним расположением шпинделя

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

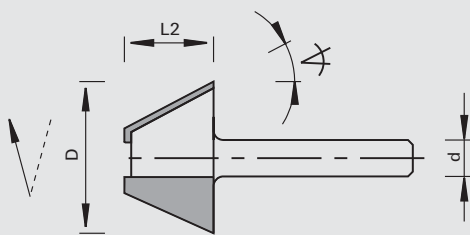
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

129315

## Фреза с напайными твёрдосплавными зубьями для снятия фаски

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя

для снятия фаски при работе по массиву и древесно-стружечным материалам

резцы без осевого угла

зажимное средство: цанговый патрон

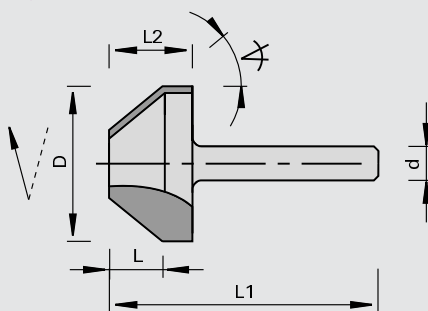
| ∠ фаски | Ø D  | L2   | Ø d  | Z | Идент. № |
|---------|------|------|------|---|----------|
| 15      | 24   | 12   | 6    | 2 | 006160 o |
| 15      | 24   | 12   | 6,35 | 2 | 167586 o |
| 15      | 24   | 12   | 8    | 2 | 164220 o |
| 22      | 24   | 12   | 6,35 | 2 | 167587 o |
| 30      | 24   | 12   | 6    | 2 | 006161 o |
| 30      | 24   | 12   | 6,35 | 2 | 167588 o |
| 30      | 24   | 12   | 8    | 2 | 164221 o |
| [°]     | [мм] | [мм] | [мм] |   |          |

129315

## Фреза с напайными твёрдосплавными зубьями для снятия фаски

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя

для снятия фаски при работе по массиву и древесно-стружечным материалам

резцы без осевого угла

в исполнении со сменным хвостовиком

зажимное средство: цанговый патрон

| ∠ фаски | Ø D  | L2   | L    | Ø d  | Z | Идент. № |
|---------|------|------|------|------|---|----------|
| 45      | 31   | 15   | 10   | 6    | 2 | 167589 o |
| 45      | 31   | 15   | 10   | 6,35 | 2 | 167590 o |
| 45      | 31   | 15   | 10   | 8    | 2 | 167591 o |
| 45      | 31   | 15   | 10   | 10   | 2 | 167592 o |
| 45      | 31   | 15   | 10   | 12   | 2 | 167593 o |
| [°]     | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |   |          |

[illegible]

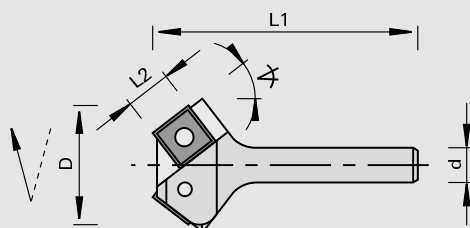
|                    | Размер             | № класса | Идент. № |
|--------------------|--------------------|----------|----------|
| шарикоподшипник    | 15,9x5x6,35        | 997500   | 164921   |
| Шестигранные гайки | M6 DIN EN ISO 4032 | 995210   | 009633   |
|                    | [мм]               |          |          |

128315

## Фреза с HW-поворотными пластинами для снятия фаски

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя

для снятия фаски при работе по массиву и древесно-стружечным материалам

резцы без осевого угла

зажимное средство: цанговый патрон

| ∠ фаски | Ø D   | L2   | Ø d  | L1   | Z |        | Идент. № [L] | Идент. № [R] |
|---------|-------|------|------|------|---|--------|--------------|--------------|
| 15      | 21.96 | 10.5 | 8    | 45   | 2 | Brandt | 777160 s     | 773158 s     |
| 22      | 24    | 12   | 6    | 45   | 2 |        |              | 164898 o     |
| 22      | 24    | 12   | 6,35 | 45   | 2 |        |              | 164902 o     |
| 30      | 25    | 12   | 6    | 45   | 2 |        |              | 164899 o     |
| 30      | 25    | 12   | 6,35 | 45   | 2 |        |              | 164903 o     |
| 30      | 25    | 12   | 8    | 54   | 2 |        |              | 164906 o     |
| 45      | 29    | 12   | 6    | 45   | 2 |        |              | 164900 o     |
| 45      | 29    | 12   | 6,35 | 45   | 2 |        |              | 164904 o     |
| 45      | 29    | 12   | 8    | 54   | 2 |        |              | 164907 o     |
| [°]     | [мм]  | [мм] | [мм] | [мм] |   |        |              |              |

