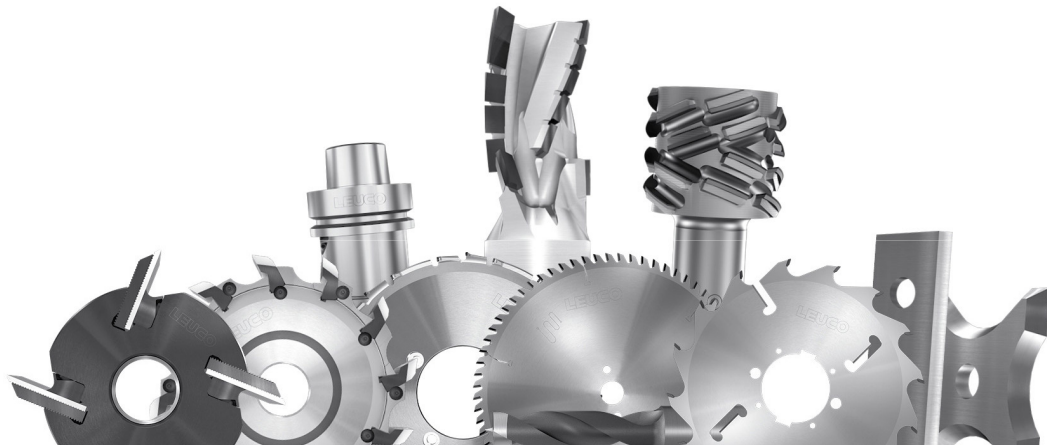




## Подрезные дисковые пилы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

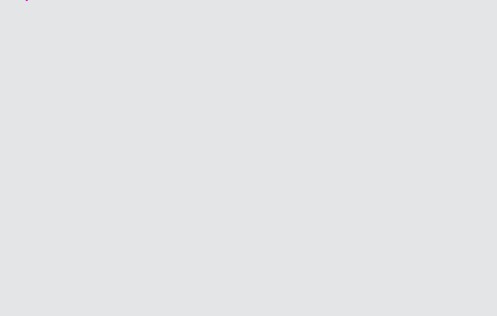
2043..

Алмазные подрезные дисковые пилы „гибко и быстро“

Продукт



Чертеж

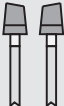


поликристаллический алмаз

|                                                                                                                       |                                                                            |                                                                                                                                  |                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Станок / Применение                                                                                                   | Исполнение                                                                 | Преимущества                                                                                                                     | Дополнения                     |
| станки для раскроя плит с подрезным агрегатом<br>для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов | Алмазные полированные резцы<br>оснащение высотой алмазного резца LEUCO DIA | для каждого вида применения своя подходящая форма зуба<br>короткие сроки поставок<br>интересные цены в зависимости от количества | применение в попутном вращении |



**KO-F**  
Универсальная подрезная пила для облицованных древесностружечных плит



**KO-WS**  
Для шпонируемых плит, сниженная нагрузка на мотор



**KO-HR**  
Отличное качество реза при обработке любых покрытий

|      | B         | Ь    | Ø d  | Z  | NL                    | форма зуба |                   | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-----------------------|------------|-------------------|----------|
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-F       | Giben Prismatic   | 189345 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-WS      | Giben Prismatic   | 189341 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 | 3/11/70               | KO-HR      | Giben Prismatic   | 189343 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-F       | Gabbiani          | 189346 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-WS      | Gabbiani          | 189342 s |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 30 | 3/6,5/66              | KO-HR      | Gabbiani          | 189344 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-F       | Schelling, Anthon | 189351 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-WS      | Schelling, Anthon | 189355 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-HR      | Schelling, Anthon | 189347 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-F       | Panhans           | 189352 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-WS      | Panhans           | 189356 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-HR      | Panhans           | 189348 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |                       | KO-F       |                   | 189353   |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |                       | KO-WS      |                   | 189357 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 30 |                       | KO-HR      |                   | 189349 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-F       | Giben Smart       | 189354 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-WS      | Giben Smart       | 189358 s |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-HR      | Giben Smart       | 189350 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-F       | Holzma            | 189360 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-WS      | Holzma            | 189361 s |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-HR      | Holzma            | 189359 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-F       | Panhans           | 189366 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-WS      | Panhans           | 189370 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60               | KO-HR      | Panhans           | 189362 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-F       | Selco             | 189367   |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-WS      | Selco             | 189371 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 30 | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 | KO-HR      | Selco             | 189363 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-F       |                   | 189368 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-WS      |                   | 189372 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                       | KO-HR      |                   | 189364 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-F       | Giben Smart       | 189369 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-WS      | Giben Smart       | 189373 s |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 30 | 3/13/80               | KO-HR      | Giben Smart       | 189365 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-F       | Holzma            | 189376   |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |                       | KO-WS      | Holzma            | 189378 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                       |            |                   |          |

