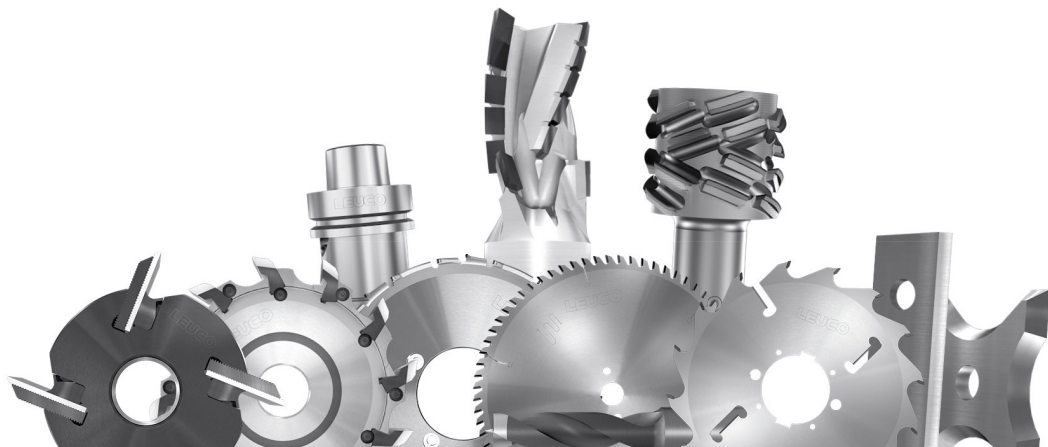




ПАЗОВАНИЕ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

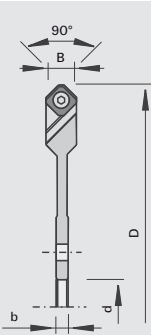
120405

V-Профильные головки HW для пазования für Alucobond - HOLZ-HER

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

вертикальные станки для раскроя плит для производства элементов фасадов, дверных коробок и угловых элементов из алюкобонда и др. Материалов

Исполнение

базовый корпус из алюминия с покрытием
режущий материал: HL Solid 40

Преимущества

интструмент имеет постоянный диаметр благодаря применению сменных режущих пластин
простая и быстрая смена ножей

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №			
244	16,5	6.5	30	8	182616			
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					
Поворотные пластины				B	H	S	№ класса	Идент. №
				14	14	2	151514	182079
				[мм]	[мм]	[мм]		

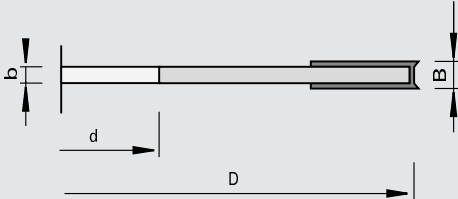
120455

Пазовые ножевые головки HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
настольные фрезерные станки для прорезки пазов без сколов в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	n = 6 500 - 11 000 мин-1		применение в противовращении вдоль и поперек волокон

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Z	Идент. №
125	4	3	30	40	4+4	167253
125	5	4	30	40	4+4	165922
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Поворотные пластины	B	H	S	№ класса	Идент. №
подрезатель	14	14	1.2	150559	163701
Поворотные пластины для B = 4	18	18	1.95	150508	163699
Поворотные пластины для B = 5	18	18	2.5	150508	165906
	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	M4x0,5x3,2 T9	167253	995125	163925
Винты с плоской головкой	M4x0,5x4,2 T9	165922	995125	165908
Специальные гайки	M4x0,5x1,6		995290	163704
Специальные гайки	M4x0,5x2,2	167253	995290	163703
Специальные гайки	M4x0,5x2,75	165922	995290	165907
Отвертка	T9		985730	164344
	[мм]			