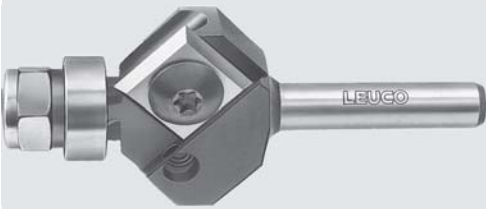
| Поворотные пластины | B    | H    | S    | № класса | Идент. № |
|---------------------|------|------|------|----------|----------|
|                     | 10,5 | 10,5 | 1,5  | 150518   | 162316   |
|                     | 12   | 12   | 1,5  | 150515   | 003080   |
|                     | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

| Запасные части               | Размер     | № класса | Идент. № |
|------------------------------|------------|----------|----------|
| Винты с полукруглой головкой | M4x5,9 T15 | 995195   | 167966   |
| Отвертка                     | T15        | 985730   | 163161   |
|                              | [мм]       |          |          |

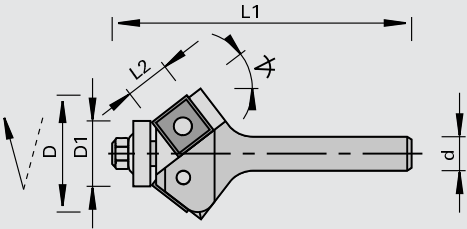
128316

Фреза с HW-поворотными пластинами для снятия фаски

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя  
для фрезерования заподлицо кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов, а также для копирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

резцы без осевого угла  
фрезерование заподлицо с помощью упорного кольца на шарикоподшипнике

Преимущества

Дополнения

фрезерование по копиру с помощью шаблона  
зажимное средство: цанговый патрон

| ↙ фаски | Ø D  | Ø D1 | L2   | Ø d  | L1   | Z | Идент. № |
|---------|------|------|------|------|------|---|----------|
| 10      | 22   | 19   | 12   | 6    | 48   | 2 | 164909 o |
| 10      | 22   | 19   | 12   | 6,35 | 48   | 2 | 164913 o |
| 10      | 22   | 19   | 12   | 8    | 56   | 2 | 164917 o |
| 45      | 29   | 12,7 | 12   | 6    | 56   | 2 | 164911   |
| 45      | 29   | 12,7 | 12   | 8    | 64   | 2 | 164918   |
| [°]     | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |   |          |

| Поворотные пластины | B    | H    | S    | № класса | Идент. № |
|---------------------|------|------|------|----------|----------|
|                     | 12   | 12   | 1.5  | 150515   | 003080   |
|                     | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

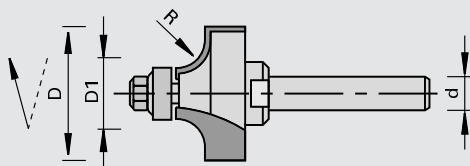
| Запасные части               | Размер      | № класса | Идент. № |
|------------------------------|-------------|----------|----------|
| шарикоподшипник              | 12,7x5x4,76 | 997500   | 164920   |
| шарикоподшипник              | 19x6x6      | 997500   | 164922   |
| Винты с полукруглой головкой | M4x5,9 T15  | 995195   | 167966   |
| Отвертка                     | T15         | 985730   | 163161   |
|                              | [мм]        |          |          |

129616

## Закругляющая твердосплавная фреза (HW)

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя

для закругления кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов, а также для закругления массивной древесины и древесно-стружечных материалов

Исполнение

резцы без осевого угла

закругление с помощью упорного кольца на шарикоподшипнике

Преимущества

Дополнения

фрезерование по копиру с помощью шаблона

зажимное средство: цанговый патрон

| R    | Ø D  | Ø D1 | Ø d  | Z |     | Идент. № |
|------|------|------|------|---|-----|----------|
| 2    | 16   | 12   | 8    | 2 |     | 180824   |
| 2    | 18   | 12   | 6    | 2 | EBM | 816995   |
| 3    | 18   | 12   | 6    | 2 |     | 167598   |
| 3    | 18   | 12   | 6,35 | 2 |     | 167599 o |
| 3    | 18   | 12   | 8    | 2 |     | 167600   |
| 3    | 20   | 12   | 6    | 2 | EBM | 816994 o |
| 4    | 20   | 12   | 6    | 2 |     | 167601 o |
| 4    | 20   | 12   | 6,35 | 2 |     | 167602 o |
| 4    | 20   | 12   | 8    | 2 |     | 167603   |
| 5    | 22   | 12   | 6    | 2 |     | 167604   |
| 5    | 22   | 12   | 6,35 | 2 |     | 167605 o |
| 5    | 22   | 12   | 8    | 2 |     | 167606   |
| 6,3  | 24   | 12   | 6,35 | 2 |     | 167608 o |
| 6,3  | 24.6 | 12   | 6    | 2 |     | 167607 o |
| 6,3  | 24.6 | 12   | 8    | 2 |     | 167609   |
| 8    | 30   | 14   | 6    | 2 |     | 167610 o |
| 8    | 30   | 14   | 6,35 | 2 |     | 167611 o |
| 8    | 30   | 14   | 8    | 2 |     | 167612   |
| 9,5  | 33   | 14   | 6    | 2 |     | 167613 o |
| 9,5  | 33   | 14   | 6,35 | 2 |     | 167614 o |
| 9,5  | 33   | 14   | 8    | 2 |     | 167615   |
| 12,7 | 39.4 | 14   | 6    | 2 |     | 167616 o |
| 12,7 | 39.4 | 14   | 6,35 | 2 |     | 167617 o |
| 12,7 | 39.4 | 14   | 8    | 2 |     | 167618   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |   |     |          |

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

шарикоподшипник

Ø12

997500

167923

шарикоподшипник

Ø14

997500

169314

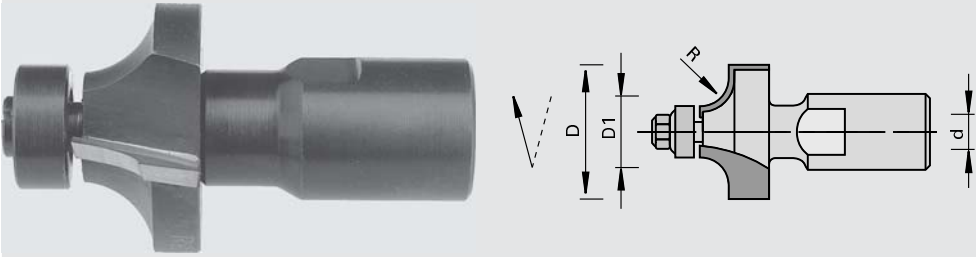
[мм]

129626

Закругляющая твердосплавная фреза (HW)

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

| Станок / Применение                                                                                                                                                                                                                                    | Исполнение                                                                                                                                                | Преимущества | Дополнения                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------|
| <div><div>ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя</div><div>для закругления кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов, а также для закругления массивной древесины и древесно-стружечных материалов</div></div> | <div><div>резцы без осевого угла</div><div>хвостовик с внутренней резьбой</div><div>закругление с помощью упорного кольца на шарикоподшипнике</div></div> |              | <div><div>фрезерование по копиру с помощью шаблона</div></div> |

| R    | Ø D  | Ø D1 | Ø d   | Z | Идент. № |
|------|------|------|-------|---|----------|
| 3    | 18   | 12   | M10   | 2 | 167619 o |
| 3    | 18   | 12   | M12x1 | 2 | 167620 o |
| 4    | 20   | 12   | M10   | 2 | 167621 o |
| 4    | 20   | 12   | M12x1 | 2 | 167622 o |
| 5    | 22   | 12   | M10   | 2 | 167623 o |
| 5    | 22   | 12   | M12x1 | 2 | 167624 o |
| 6,3  | 24.6 | 12   | M10   | 2 | 167625 o |
| 6,3  | 24.6 | 12   | M12x1 | 2 | 167626 o |
| 8    | 30   | 14   | M10   | 2 | 167627 o |
| 8    | 30   | 14   | M12x1 | 2 | 167628 o |
| 9,5  | 33   | 14   | M10   | 2 | 167629 o |
| 9,5  | 33   | 14   | M12x1 | 2 | 167630 o |
| 12,7 | 39.4 | 14   | M10   | 2 | 167631 o |
| 12,7 | 39.4 | 14   | M12x1 | 2 | 167632 o |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм]  |   |          |

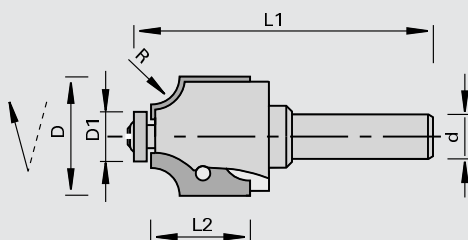
| Запасные части  | Размер | № класса | Идент. № |
|-----------------|--------|----------|----------|
| шарикоподшипник | Ø12    | 997500   | 167923   |
| шарикоподшипник | Ø14    | 997500   | 169314   |
|                 | [мм]   |          |          |

128616

## Закругляющие и четвертные ножевые головки HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя

для закругления и четвертного фрезерования массивной древесины и древесно-стружечных материалов

Исполнение

упор с помощью упорного кольца на шарикоподшипнике

Профилированные поворотные пластины

с режущей кромкой по периферии и по торцу

Преимущества

Дополнения

комплектация: 2 комплекта шарикоподшипников (для сравнения D1)

комплектация идент. № 180947: 1 комплект шарикоподшипников

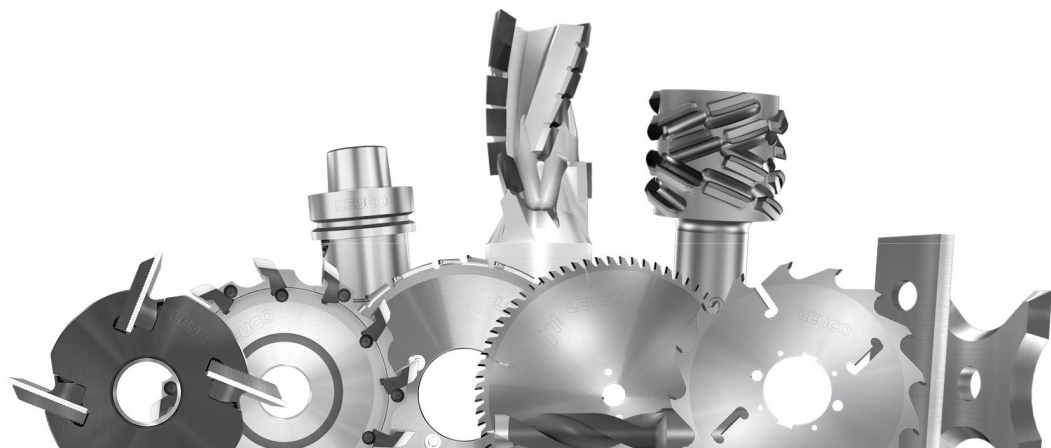
сменные комплекты шарикоподшипников: 1-й с большим опорным комплектом ; 2-й с малым опорным комплектом; 3-й без опорного комплекта (см. эскиз)

| R    | Ø D  | Ø D1  | L2   | Ø d  | L1   | Z | Идент. № |
|------|------|-------|------|------|------|---|----------|
| 2    | 26   | 22    | 19.5 | 8    | 70   | 2 | 180947 o |
| 3    | 26   | 20/18 | 19.5 | 8    | 70   | 2 | 180948 o |
| 4    | 26   | 18/14 | 19.5 | 8    | 70   | 2 | 180949 o |
| 5    | 26   | 16/12 | 19.5 | 8    | 70   | 2 | 180950 o |
| 6    | 32   | 20/16 | 26   | 8    | 76   | 2 | 180951 o |
| 8    | 32   | 16/12 | 26   | 8    | 76   | 2 | 180952 o |
| 10   | 36   | 16/12 | 30   | 8    | 80   | 2 | 180953 o |
| [мм] | [мм] | [мм]  | [мм] | [мм] | [мм] |   |          |

| Сменные пластины | R    | B    | H    | S    | № класса | Идент. № |
|------------------|------|------|------|------|----------|----------|
|                  | 2    | 19,5 | 9    | 1.5  | 151555   | 180991 o |
|                  | 3    | 19,5 | 9    | 1.5  | 151555   | 180992 o |
|                  | 4    | 19,5 | 9    | 1.5  | 151555   | 180993 o |
|                  | 5    | 19,5 | 9    | 1.5  | 151555   | 180994 o |
|                  | 6    | 26   | 12.5 | 1.5  | 151555   | 180995 o |
|                  | 8    | 26   | 12.5 | 1.5  | 151555   | 180996 o |
|                  | 10   | 30   | 14.5 | 1.5  | 151555   | 180997 o |
|                  | [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |          |          |

| Запасные части               | Размер     | № класса | Идент. № |
|------------------------------|------------|----------|----------|
| шарикоподшипник              | Ø12        | 997500   | 167923   |
| шарикоподшипник              | Ø14        | 997500   | 169314   |
| шарикоподшипник              | Ø16        | 997500   | 180985 o |
| шарикоподшипник              | Ø18        | 997500   | 180986 o |
| шарикоподшипник              | Ø20        | 997500   | 180987 o |
| шарикоподшипник              | Ø22        | 997500   | 180988 o |
| Цилиндрические винты         | M4x6 T15   | 995195   | 180989 o |
| Винты с полукруглой головкой | M4x5,9 T15 | 995195   | 167966   |
| Прикрывающий винт            | M3,5       | 995195   | 180990 o |
| Отвертка                     | T15        | 985730   | 163161   |
|                              | [мм]       |          |          |





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://woodmachines.nt-rt.ru> || эл. почта: [loc@nt-rt.ru](mailto:loc@nt-rt.ru)