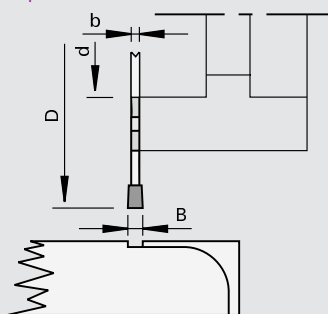
|      | B         | b    | Ø d  | Z  | NL        | форма зуба |        | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|-----------|------------|--------|----------|
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 30 |           | KO-HR      | Holzma | 189374 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-F       | Selco  | 189377 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-WS      | Selco  | 189379 s |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 30 | 2/8,4/110 | KO-HR      | Selco  | 189375 s |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |           |            |        |          |

205010

## Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F”

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

I станки Номат  
 I для подрезания без сколов  
 вкладываемых профилей  
 из древесно-стружечных  
 материалов облицованных  
 шпоном

Исполнение

I зона заточки 4,0 мм  
 I n max = 24 000 мин-1  
 I форма зуба: плоский зуб „F”

Преимущества

Дополнения

I применение с попутной  
 подачей

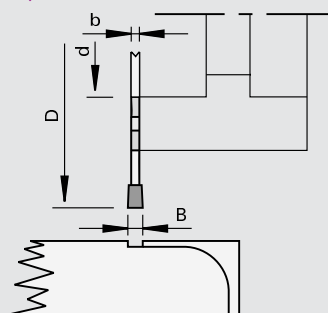
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|----------|
| 70   | 4,0  | 3.0  | 34   | 8  | 4/5,3/42 | 168473   |
| 75   | 3,2  | 2.2  | 22   | 10 |          | 168464 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |          |

205080

## Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „KO-F”

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

I станки IMA  
 I для подрезания без сколов  
 вкладываемых профилей  
 из древесно-стружечных  
 материалов

Исполнение

I боковые поверхности  
 конические под углом 3°  
 I зона заточки 4,0 мм  
 I n max = 24 0300 мин-1  
 I форма зуба: конический  
 плоский зуб „KO-F”

Преимущества

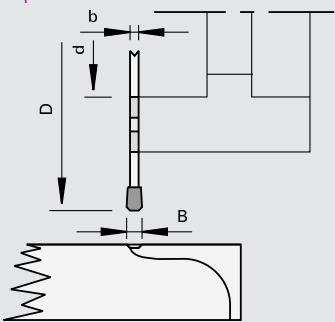
Дополнения

I применение с попутной  
 подачей

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL       | Идент. № |
|------|------|------|------|----|----------|----------|
| 70   | 4,0  | 3.0  | 34   | 8  | 4/5,3/42 | 181145   |
| 75   | 3,2  | 2.2  | 22   | 10 |          | 181146 s |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |          |          |

205080

Алмазные подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F-FA”

|                                                |      |      |                                                                                   |   |          |                               |  |
|------------------------------------------------|------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|---|----------|-------------------------------|--|
| Продукт                                        |      |      | Чертеж                                                                            |   |          |                               |  |
|                                                |      |      |  |   |          | поликристаллический алмаз     |  |
| Станок / Применение                            |      |      | Исполнение                                                                        |   |          | Преимущества                  |  |
| станки Homag                                   |      |      | n max = 24 000 мин-1                                                              |   |          | подходит к фланцу Homag       |  |
| для подрезания без сколов Softforming-профилей |      |      | зона заточки 3,0 мм                                                               |   |          | применение с попутной подачей |  |
|                                                |      |      | форма зуба: плоский с двухсторонней фаской 1,5 x 45 градусов „F-FA”               |   |          |                               |  |
| Ø D                                            | B    | b    | Ø d                                                                               | Z | NL       | Идент. №                      |  |
| 70                                             | 4,3  | 3.0  | 34                                                                                | 8 | 4/5,3/42 | 168474 s                      |  |
| [мм]                                           | [мм] | [мм] | [мм]                                                                              |   |          |                               |  |

105320

Подрезные дисковые пилы HW, „WS”

Продукт

Чертеж

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом

для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: попеременнокозый зуб „WS”

режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

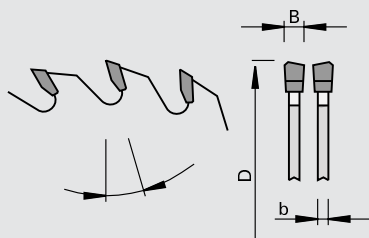
| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z   | NL      | ↙ заострения |                        | Идент. № |
|------|------|------|------|-----|---------|--------------|------------------------|----------|
| 250  | 4,55 | 3.5  | 30   | 48  | 2/10/60 | 15           | HOLZ-HER Cut 85        | 181999   |
| 250  | 4,55 | 3.5  | 45   | 48  |         | 15           | Holzma HVP 120         | 189221 & |
| 280  | 4,55 | 3.5  | 45   | 84  |         | 30           | Holzma HPP 230+Hpp 250 | 189324   |
| 280  | 5,0  | 3.5  | 45   | 84  |         | 30           | Holzma Тип 350/380     | 182081   |
| 340  | 5,0  | 3.5  | 45   | 48  |         | 20           | Holzma                 | 188500   |
| 340  | 5,0  | 3.5  | 45   | 108 |         | 20           | Holzma                 | 188501   |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |     |         | [°]          |                        |          |

105320

## Подрезные дисковые пилы HW „WS-FA“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: попеременнокосяй зуб с фаской „WS-FA“  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

| Ø D  | B    | b    | Ø d  | Z  | NL                     | ∠ заострения | Идент. № |
|------|------|------|------|----|------------------------|--------------|----------|
| 300  | 4,6  | 3.2  | 65   | 72 | 2/8,4/110 +<br>2/9/100 | 5            | Selco    |
| [мм] | [мм] | [мм] | [мм] |    |                        | [°]          | 188497   |

105318

## Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, „F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

столярные кругопильные станки  
станки для форматного раскроя  
станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“  
режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

универсальное применение

Дополнения

состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец  
сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении  
X = Оригинальные подрезные пилы Striebig, ширина реза регулируется крепежными болтами

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL       | ∠ атаки | Идент. №                 |
|------|-----------|------|------|------|----------|---------|--------------------------|
| 80   | 2,6 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x10 | 2/4/34   | 10      | Striebig X 9201253       |
| 80   | 2,8 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x10 | 2/3,8/42 | 12      | Striebig 189707          |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2.2  | 20   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12      | SCM 189307               |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2.2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12      | Altendorf, Martin 189310 |
| 125  | 2,8 - 3,8 | 2.2  | 20   | 2x12 | 2/3,8/42 | 12      | HOLZ-HER, SCM 189708     |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |          | [°]     |                          |

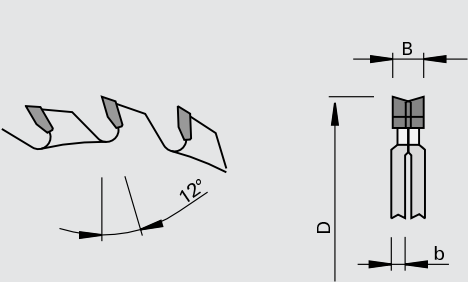
105325

Подрезные дисковые пилы HW, регулируемые, „ES“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- станки для форматного раскроя
- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: острый с одной стороны „ES“
- режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

- более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба „ES“

Дополнения

- состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL                                   | α атаки | Идент. №                                                                     |
|------|-----------|------|------|------|--------------------------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------|
| 100  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 20   | 2x10 |                                      | 12      | Schelling 188525 \$                                                          |
| 100  | 2,8 - 3,6 | 2,2  | 22   | 2x10 |                                      | 12      | Altendorf, Martin, Panhans, Striebig 169892                                  |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 20   | 2x12 |                                      | 12      | SCM 188528 \$                                                                |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 22   | 2x12 | 2/3,1/42                             | 12      | Altendorf, Martin 169883 \$                                                  |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42 +<br>4/4,6/55 +<br>4/4,6/39 | 12      | Martin<br>передвижение с помощью числового<br>программного управления 181678 |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 50   | 2x12 | 4/6,2/62                             | 12      | регулируемый зажимной узел „Rapido“<br>для станков „Altendorf“ 188398 \$     |
| 125  | 4,0 - 4,8 | 1,6  | 45   | 2x20 |                                      | 12      | Giben, Mayer 188531                                                          |
| 180  | 3,0 - 3,8 | 2,2  | 30   | 2x18 |                                      | 8       | Koelle 188543                                                                |
| 160  | 2,8 - 3,8 | 2,2  | 30   | 2x16 |                                      | 8       | Bäuerle 188539                                                               |
| 300  | 4,2 - 4,7 | 1,8  | 50   | 2x32 | 3/15/80                              | 12      | Giben Prismatic + Starmatic 188561                                           |
| 340  | 4,4 - 5,6 | 2,5  | 45   | 2x24 |                                      | 15      | Holzma 188562                                                                |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |                                      | [°]     |                                                                              |

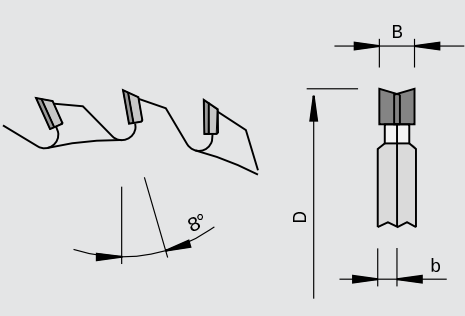
205088

Алмазные подрезные дисковые пилы, регулируемые, „ES“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для столярных кругопильных станков  
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

форма зуба: острый с одной стороны „ES“

Преимущества

Дополнения

применение с попутной подачей  
состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец  
идент. № 189104 автоматическая регулировка ширины реза  
x - для Striebig „Compact“, „Evolution“, „Control“, регулируется пружинным кольцом и крепежным болтом

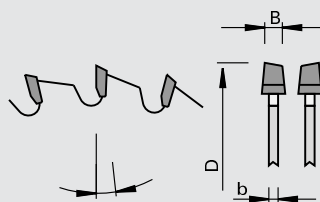
| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z    | NL                | Идент. №                                           |   |          |
|------|-----------|------|------|------|-------------------|----------------------------------------------------|---|----------|
| 80   | 2,6 - 3,6 | 2.2  | 20   | 2x6  | 2/4/34            | Striebig                                           | X | 9201163  |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2.2  | 22   | 2x12 | 2/3,8/42          | Altendorf, Martin                                  |   | 189101   |
| 120  | 2,8 - 3,6 | 2.0  | 50   | 2x12 | 3/5,5/63 + 3/9/63 | для LEUCO - устройства регулировки                 |   | 189652 s |
| 120  | 2,8 - 3,8 | 2.2  | 50   | 2x12 | 4/6,2/62          | регулируемый зажимной узел для станков „Altendorf“ |   | 189104   |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |      |                   |                                                    |   |          |

105390

## Подрезные дисковые пилы HW „KO-WS“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: конический попеременнокопый зуб „KO-WS“  
режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

более низкая необходимая мощность двигателя за счет формы зуба „KO-WS“

Дополнения

путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы  
1 мм глубины подрезки = 0,17 мм ширины пропила  
оптимальная глубина подрезки 1,5 - 2,5 мм  
сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                | ↙ атаки | Идент. №                           |
|------|-----------|------|------|----|-------------------|---------|------------------------------------|
| 100  | 3,2 - 4,0 | 2.2  | 20   | 20 |                   | 8       | Schelling 188527                   |
| 120  | 3,1 - 3,9 | 2.2  | 20   | 24 |                   | 8       | Lasari 189591                      |
| 120  | 3,1 - 3,9 | 2.2  | 22   | 24 |                   | 8       | Altendorf 189590                   |
| 125  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 20 |                   | 0       | Panhans 188532                     |
| 125  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 22   | 20 |                   | 0       | Martin 188533                      |
| 125  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 20 |                   | 0       | Giben, Homag CH03 188534           |
| 125  | 3,0 - 3,8 | 2.2  | 20   | 24 |                   | 8       | 181994                             |
| 125  | 3,2 - 4,0 | 2.8  | 20   | 24 |                   | 8       | SCM, SICAR, Panhans 188576         |
| 125  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 24 |                   | 8       | Homag Espana 188888                |
| 150  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 24 |                   | 8       | Irion, Mayer 188538                |
| 150  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 24 |                   | 8       | Homag CH06,08,10,12 188630         |
| 150  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 28 |                   | 8       | Homag Espana 188885                |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 28 | 3/11/70           | 8       | Giben Prismatic 188540             |
| 160  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 55   | 36 | 3/6,5/66          | 8       | Gabbiani 188541                    |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 20   | 30 |                   | 8       | Schelling, Anthon 188545           |
| 180  | 5,8 - 6,6 | 4.0  | 20   | 30 |                   | 8       | Anthon 188548                      |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 30 | 2/10/60           | 8       | Panhans 188546                     |
| 180  | 5,2 - 6,0 | 3.5  | 55   | 30 |                   | 0       | Giben 188547                       |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 36 |                   | 8       | Holzma 188954 \$                   |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                   | 8       | Holzma Тип 11 188550 \$            |
| 180  | 4,4 - 5,3 | 3.2  | 50   | 44 | 3/13/80           | 10      | Giben Smart 189086                 |
| 200  | 4,3 - 5,1 | 6.0  | 20   | 24 |                   | 8       | Schelling 188552                   |
| 200  | 5,0 - 5,8 | 3.5  | 20   | 34 |                   | 8       | Schelling 188557                   |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 20   | 34 |                   | 8       | Schelling FH 8 189527 &            |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.5  | 20   | 36 |                   | 8       | Schelling 188597 \$                |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 30   | 36 | 2/10/60           | 8       | S.M.A., Panhans, Scheer 188554     |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                   | 8       | Holzma 188555 \$                   |
| 200  | 5,8 - 6,6 | 3.5  | 45   | 36 |                   | 8       | Holzma 188556                      |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | 8       | Selco 188553 \$                    |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 65   | 36 | 2/9/110           | 8       | Selco WN / EB 188618               |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 42 | 3/13/80           | 8       | Giben Smart 188913                 |
| 215  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 42 | 3/15/80 + 2/7/80  | 8       | Giben Prismatic + Starmatic 188559 |
| 280  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 72 |                   | 8       | Holzma 189541                      |
| 300  | 4,4 - 5,4 | 3.2  | 30   | 48 |                   | 8       | Schelling FX-H 430 189087          |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                   | [°]     |                                    |



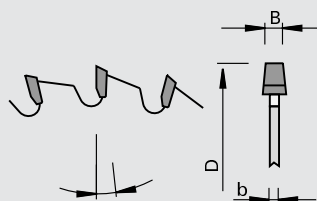
| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                       | ↙ атаки |                 | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|--------------------------|---------|-----------------|----------|
| 300  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 50   | 48 | 3/15/80                  | 8       | Giben Prismatic | 188560   |
| 300  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 48 | 2/8,4/100 +<br>2/8,4/110 | 8       | Selco EB        | 188612   |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                          | [°]     |                 |          |

105390

## Подрезные дисковые пилы HW „KO-F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
 | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

| форма зуба: конический плоский зуб „KO-F“  
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

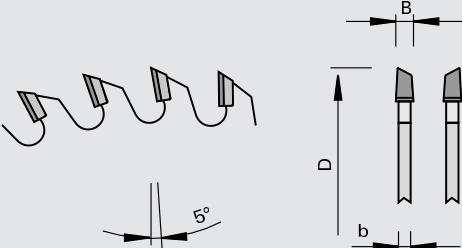
| быстрая регулировка  
 | универсальное применение

Дополнения

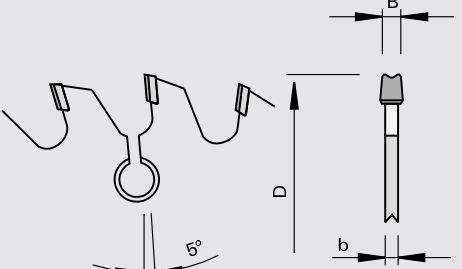
| путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы  
 | 1 мм глубины подрезки = 0,17 мм ширины пропила  
 | оптимальная глубина подрезки 1,5 - 2,5 мм  
 | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

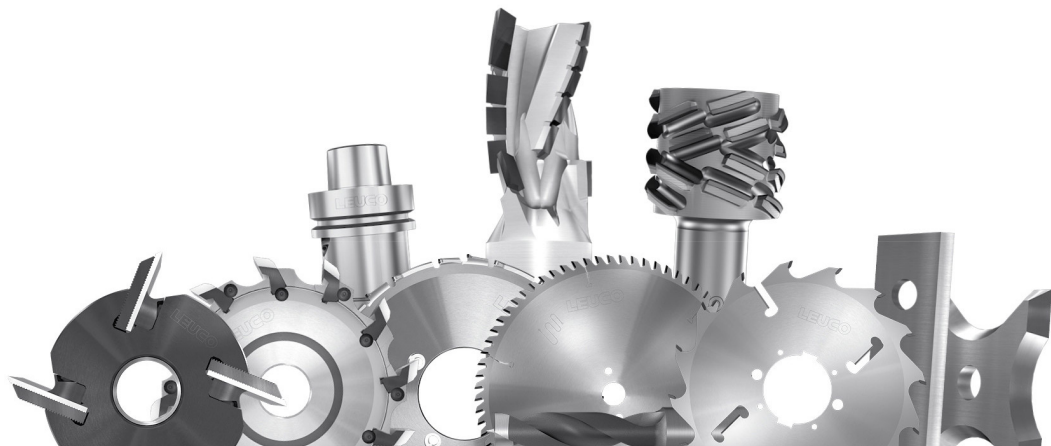
| Ø D  | B         | b    | Ø d  | Z  | NL                   | ↙ атаки |                       | Идент. № |
|------|-----------|------|------|----|----------------------|---------|-----------------------|----------|
| 180  | 6,7 - 7,5 | 4.4  | 20   | 30 |                      | 8       | Anthon                | 189235   |
| 180  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma                | 189268   |
| 180  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma Тип 11         | 189264   |
| 125  | 3,1 - 4,3 | 2.2  | 20   | 24 |                      | 8       | SCM, SICAR, Panhans   | 189304   |
| 200  | 6,7 - 7,5 | 4.5  | 20   | 34 |                      | 8       | Schelling             | 189236   |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.5  | 20   | 36 |                      | 8       | Schelling             | 189267   |
| 200  | 4,5 - 5,5 | 3.0  | 45   | 36 |                      | 8       | Homag Sawtech         | 189050   |
| 200  | 4,8 - 5,6 | 3.5  | 45   | 36 |                      | 8       | Holzma                | 189266   |
| 200  | 4,4 - 5,2 | 3.2  | 65   | 36 | 2/9/100 +<br>2/9/110 | 8       | Selco                 | 189265   |
| 200  | 3,2 - 4,1 | 2.2  | 30   | 60 |                      | 15      | Scheer                | 188875   |
| 220  | 6,7 - 7,5 | 4.4  | 20   | 36 |                      | 8       | Schelling FS-H / AS-H | 189237   |
| 250  | 4,4 - 5,2 | 3.5  | 30   | 42 | 2/10/60              | 8       | Panhans, HOLZ-HER     | 189646   |
| [мм] | [мм]      | [мм] | [мм] |    |                      | [°]     |                       |          |

205091  
Алмазные подрезные дисковые пилы „KO-WS“

|                                                                                                                                                                              |           |                                                                                    |      |                                                                               |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Продукт                                                                                                                                                                      |           | