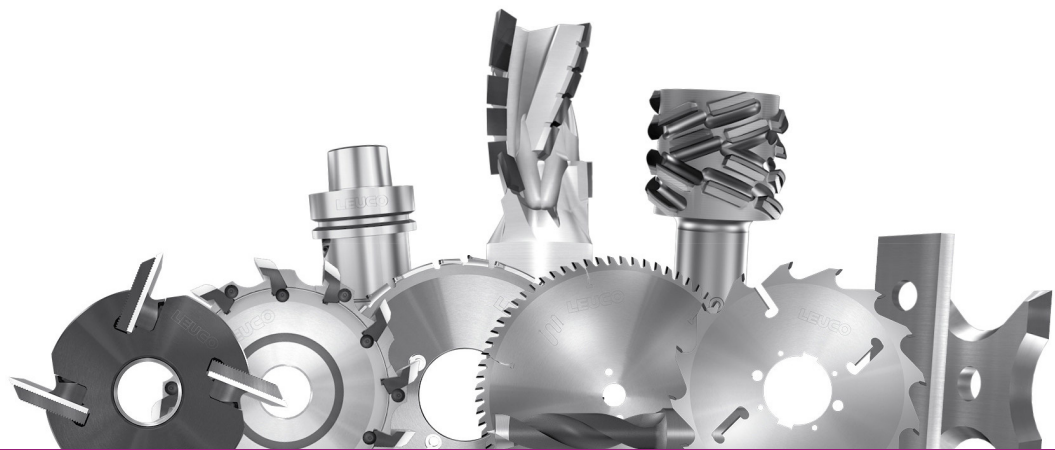




Концевые инструменты профилированные для стационарного верхнего фрезерования

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

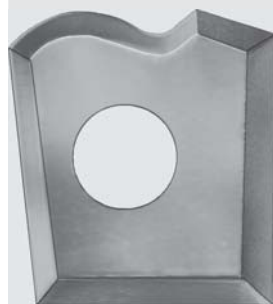
128415

Фасонная пазовальная фреза с твердосплавными поворотными пластинами

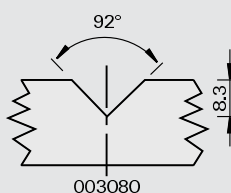
Продукт		Чертеж					
						твердый сплав [HW]	
						MAN	
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		Дополнения	
- ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя - фрезерные станки с ЧПУ для фрезерования фасонных пазов, надписей и гравюр в массивной древесине и древесно-стружечных материалах		с отрицательным осевым углом		2 рабочих прохода на одном шпинделе возможны в комбинации с другими концевыми инструментами - фрезерование без сколов облицованных древесно-стружечных материалов благодаря отрицательному осевому углу		- зажимное средство: гидро-зажимной патрон PS 2000 E с адаптером, цанговый патрон для комбинирования с ножевыми головками в качестве комплекта инструментов - объем поставки: идент. №171169 SP16 фреза в комплекте с WPL, идент. № 003080 или комплекта идент. № 171217 см. эскиз профиля	
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	эскиз	Идент. №
17	8,3	10	21	48	1	SP 16	171169
						Set	171217 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[шаблон на плёнке]	
				B	H	S	эскиз/шаблон на плёнке
				12	12	1.5	SP 16
				[мм]	[мм]	[мм]	150515
							003080
Запасные части		Размер		№ класса		Идент. №	
Цилиндрические винты		M3,5x6,5 T15		995115		163223	
Отвертка		T15		985730		163161	
		[мм]					

150514 / 151521

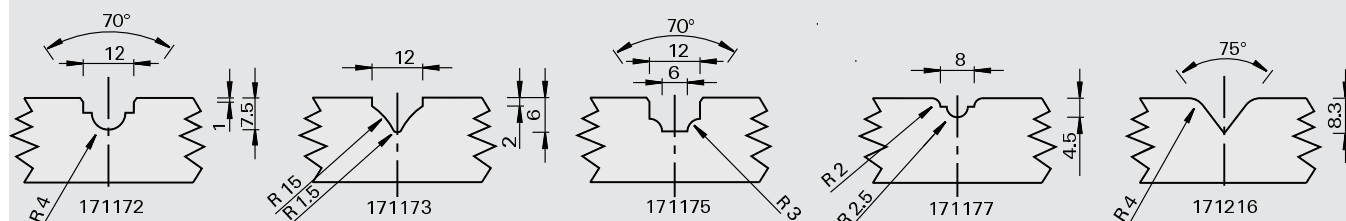
Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]



Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

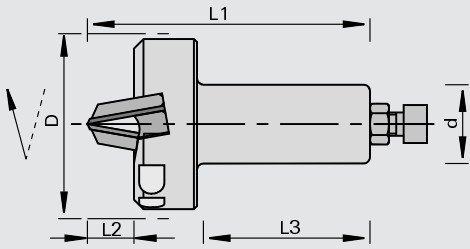
I объем поставки комплекта для „Set“ идент. № 171217: 1 шт. профильная фреза с хвостовиком (идент. № 171169); 1 шт. сменная пластина 12x12x1.5 (идент. № 003080); по 2 шт. профильные сменные пластины № класса 151521 (идент. № и эскиз как изображено)

В	Н	С	эскиз	Идент. №
12	12	1.5	SP 16	003080
11	12	1.5		171172
11	12	1.5		171173
11	12	1.5		171175
12	12	1.5		171177
12	12	1.5		171216
[мм]	[мм]	[мм]	[шаблон на плёнке]	

128612
SuperProfiler для выборки фасонного паза HW

Продукт

Чертеж





твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для фрезерования декоративных пазов в массиве и плитных материалах	с положительным осевым углом режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины n max = 18 000 мин-1	ножевая головка для крепления различных профильных сменных пластин	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента зажимное средство: SINO, TRIBOS, гидро-зажимной патрон PS 2000 E, цанговый зажим комплектация: базовый корпус ножевой головки с зажимными элементами без сменных и опорных пластин

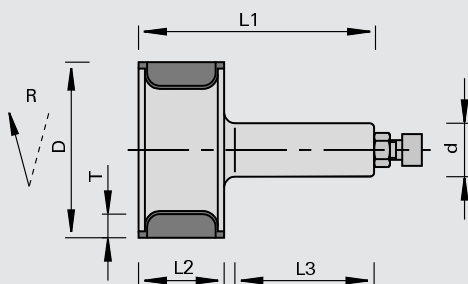
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	эскиз		Идент. №		
59	13	25	62	97	2	SP 17		173268		
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[шаблон на плёнке]				
Бланкеты					B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты					30,6	25.5	HL Board 06	SP 17	152526	179114
SP-бланкеты					30,6	25.5	HL Solid 60	SP 17	152529	177369
опорная пластины								SP 17	925402	178017
					[мм]	[мм]				
Запасные части					Размер				№ класса	Идент. №
Прижимные планки					B=24				925300	173276
Установочные винты					M6x10 DIN EN ISO 4028				995161	180002
Отвертка					SW3x100				985730	166090
					[мм]					

128612

Ножевые HW головки SuperProfiler

Продукт

Чертеж


**SUPER
PROFILER**

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

резцы без осевого угла
режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины

Преимущества

ножевая головка для
крепления различных
профильных сменных пластин

Дополнения

сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
зажимное средство: SINO,
TRIBOS, гидро-зажимной
патрон PS 2000 E, цанговый
зажим
комплектация: базовый
корпус ножевой головки с
зажимными элементами без
сменных и опорных пластин

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
82	40	20	55	110	11	2	12000	SP 19		167479
82	40	25	55	110	11	2	18000	SP 19	167835	167834
82	40	MK 2	55	127	11	2	18000	SP 19		167483 s
86	60	25	55	130	13	2	10000	SP 31		176241
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Board 06	SP 19	152526	179112
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 19	152529	177367
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Board 06	SP 31	152526	179113
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 31	152529	177368
опорная пластины	40	28		SP 19	925402	178007
опорная пластины	60	30		SP 31	925402	178008
	[мм]	[мм]				

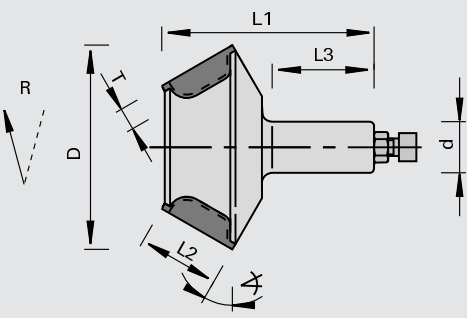
Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	36x12x8	167835	925300	166736
Прижимные планки	36x12x8	167479, 167483, 167834	925300	166737
Прижимные планки	58x12x8	176241	925300	166738
Установочные винты	M8x16 DIN EN ISO 4028		995161	164422
Отвертка	SW4x100		985730	166091
	[мм]			

128612
SuperProfiler HW изогнутый

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

базовый корпус изогнут
резцы без осевого угла
режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины
Ø 100 mm и 110 mm: n max =
12 000 мин-1
Ø 125 mm: n max = 8 000
мин-1

Преимущества

возможны глубокие профили
ножевая головка для
крепления различных
профильных сменных пластин

Дополнения

сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
зажимное средство: SINO,
TRIBOS, гидро-зажимной
патрон PS 2000 E, цанговый
зажим
комплектация: базовый
корпус ножевой головки с
зажимными элементами без
сменных и опорных пластин

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	эскиз	Идент. №
100	40	25	55	119	11	2	SP 18	168184
110	40	25	55	120	11	2	SP 27	176235
125	60	25	55	140	13	2	SP 28	176237
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[шаблон на плёнке]	

Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Board 06	SP 18 / 27	152526	179112
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 18 / 27	152529	177367
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Board 06	SP 28	152526	179113
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 28	152529	177368
опорная пластины	40	28		SP 18 / 27	925402	178007
опорная пластины	60	30		SP 28	925402	178008
	[мм]	[мм]				

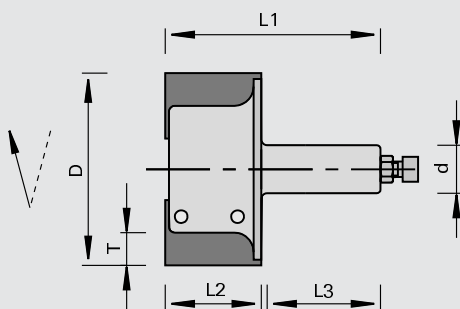
Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	36x12x8	168184, 176235	925300	166737
Прижимные планки	58x12x8	176237	925300	166738
Установочные винты	M8x16 DIN EN ISO 4028		995161	164422
Отвертка	SW4x100		985730	166091
	[мм]			

128612

Ножевые HW головки SuperProfiler

Продукт

Чертеж


**SUPER
PROFILER**

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

резцы без осевого угла
режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины

Преимущества

ножевая головка для
крепления различных
профильных сменных пластин

Дополнения

для профилей, открытых с
одной стороны
сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
зажимное средство: SINO,
TRIBOS, гидро-патрон PS
2000 E с переходными
штулками, № класса 933280,
цанговый патрон
комплектация: базовый
корпус ножевой головки с
зажимными элементами без
сменных и опорных пластин

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Tmax	Z	nmax	эскиз	Идент. № [R]
60	30	16	43	89.6	11	2	12000	SP 23	171033
100	50	25	55	112	16	2	9500	SP 21	171143
120	50	25	55	109	22	2	6500	SP 20	173271
120	60	25	55	118	22	2	6000	SP 22	173270
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]	

Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	30,6	25.5	HL Board 06	SP 23	152526	179114
SP-бланкеты	30,6	25.5	HL Solid 60	SP 23	152529	177369
SP-бланкеты	49,3	33.7	HL Board 06	SP 21	152526	180199
SP-бланкеты	49,4	44.5	HL Board 06	SP 20	152526	180218
SP-бланкеты	60,6	45.6	HL Board 06	SP 22	152526	179999
SP-бланкеты	60,6	45.6	HL Solid 60	SP 22	152529	178845
опорная пластины	30	25		SP 23	925402	178016
опорная пластины	50	34		SP 21	925402	178015
опорная пластины	50	45		SP 20	925402	178014
опорная пластины	60	45		SP 22	925402	178010
	[мм]	[мм]				

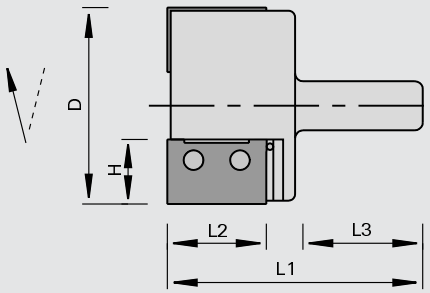
Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	28x10x7	171033	925300	171035
Прижимные планки	48x12x8	171143	925300	171147
Прижимные планки	47x14x8	173271	925300	171140
Прижимные планки	56x12x8	173270	925300	167055
Установочные винты	M6x10 DIN EN ISO 4028	171033	995161	180002
Установочные винты	M8x16 DIN EN ISO 4028	171143, 173270, 173271	995161	164422
Отвертка	SW3x100	171033	985730	166090
Отвертка	SW4x100	171143, 173270, 173271	985730	166091
	[мм]			

128613

Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины хвостовик с внутренней резьбой M8 для крепления упорного винта	корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента корпус ножевой головки применим только для одного профиля упорный винт заказывается отдельно

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
62	30	25	25	60	107	2	18000	EP 375	178594 s	178375 s
71	30	30	25	60	107	2	16000	EP 376	178597 s	178376 s
52	40	20	25	60	117	2	18000	EP 377	178592 s	178377 s
71	40	30	25	60	117	2	14000	EP 378	178598 s	178378 s
52	50	20	25	60	127	2	16000	EP 379	178593 s	178379 s
75	50	33	25	60	127	2	12000	EP 380	178600 s	178380 s
71	30	25	25	60	107	2	17000	EP 381	178599 s	178381 s
81	30	30	25	60	107	2	14000	EP 382	178601 s	178382 s
62	40	20	25	60	119	2	16000	EP 383	178595 s	178383 s
81	40	30	25	60	117	2	12000	EP 384	178602 s	178384 s
62	50	20	25	60	127	2	16000	EP 385	178596 s	178385 s
85	50	33	25	60	127	2	12000	EP 386	178603 s	178386 s
75	41	32.5	25	60	118	2	12300	EP 478	180332 s	180328 s
85	41	32.5	25	60	118	2	11000	EP 484	180333 s	180329 s
85	61	34	25	60	137	2	10000	EP 405	181247 s	181246 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

Бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
178375, 178381, 178594, 178599	30,2	25.5	HL Board 06	152586		178527
178375, 178381, 178594, 178599	30,2	25.5	HL Solid 60	152589		179527
178376, 178382, 178597, 178601	30,2	30.4	HL Solid 60	152589		179528
178376, 178382, 178597, 178601	30,2	30.4	HL Board 06	152586		178528
178377, 178383, 178592, 178595	40,1	20.9	HL Board 06	152586		178533
178377, 178383, 178592, 178595	40,1	20.9	HL Solid 60	152589		179533
180328, 180329, 180332, 180333	41	32.5	HL Board 06	152536		180197
178378, 178384, 178598, 178602	40,1	30.4	HL Board 06	152586		178534
178378, 178384, 178598, 178602	40,1	30.4	HL Solid 60	152589		179534
178379, 178385, 178593, 178596	49,9	20.9	HL Board 06	152586		178539
	[мм]	[мм]				

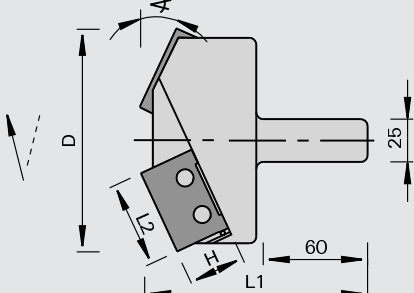
Бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
178379, 178385, 178593, 178596	49,9	20.9	HL Solid 60	152589		179539
178380, 178386, 178600, 178603	49,9	33	HL Board 06	152586		178540
178380, 178386, 178600, 178603	49,9	33	HL Solid 60	152589		179540
181246, 181247	61	34	HL Board 06	152536		180198
178375, 178381, 178594, 178599	30,2	25.5	HL Board 06 Topline	152786	179583 &	179584 &
178375, 178381, 178594, 178599	30,2	25.5	HL Solid 60 Topline	152789	179657 &	179658 &
178376, 178382, 178597, 178601	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179585 &	179586 &
178376, 178382, 178597, 178601	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179659 &	179660 &
178377, 178383, 178592, 178595	40,1	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179595 &	179596 &
178377, 178383, 178592, 178595	40,1	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179669 &	179670 &
178378, 178384, 178598, 178602	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179597 &	179598 &
178378, 178384, 178598, 178602	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179671 &	179672 &
178379, 178385, 178593, 178596	49,9	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179607 &	179608 &
178379, 178385, 178593, 178596	49,9	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179681 &	179682 &
178380, 178386, 178600, 178603	49,9	33	HL Board 06 Topline	152786	179609 &	179610 &
178380, 178386, 178600, 178603	49,9	33	HL Solid 60 Topline	152789	179683 &	179684 &
181246, 181247	61	34	HL Board 06 Topline	152736	181259	181258
	[мм]	[мм]				
Запасные части			Размер	№ класса	Идент. №	
Винты			M4,5x4,6x9 T15	995195	178239	
Отвертка			T15x80	985730	171188	
			[мм]			

128663

Ножевые головки EcoPro HW изогнутые

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	с осевым углом режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины хвостовик с внутренней резьбой M8 для крепления упорного винта	отличное качество реза также при поперечной обработке массивной древесины благодаря осевому углу корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента корпус ножевой головки применим только для одного профиля упорный винт заказывается отдельно

◁ изгиба	Ø D	L2	H	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
60	95	30	25	104	2	11000	EP 387	178604 s	178387 s
60	100	30	30	107	2	9500	EP 388	178606 s	178388 s
60	95	40	20	110	2	13000	EP 389	178605 s	178389 s
60	105	40	30	114	2	9600	EP 390	178608 s	178390 s
60	100	50	20	119	2	11000	EP 391	178607 s	178391 s
60	125	50	33	127	2	7500	EP 392	178609 s	178392 s
45	95	30	25	104	2	10000	EP 393	178610 s	178393 s
45	100	30	30	107	2	9000	EP 394	178611 s	178394 s
45	100	40	20	110	2	13000	EP 395	178612 s	178395 s
45	110	40	30	113	2	9000	EP 396	178613 s	178396 s
45	125	50	20	114	2	10000	EP 397	178614 s	178397 s
45	125	50	33	121	2	7500	EP 398	178615 s	178398 s
60	110	41	32.5	115	2	11400	EP 490	180334 s	180330 s
45	115	41	32.5	115	2	11000	EP 496	180335 s	180331 s
25	140	61	34	137	2	10000	EP 410	181249 s	181248 s
45	145	61	34	132	2	10000	EP 408	181251 s	181250 s
60	130	61	34	137	2	10000	EP 407	181253 s	181252 s
75	110	61	34	133	2	10000	EP 406	181255 s	181254 s
[°]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
178387, 178393, 178604, 178610	30,2	25.5	HL Board 06	152586		178527
178387, 178393, 178604, 178610	30,2	25.5	HL Solid 60	152589		179527
178388, 178394, 178606, 178611	30,2	30.4	HL Board 06	152586		178528
178388, 178394, 178606, 178611	30,2	30.4	HL Solid 60	152589		179528
178389, 178395, 178605, 178612	40,1	20.9	HL Board 06	152586		178533
178389, 178395, 178605, 178612	40,1	20.9	HL Solid 60	152589		179533
180330, 180331, 180334, 180335	41	32.5	HL Board 06	152536		180197
178390, 178396, 178608, 178613	40,1	30.4	HL Board 06	152586		178534
	[мм]	[мм]				

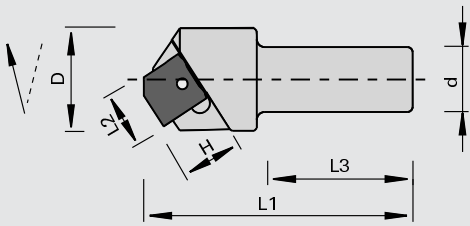
Бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
178390, 178396, 178608, 178613	40,1	30.4	HL Solid 60	152589		179534
178391, 178397, 178607, 178614	49,9	20.9	HL Board 06	152586		178539
178391, 178397, 178607, 178614	49,9	20.9	HL Solid 60	152589		179539
178392, 178398, 178609, 178615	49,9	33	HL Board 06	152586		178540
178392, 178398, 178609, 178615	49,9	33	HL Solid 60	152589		179540
181248, 181249, 181250, 181251, 181252, 181253, 181254, 181255	61	34	HL Board 06	152536		180198
178387, 178393, 178604, 178610	30,2	25.5	HL Board 06 Topline	152786	179583 &	179584 &
178387, 178393, 178604, 178610	30,2	25.5	HL Solid 60 Topline	152789	179657 &	179658 &
178388, 178394, 178606, 178611	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179585 &	179586 &
178388, 178394, 178606, 178611	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179659 &	179660 &
178389, 178395, 178605, 178612	40,1	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179595 &	179596 &
178389, 178395, 178605, 178612	40,1	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179669 &	179670 &
178390, 178396, 178608, 178613	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179597 &	179598 &
178390, 178396, 178608, 178613	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179671 &	179672 &
178391, 178397, 178607, 178614	49,9	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179607 &	179608 &
178391, 178397, 178607, 178614	49,9	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179681 &	179682 &
178392, 178398, 178609, 178615	49,9	33	HL Board 06 Topline	152786	179609 &	179610 &
178392, 178398, 178609, 178615	49,9	33	HL Solid 60 Topline	152789	179683 &	179684 &
181248, 181249, 181250, 181251, 181252, 181253, 181254, 181255	61	34	HL Board 06 Topline	152736	181259	181258
	[мм]	[мм]				
Запасные части			Размер	№ класса	Идент. №	
Винты			M4,5x4,6x9 T15	995195	178239	
Отвертка			T15x80	985730	171188	
			[мм]			

128663

Ножевые головки EсоPro HW для фрезерования фасонных пазов

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для фрезерования декоративных пазов в массиве и плитных материалах	режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины хвостовик с внутренней резьбой M8 для крепления упорного винта с осевым углом	отличное качество реза также при поперечной обработке массивной древесины благодаря осевому углу корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента корпус ножевой головки применим только для одного профиля упорный винт заказывается отдельно

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [R]
35	20	20	25	60	98.5	1	24000	EP 400	180539 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]	

бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	20,3	20.5	HL Board 06	152586		178517
	20,3	20.5	HL Solid 60	152589		179517
	20,3	20.5	HL Board 06 Topline	152786	179563 &	179564 &
	20,3	20.5	HL Solid 60 Topline	152789	179637 &	179638 &
	[мм]	[мм]				

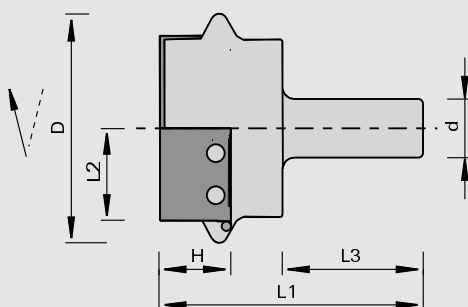
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты	M4,5x4,6x9 T15	995195	178239
Отвертка	T15x80	985730	171188
	[мм]		

128663

Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для фрезерования больших
декоративных пазов
в массиве и плитных
материалах

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины
хвостовик с внутренней
резьбой M8 для крепления
упорного винта
с осевым углом

Преимущества

отличное качество реза также
при поперечной обработке
массивной древесины
благодаря осевому углу
корпус ножевой головки
и сменные пластины
индивидуально профилируются
по требованию клиента

Дополнения

сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
корпус ножевой головки
применим только для одного
профиля
упорный винт заказывается
отдельно

Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
76	30	25	25	60	101	2	18000	EP 401	180298 s	180299 s
76	30	30	25	60	109	2	18000	EP 403	180296 s	180297 s
100	40	30	25	60	112	2	14000	EP 402	178401 s	178402 s
120	50	33	25	60	122	2	9000	EP 404	178403 s	178404 s
143	61	34	25	60	122	2	12000	EP 409	181257 s	181256 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

Бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
180298, 180299	30,2	25.5	HL Board 06	152586		178527
180298, 180299	30,2	25.5	HL Solid 60	152589		179527
180296, 180297	30,2	30.4	HL Solid 60	152589		179528
180296, 180297	30,2	30.4	HL Board 06	152586		178528
178401, 178402	40,1	30.4	HL Board 06	152586		178534
178401, 178402	40,1	30.4	HL Solid 60	152589		179534
178403, 178404	49,9	33	HL Board 06	152586		178540
178403, 178404	49,9	33	HL Solid 60	152589		179540
181256, 181257	61	34	HL Board 06	152536		180198
180298, 180299	30,2	25.5	HL Board 06 Topline	152786	179583 &	179584 &
180298, 180299	30,2	25.5	HL Solid 60 Topline	152789	179657 &	179658 &
180296, 180297	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179585 &	179586 &
180296, 180297	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179659 &	179660 &
178401, 178402	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179597 &	179598 &
178401, 178402	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179671 &	179672 &
178403, 178404	49,9	33	HL Board 06 Topline	152786	179609 &	179610 &
178403, 178404	49,9	33	HL Solid 60 Topline	152789	179683 &	179684 &
181256, 181257	61	34	HL Board 06 Topline	152736	181259	181258
	[мм]	[мм]				

Запасные части

Размер

№ класса

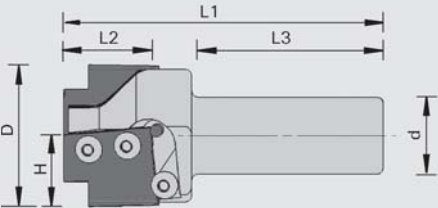
Идент. №

Винты	M4,5x4,6x9 T15	995195	178239
Отвертка	T15x80	985730	171188
	[мм]		

128663
Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для фрезерования декоративных пазов в массиве и плитных материалах	режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины хвостовик с внутренней резьбой M8 для крепления упорного винта	корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента сменные пластины работающие в центре	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента корпус ножевой головки применим только для одного профиля упорный винт заказывается отдельно

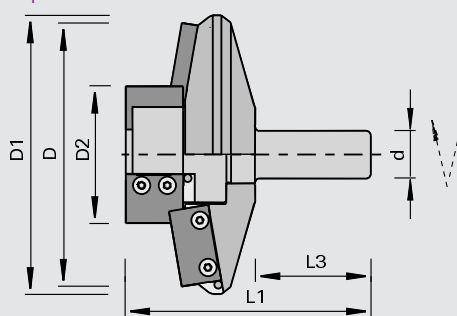
Ø D	L2	H	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]	
44	28	25	25	60	103.5	2	24000	EP 399	181839 s	181838 s	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]			
Бланкеты				B	H	LEUCODUR			№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
				30,2	25.5	HL Board 06			152586		178527
				30,2	25.5	HL Solid 60			152589		179527
				30,2	25.5	HL Board 06 Topline			152786	179583 &	179584 &
				30,2	25.5	HL Solid 60 Topline			152789	179657 &	179658 &
				[мм]	[мм]						
Запасные части						Размер			№ класса	Идент. №	
Винты с полукруглой головкой						M4x5,9 T15			995195	167966	
Отвертка						T15x80			985730	171188	
						[мм]					

128913

Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины
хвостовик с внутренней
резьбой M8 для крепления
упорного винта

Преимущества

отличное качество реза также
при поперечной обработке
массивной древесины
для профилей с малой
глубиной
корпус ножевой головки
и сменные пластины
индивидуально профилируются
по требованию клиента

Дополнения

сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
корпус ножевой головки
применим только для одного
профиля
упорный винт заказывается
отдельно

Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
150	140	82	25	60	122	2+2	7600	EP 751 (EP 754+757)	179369 s	178751 s
137	145	71.6	25	60	122	2+2	11500	EP 752 (EP 755+758)	179370 s	178752 s
137	145	71.2	25	60	127	2+2	11500	EP 753 (EP 756+758)	179371 s	178753 s
142	144	82	25	60	123	2+2	10000	EP 849 (EP 754+855)	179372 s	178849 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
178753, 179371	30,2	25.5	HL Board 06	152586		178527
178753, 179371	30,2	25.5	HL Solid 60	152589		179527
178751, 178752, 178849, 179369, 179370	30,2	30.4	HL Board 06	152586		178528
178751, 178752, 178849, 179369, 179370	30,2	30.4	HL Solid 60	152589		179528
178752, 178753, 179370, 179371	40,1	20.9	HL Board 06	152586		178533
178752, 178753, 179370, 179371	40,1	20.9	HL Solid 60	152589		179533
178751, 179369	40,1	30.4	HL Board 06	152586		178534
178751, 179369	40,1	30.4	HL Solid 60	152589		179534
178849, 179372	49,9	20.9	HL Board 06	152586		178539
178849, 179372	49,9	20.9	HL Solid 60	152589		179539
178753	30,2	25.5	HL Board 06 Topline	152786	179583 &	179584 &
178753	30,2	25.5	HL Solid 60 Topline	152789	179657 &	179658 &
178751, 178752, 178849	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179585 &	179586 &
178751, 178752, 178849	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179659 &	179660 &
178752, 178753	40,1	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179595 &	179596 &
178752, 178753	40,1	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179669 &	179670 &
178751	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179597 &	179598 &
178751	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179671 &	179672 &
178849, 179372	49,9	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179607 &	179608 &
178849, 179372	49,9	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179681 &	179682 &
	[мм]	[мм]				

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Винты

M4,5x4,6x9 T15

995195

178239

Отвертка

T15x80

985730

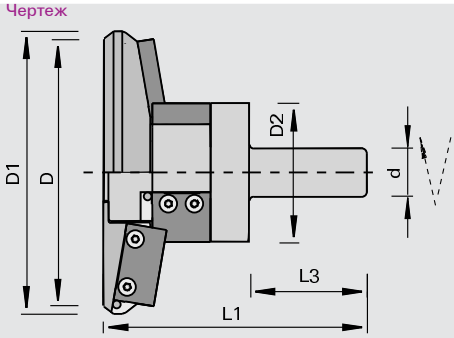
171188

[мм]

128913
Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины хвостовик с внутренней резьбой M8 для крепления упорного винта	отличное качество реза также при поперечной обработке массивной древесины для профилей с малой глубиной корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента	сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента корпус ножевой головки применим только для одного профиля упорный винт заказывается отдельно

Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
142	144	82	25	60	143	2+2	10000	EP 853 (EP 854+855)	178853 s	179373 s
150	140	82	25	60	143	2+2	7600	EP 848 (EP 854+757)	178848 s	179374 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]		

бланкеты для Ид.№	B	H	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	30,2	30.4	HL Board 06	152586		178528
	30,2	30.4	HL Solid 60	152589		179528
178848, 179374	40,1	30.4	HL Board 06	152586		178534
178848, 179374	40,1	30.4	HL Solid 60	152589		179534
178853, 179373	49,9	20.9	HL Board 06	152586		178539
178853, 179373	49,9	20.9	HL Solid 60	152589		179539
	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179585 &	179586 &
	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179659 &	179660 &
178848, 179374	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	152786	179597 &	179598 &
178848, 179374	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	152789	179671 &	179672 &
178853, 179373	49,9	20.9	HL Board 06 Topline	152786	179607 &	179608 &
178853, 179373	49,9	20.9	HL Solid 60 Topline	152789	179681 &	179682 &
	[мм]	[мм]				

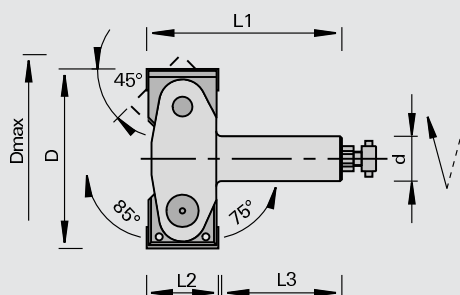
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты	M4,5x4,6x9 T15	995195	178239
Отвертка	T15x80	985730	171188
	[мм]		

128715

Ножевые головки для снятия фаски HW с поворотными резцами

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| фрезерные станки с ЧПУ
 | фрезерование с верхним расположением инструмента
 | для фугования, снятия фасок и обрезки в массивной древесине и древесно-стружечных материалах
 | для фальцевания с помощью поворотных пластин, идент. № 171149

Исполнение

| резцы без осевого угла
 | $n_{max} = 12\,000 \text{ мин}^{-1}$

Преимущества

| универсальное применение

Дополнения

| угол фаски выставляется на высокоточной шкале 0-85°
 | подходит для ручной подачи
 | зажимное средство: SINO, TRIBOS, гидро-зажимной патрон PS 2000 E, цанговый патрон, МК2 непосредственно на шпиндель

Ø D	Ø Dmax	L2	Ø d	L3	L1	Z	Идент. №
100	117	40	25	55	110	2	172271
100	117	40	МК 2		125	2	172429 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Поворотные пластины	B	H	S	№ класса	Идент. №
	40	12	1.5	150515	164078
	39,5	12	1.5	150515	171149
	[мм]	[мм]	[мм]		

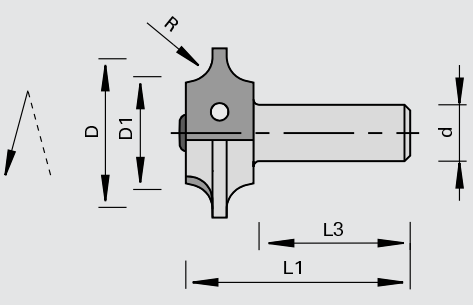
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	38x10,5x6	925300	172272
Специальные винты	M8x25	997870	172113
Специальные винты	M8x19	997870	172921
Установочные винты	M6x12 DIN EN ISO 4028	995161	180214
Отвертка	SW3x100	985730	166090
Г-образный торцевой ключ	SW8 DIN ISO 2936	985730	009677
болт	18x59,5	995321	173449
Специальные гайки	M8x11,5	995290	173450
	[мм]		

128310
Закругляющие ножевые головки HW - HOLZ-HER

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
кромкооблицовочные станки HOLZ-HER для закругления и снятия фасок на кромках из массивной древесины, шпона и синтетических материалов	резцы без осевого угла режущий материал: HW HL Board 05 n max = 30 000 мин-1	одинаковый базовый корпус ножевой головки для R 2 - 5 мм и фаски	зажимное средство: цанговый патрон

R	Ø D	Ø D1	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2	30.8	18,85	8	22	43	2	170315	170316
3	30.8	18,85	8	22	43	2	170317	170318
4	30.8	18,85	8	22	43	2		170320 &
5	30.8	18,85	8	22	43	2		170322 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Сменные пластины	R	B	H	S	№ класса	Идент. №
	2	16	17.5	2	15 1545	163489
	3	16	17.5	2	15 1545	163490
	4	16	17.5	2	15 1545	163491
	5	16	17.5	2	15 1545	163492
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с полукруглой головкой	M4x5,9 T15	995 195	167966
Отвертка	T15	985 730	163161
	[мм]		

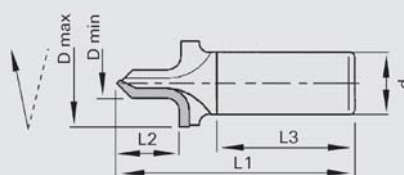
229063 / 229363

Профильная концевая фреза LEUCODIA Profiler

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования
в необработанных и в
облицованных древесно-
стружечных материалах

Исполнение

зона заточки 2,0 мм
с осевым углом

Преимущества

без следов перекрытия резцов
благодаря применению
сплошных PKD-пластин
оптимальное качество реза в
МДФ благодаря полированной
передней грани резца
оптимальное качество кромок
благодаря осевому углу

Дополнения

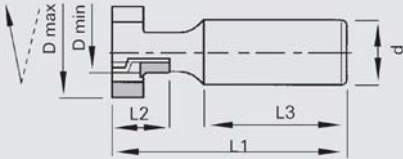
инструмент может быть
поставлен индивидуально
в кратчайшие сроки по
желанию клиента
другие опции возможны
за дополнительную плату:
исполнение с осевым углом
($Z = 1+1$), исполнение в $Z = 2$,
другие длины хвостовиков,
Torline с режущей кромкой
с тонкой электроэрозионной
обработкой

Ø Dmax	Ø D мин	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз
35	12	25	12	45	85	1	18000	DP1A
35	12	25	16	45	85	1	24000	DP1A
35	12	25	20	45	95	1	24000	DP1A
35	12	25	25	55	95	1	24000	DP1A
26	10	25	12	35	75	1	24000	DP1AK
26	10	25	16	45	85	1	24000	DP1AK
26	10	25	20	45	85	1	24000	DP1AK
26	10	25	25	55	95	1	24000	DP1AK
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]

229063 / 229363
Профильная концевая фреза LEUCODIA Profiler

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

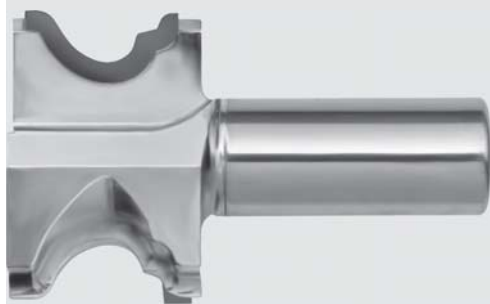
Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для профилирования в необработанных и в облицованных древесно-стружечных материалах	зона заточки 2,0 мм с осевым углом	без следов перекрытия резцов благодаря применению сплошных PKD-пластин оптимальное качество реза в МДФ благодаря полированной передней грани резца оптимальное качество кромок благодаря осевому углу	инструмент может быть поставлен индивидуально в кратчайшие сроки по желанию клиента другие опции возможны за дополнительную плату: исполнение с осевым углом ($Z = 1+1$), исполнение в $Z = 2$, другие длины хвостовиков, Torline с режущей кромкой с тонкой электроэрозионной обработкой

Ø Dmax	Ø D мин	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз
35	10	22	25	55	90	2+1	24000	DP1B
35	10	22	20	45	80	2+1	24000	DP1B
35	10	22	16	45	80	2+1	24000	DP1B
35	10	22	12	35	70	2+1	15700	DP1B
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]

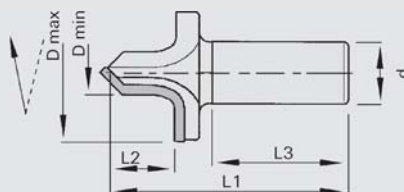
229063 / 229363

Профильная концевая фреза LEUCODIA Profiler

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования
в необработанных и в
облицованных древесно-
стружечных материалах

Исполнение

зона заточки 2,0 мм
с осевым углом

Преимущества

без следов перекрытия резцов
благодаря применению
сплошных PKD-пластин
оптимальное качество реза в
МДФ благодаря полированной
передней грани резца
оптимальное качество кромок
благодаря осевому углу

Дополнения

инструмент может быть
поставлен индивидуально
в кратчайшие сроки по
желанию клиента
другие опции возможны
за дополнительную плату:
исполнение с осевым углом
($Z = 1+1$), исполнение в $Z = 2$,
другие длины хвостовиков,
Torpline с режущей кромкой
с тонкой электроэрозионной
обработкой

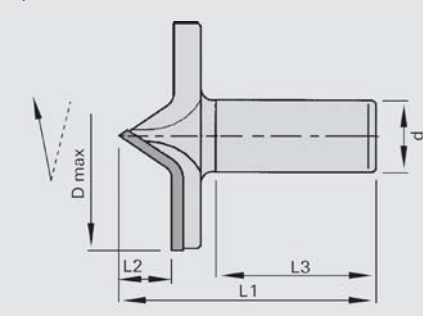
Ø Dmax	Ø D мин	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз
55	16	15	25	55	100	1	24000	DP1CK
55	16	15	20	45	90	1	24000	DP1CK
55	16	15	16	45	90	1	24000	DP1CK
75	18	30	25	55	120	1	24000	DP1D
75	18	30	20	45	110	1	20500	DP1D
75	18	30	16	45	110	1	11200	DP1D
75	18	15	25	55	100	1	17000	DP1DK
75	18	15	20	45	90	1	12900	DP1DK
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]

229063 / 229363
Профильная концевая фреза LEUCODIA Profiler

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
фрезерные станки с ЧПУ для профилирования в необработанных и в облицованных древесно-стружечных материалах	зона заточки 2,0 мм с осевым углом	без следов перекрытия резцов благодаря применению сплошных PKD-пластин оптимальное качество реза в МДФ благодаря полированной передней грани резца оптимальное качество кромок благодаря осевому углу	инструмент может быть поставлен индивидуально в кратчайшие сроки по желанию клиента другие опции возможны за дополнительную плату: исполнение с осевым углом ($Z = 1+1$), исполнение в $Z = 2$, другие длины хвостовиков, Torline с режущей кромкой с тонкой электроэрозионной обработкой

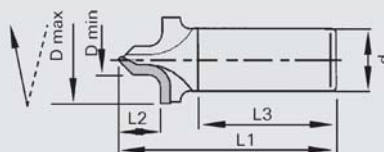
Ø Dmax	Ø D мин	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз
55	18	25	25	55	110	1	24000	DP1F
55	18	25	20	45	100	1	22000	DP1F
55	18	25	16	45	100	1	12000	DP1F
79		18	25	55	88	1	22000	DP1G
79		18	20	45	78	1	22000	DP1G
79		18	16	45	78	1	15000	DP1G
99		13	25	55	98	1	18000	DP1H
99		13	20	45	88	1	16300	DP1H
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]

229063 / 229363

Профильная концевая фреза LEUCODIA Profiler

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

фрезерные станки с ЧПУ
для профилирования
в необработанных и в
облицованных древесно-
стружечных материалах

Исполнение

зона заточки 2,0 мм
с осевым углом

Преимущества

без следов перекрытия резцов
благодаря применению
сплошных PKD-пластин
оптимальное качество реза в
МДФ благодаря полированной
передней грани резца
оптимальное качество кромок
благодаря осевому углу

Дополнения

инструмент может быть
поставлен индивидуально
в кратчайшие сроки по
желанию клиента
другие опции возможны
за дополнительную плату:
исполнение с осевым углом
($Z = 1+1$), исполнение в $Z = 2$,
другие длины хвостовиков,
Торline с режущей кромкой
с тонкой электроэрозионной
обработкой

Ø Dmax	Ø D мин	L2	Ø d	L3	L1	Z	nmax	эскиз
35	12	12.5	25	55	90	1	24000	DP1M
35	12	12.5	20	45	90	1	24000	DP1M
35	12	12.5	16	45	80	1	24000	DP1M
35	12	12.5	12	45	70	1	24000	DP1M
26	10	12.5	25	55	90	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	20	45	80	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	16	45	80	1	24000	DP1MK
26	10	12.5	12	35	70	1	24000	DP1MK
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	[шаблон на плёнке]

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93