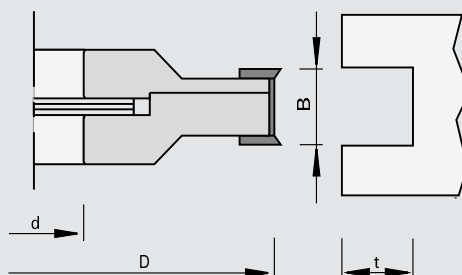
121455

Пазовые ножевые головки HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| настольные фрезерные станки
 | строгально-калеводные станки
 | универсальные двусторонние
 форматно-обрезные
 профильные станки
 | для прорезки пазов без
 сколов в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| Ø 130 мм: n = 6 000 - 10 000
 мин-1
 | Ø 160 мм: n = 5 000 - 8 000
 мин-1
 | Ø 180 мм: n = 4 500 - 7 400
 мин-1

Преимущества

Дополнения

| применение в
 противовращении вдоль и
 поперек волокон
 | ширина реза 4 - 7,5 мм,
 состоит из 2 частей
 | ширина реза 4 - 15 мм,
 состоит из 3 частей
 | ширина реза регулируется
 промежуточными кольцами
 с шагом 0,1 мм
 | отдельные ножевые головки
 и промежуточные кольца
 монтируются с защитой от
 прокручивания с помощью
 штифтов

Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	DKN	Идент. №
130	4 - 7,5	30	25	4+4		166509
160	4 - 7,5	30	37	8+4		198425 o
160	4 - 7,5	30		2		198426 o
180	4 - 7,5	30	35	8+4		168081
180	4 - 7,5	35	35	8+4	10x4	168083
180	4 - 7,5	40	35	8+4	12x5	168085 s
180	4 - 7,5	50	30	8+4		168087 s
180	4 - 15	30	35	8+2+4		168080
180	4 - 15	35	35	8+2+4	10x4	168082 s
180	4 - 15	40	35	8+2+4	12x5	168084 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	

Поворотные пластины	B	H	S	№ класса	Идент. №
подрезатель	14	14	1.2	150559	163701
Поворотные пластины	7,6	12	1.5	150515	052543
Поворотные пластины	18	18	1.95	150508	163699
	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	B=7,2	168080, 168082, 168084, 198426	925300	168074
Установочные винты	M5x12 DIN EN ISO 4028	168080, 168082, 168084, 198425, 198426	995161	050565
Контрклинья	B=6,8	166509, 168081, 168083, 168085, 168087, 198425, 198426	925200	010751 #
Винты с плоской головкой	M4x0,5x3,2 T9	166509, 168081, 168083, 168085, 168087, 198425	995125	163925
Специальные гайки	M4x0,5x1,6	166509, 168081, 168083, 168085, 168087, 198425	995290	163704
Специальные гайки	M4x0,5x2,2	166509, 168081, 168083, 168085, 168087, 198425, 198426	995290	163703
Наборы прокладочных колец	50x3,5x30	166509	955521	166367
Наборы прокладочных колец	66x3,5x30	168080, 168081, 198425, 198426	955521	168075
Наборы прокладочных колец	70x3,5x35	168082, 168083	955521	168076
Наборы прокладочных колец	70x3,5x40	168084, 168085	955521	168077
Наборы прокладочных колец	90x3,5x50	168087	955521	168078
Отвертка	SW2,5x100		985730	168010
Отвертка	T9		985730	164344
Отвертка	T9	198425	985730	013951
	[мм]			

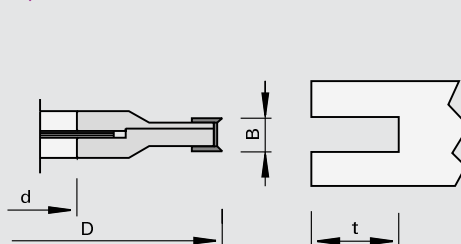
121455

Пазовые ножевые головки HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

настольные фрезерные станки
строгально-калеводные станки
универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
для прорезки пазов без
сколов в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

$n = 4\,500 - 7\,400$ мин-1

Преимущества

Дополнения

применение в
противовращении вдоль и
поперек волокон
ширина реза 8 - 15 мм и
12,6 - 24 мм, состоит из 2
частей
ширина реза регулируется
промежуточными кольцами
с шагом 0,1 мм
отдельные ножевые головки
и промежуточные кольца
монтируются с защитой от
прокручивания с помощью
штифтов

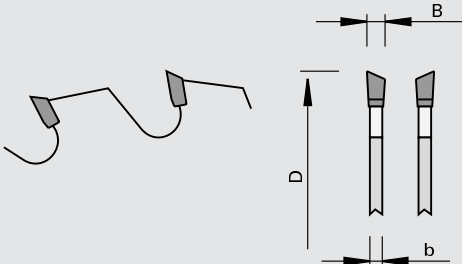
Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	DKN	Идент. №
180	8,0 - 15	30	35	4+4		178725
180	8,0 - 15	35	35	4+4	10x4	178726 &
180	8,0 - 15	40	35	4+4	12x5	178727 &
180	12,6 - 24	30	40	4+4		178729
180	12,6 - 24	35	40	4+4	10x4	178730 &
180	12,6 - 24	40	40	4+4	12x5	178731 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	

Поворотные пластины	B	H	S	№ класса	Идент. №
подрезатель	14	14	2	150559	003079
Поворотные пластины	7,6	12	1,5	150515	052543
Поворотные пластины	12	12	1,5	150515	003080
	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	B=7,2	178725, 178726, 178727	925300	168074
Прижимные планки	B=10	178729, 178730, 178731	925300	164526
Винты с плоской головкой	M6x0,5x4,9 T20		995125	178222
Установочные винты	M5x20 DIN EN ISO 4028	178725, 178726, 178727	995161	178741
Установочные винты	M6x20 DIN EN ISO 4028	178729, 178730, 178731	995161	178742
Наборы прокладочных колец	66x7x30	178725	955521	167282
Наборы прокладочных колец	70x7x35	178726	955521	167283
Наборы прокладочных колец	70x7x40	178727	955521	167284
Наборы прокладочных колец	66x11,5x30	178729	955521	167278
Наборы прокладочных колец	70x11,5x35	178730	955521	167279
Наборы прокладочных колец	70x11,5x40	178731	955521	167280
Отвертка	SW2,5x100	178725, 178726, 178727	985730	168010
Отвертка	SW3x100	178729, 178730, 178731	985730	166090
Отвертка	T20x100		985730	166092
установочные шаблоны	0,3		985200	055883
	[мм]			

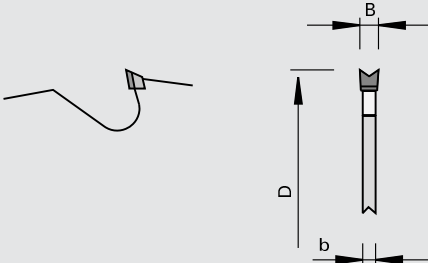
109085

Ламельная ножевая головка HW

Продукт		Чертеж						
				твердый сплав [HW]				
				MAN				
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества				
станки Lamello, ELU для прорезки пазов без сколов в деревянных соединениях типа Lamello и древесно-стружечных материалах				Дополнения				
				применение в противовращении вдоль и поперек волокон				
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	nmin-nmax	Идент. №	
100	3,95	3.45	22	6 WS	4/4,5/36	7600-13000	Lamello	
102	3,85	3.0	22	12 WS		7500-13100	ELU DS 140	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мин-1]		

209285

Пазовая фреза алмазная DP с подрезателями Lamello

Продукт			Чертеж					
								
						поликристаллический алмаз		
						MAN		
Станок / Применение			Исполнение			Преимущества		
станки Lamello для прорезки пазов без сколов в деревянных соединениях типа Lamello и древесно-стружечных материалах			уменьшенная зона заточки форма зуба: вогнутый n = 7 700 - 13 300 мин-1			Дополнения		
						применение в противовращении вдоль и поперек волокон может применяться в станках с ЧПУ как пазовальный инструмент		
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №			
100	3,95	4	22	4	178496			
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]					

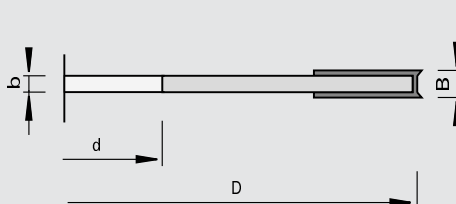
120455

Ламельная ножевая головка HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

станки Lamello
для прорезки пазов без сколов в деревянных соединениях типа Lamello и древесно-стружечных материалах

Исполнение

$n = 7\ 700 - 13\ 300$ мин-1

Преимущества

Дополнения

применение в противовращении вдоль и поперек волокон

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
100	4	4	22	4+4	4/4,5/36	164838
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Поворотные пластины	B	H	S	№ класса	Идент. №
подрезатель	14	14	1.2	150559	163701
Поворотные пластины	18	18	1.95	150508	163699
	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	M4x0,5x3,2 T9	995125	163925
Специальные гайки для поворотных пластин	M4x0,5x2,2	995290	163703
Специальные гайки для подрезателя	M4x0,5x1,6	995290	163704
Отвертка	T9	985730	164344
	[мм]		

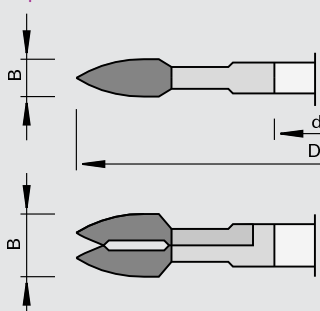
122415

Фреза для засмолок HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

фрезерные станки Mini-Spot
для вырезания смолистых участков в массивной древесине

Исполнение

с разносторонними осевыми углами
 $n_{max} = 12\ 000$ мин-1

Преимущества

Дополнения

для размеров заплат 1 - 4

Ø D	B	Ø d	Z	NL	Идент. №
100	8	22	4	4/4,3/36	180469
100	14	22	4		70176331 o
100	15	22	4		70176420 o
[мм]	[мм]	[мм]			

109015
Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
ручной фрезерный станок с верхним расположением шпинделя для прорезания пазов в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	2 напайных резца с плоским зубом, несъемные n max = 18 000 мин-1		зажимное средство: фрезерный адаптер

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
40	1,8	1.0	8	2	001367
40	2,0	1.2	8	2	001370
40	2,5	1.5	8	2	001374
40	3,0	2.0	8	2	001377
40	3,5	2.5	8	2	001380
40	4,0	3.0	8	2	001383
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

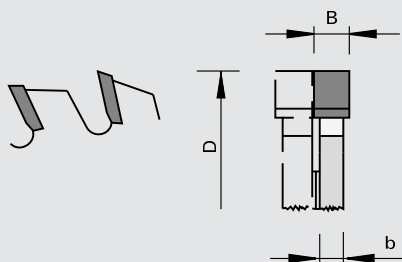
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
зажимная оправка	8x8	997200	160363
	[мм]		

109015

Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

настольные фрезерные станки
для прорезки пазов без
сколов в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

Преимущества

Дополнения

применение в
противовращении вдоль
волокон (массивная
древесина)
применение в попутном
вращении только с
механической подачей
(древесно-стружечные
материалы)
при $Z = 12$ и $Z = 18$
возможны другие ширины
пазов путём применения
нескольких фрез в сборе
расчет ширины паза для
сборных инструментов:
сумма всех „b” +
твердосплавный выступ
слева и справа + толщина
промежуточного кольца

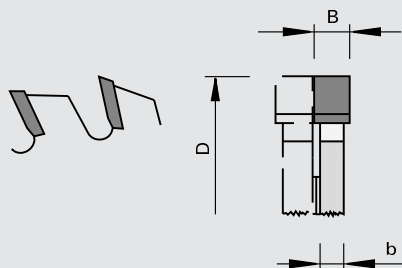
Ø D	B	b	Ø d	Z	nmin-nmax	Идент. №
125	1,5	0.8	30	12	6100-10500	188359
125	1,8	1.0	30	12	6100-10500	188360
125	2,0	1.2	30	12	6100-10500	188361
125	2,2	1.2	30	12	6100-10500	188362
125	2,5	1.4	30	12	6100-10500	188363
125	3,0	2.0	30	12	6100-10500	188364
125	3,5	2.5	30	12	6100-10500	188365
125	4,0	2.5	30	12	6100-10500	188366
125	4,5	3.0	30	12	6100-10500	188367
125	5,0	4.0	30	12	6100-10500	188368
125	6,0	4.0	30	12	6100-10500	188369
125	7,0	5.0	30	12	6100-10500	188370
125	8,0	5.0	30	12	6100-10500	188371
125	10,0	6.0	30	12	6100-10500	188372
150	1,5	0.8	30	12	5200-8800	188373
150	2,0	1.2	30	12	5200-8800	188375
150	2,2	1.2	30	12	5200-8800	188376
150	2,5	1.5	30	12	5200-8800	188377
150	3,0	2.0	30	12	5200-8800	188378
150	3,5	2.5	30	12	5200-8800	188379
150	4,0	3.0	30	12	5200-8800	188380
150	4,5	3.5	30	12	5200-8800	188381
150	5,0	4.0	30	12	5200-8800	188382
150	6,0	4.0	30	12	5200-8800	188383
150	7,0	5.0	30	12	5200-8800	188384
150	8,0	5.0	30	12	5200-8800	188385
150	9,0	6.0	30	12	5200-8800	188386
150	10,0	6.0	30	12	5200-8800	188387
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]	

109010

Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

строгально-калевочные станки
 универсальные двусторонние
 форматно-обрезные
 профильные станки
 для прорезки пазов без
 сколов в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

при $Z = 12$ и $Z = 18$
 возможны другие ширины
 пазов путём применения
 нескольких фрез в сборе
 расчет ширины паза для
 сборных инструментов:
 сумма всех „b“ +
 твердосплавный выступ
 слева и справа + толщина
 промежуточного кольца

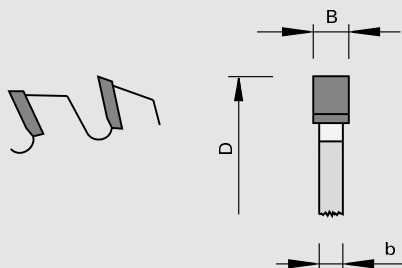
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	nmax	Идент. №
150	4,0	3,0	30	12		12700	160802
150	5,0	4,0	30	12		12700	001434
150	6,0	4,0	30	12		12700	161617
150	7,0	5,0	30	12		12700	161619
150	8,0	5,0	30	12		12700	161620
150	10	6,0	30	12		12700	161622
150	5,0	4,0	35	12	10x4	12700	001435 &
150	10	6,0	35	12	10x4	12700	161623 &
150	1,5	0,8	35	18	10x4	12700	001447
150	1,8	1,0	35	18	10x4	12700	001448
150	2,0	1,2	35	18	10x4	12700	001449
150	2,2	1,2	35	18	10x4	12700	001450
150	2,5	1,5	35	18	10x4	12700	001451
150	3,0	2,0	35	18	10x4	12700	001452
150	4,0	3,0	35	18	10x4	12700	001453
150	5,0	4,0	35	18	10x4	12700	001454
150	6,0	4,0	35	18	10x4	12700	161627
150	8,0	5,0	35	18	10x4	12700	161628
150	4,0	3,0	30	24		12700	169689
150	5,0	4,0	30	24		12700	169688
150	6,0	4,0	30	24		12700	169687
150	4,0	3,0	30	48 WS		12700	160804
180	4,0	3,0	30	12		10300	001442
180	5,0	4,0	30	12		10300	001443
180	6,0	4,0	30	12		10300	161624
180	8,0	5,0	30	12		10300	161625
180	10	6,0	30	12		10300	161626
180	4,0	3,0	30	18		10600	169685
180	5,0	4,0	30	18		10600	169684
180	8,0	5,0	30	18		10600	169683
180	10,0	6,0	30	18		10600	169682
196	6,0	5,0	30	12 WS		9600	163836
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[мин-1]	

109010

Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| обрабатывающие центры ЧПУ
| для прорезки пазов без
сколов в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

| положительный передний угол
| без осевого угла
| дополнительные отверстия с
раззенковкой
| форма зуба: плоский зуб „F”
| режущий материал: HW
| HL Board 06

Преимущества

Дополнения

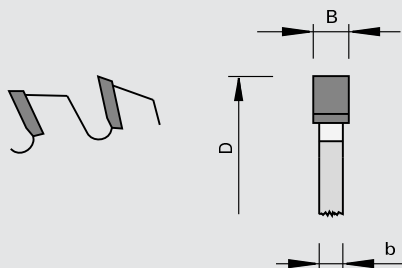
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
100	3,2	2.2	30	20		Weeke 189571
100	4	3.0	30	20		Weeke 189647 s
100	5	3.0	30	20		Weeke 189260
120	4	3.0	35	30	4/6/50	Biesse, Felder Profit H22 189262
125	3,2	2.2	30	36	4/6,1/48 + 4/6,1/48	Weeke 189306
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

209010

Пазовая фреза DP

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| обрабатывающие центры ЧПУ
| для прорезки пазов без
сколов в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

| положительный передний угол
| без осевого угла
| дополнительные отверстия с
раззенковкой
| форма зуба: плоский зуб „F”

Преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
125	3,2	2.2	30	36	4/6,1/48 + 4/6,1/48	Weeke 189649 s
125	4	3	30	36	4/6,1/48 + 4/6,1/48	Weeke 189648 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

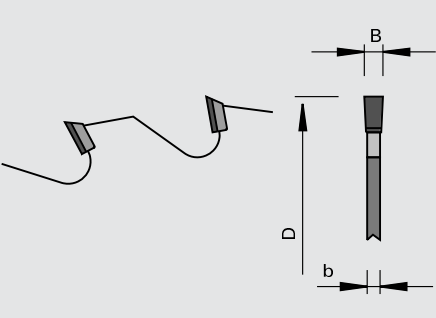
209010

Пазовая фреза DP

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок
- для прорезки пазов без сколов в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- зона заточки 3,5 мм
- форма зуба: плоский
- $n_{max} = 10\,000\text{ мин-1}$

Преимущества

Дополнения

- применение в попутном вращении
- число зубьев зависит от подачи, материала и требуемого качества реза

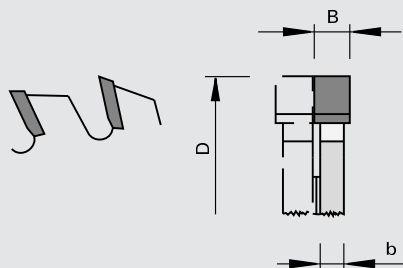
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	Идент. №
180	4	3	35	12	10x4	178194 s
180	4	3	35	18	10x4	178195 s
180	4	3	35	24	10x4	178196 s
180	5	4	35	18	10x4	178197 s
180	5	4	35	24	10x4	178198 s
180	6	5	35	12	10x4	178199 s
180	6	5	35	18	10x4	178200 s
180	6	5	35	24	10x4	178201 s
180	8	7	35	12	10x4	178202 s
180	8	7	35	18	10x4	178203 s
180	8	7	35	24	10x4	178204 s
180	5	4	35	12	10x4	178205 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	

109010

Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
для прорезки пазов без
сколов в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

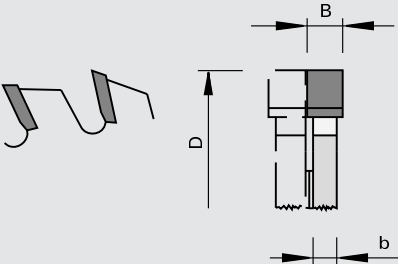
ширина реза 4 - 6,5 мм
возможна при толщине
основного полотна 3,0 мм
ширина реза 7 - 10 мм
возможна при толщине
основного полотна 5,0 мм
возможная переделка:
увеличить посадочное
отверстие, дополнительные
отверстия и шпоночные
пазы, выбрать ширину реза и
форму зубьев

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
220	4,0	3,0	30	30	1521934 o
220	4,5	3,0	30	30	1521935 o
220	5,0	3,0	30	30	1521936 o
220	5,5	3,0	30	30	1521937 o
220	6,0	3,0	30	30	1521938 o
220	6,5	3,0	30	30	1521939 o
220	7,0	5,0	30	30	1521941 o
220	7,5	5,0	30	30	1521942 o
220	8,0	5,0	30	30	1521943 o
220	8,5	5,0	30	30	1521944 o
220	9,0	5,0	30	30	1521945 o
220	9,5	5,0	30	30	1521946 o
220	10	5,0	30	30	1521947 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

109010
Пазовая фреза HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для прорезки пазов без сколов в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

- ширина реза 4 - 6,5 мм возможна при толщине основного полотна 2,8 мм
- ширина реза 7 - 10 мм возможна при толщине основного полотна 5,0 мм
- возможная переделка: увеличить посадочное отверстие, дополнительные отверстия и шпоночные пазы, выбрать ширину реза и форму зубьев

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
200	4,0	2.8	30	24	1527332 o
200	4,5	2.8	30	24	1527333 o
200	5,0	2.8	30	24	1527334 o
200	5,5	2.8	30	24	1527335 o
200	6,0	2.8	30	24	1527336 o
200	6,5	2.8	30	24	1527337 o
200	7,0	5.0	30	24	1527339 o
200	7,5	5.0	30	24	1527340 o
200	8,0	5.0	30	24	1527341 o
200	8,5	5.0	30	24	1527342 o
200	9,0	5.0	30	24	1527343 o
200	9,5	5.0	30	24	1527344 o
200	10	5.0	30	24	1527345 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

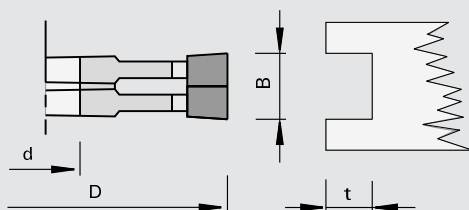
123455

Пазовая фреза HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| настольные фрезерные станки
 | строгально-калеводные станки
 | универсальные двусторонние
 форматно-обрезные
 профильные станки
 | для прорезки пазов без
 сколов в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

Преимущества

Дополнения

| применение вдоль и
 поперек волокна (массивная
 древесина)
 | ширина реза регулируется
 промежуточными кольцами
 с шагом 0,1 мм

Ø D	B	Ø d	Tmax	Z	KN	nmin-nmax	Идент. №
120	1,8 - 3,4	30	18	4+4		6400-10000	006188
120	2,2 - 4,0	30	18	4+4		6400-10000	006189
150	4,0 - 7,5	30	37	4+4		5200-9000	006190
150	7,5 - 14,5	30	37	4+4		5200-9000	006191
250	5,2 - 10	30	40	8+8		3000-5500	006192 #
150	4,0 - 7,5	35	30	4+4	10X4	5200-9000	006195
140	2,2 - 4,0	30	20	4+4		5400-9000	171136
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[мин-1]	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93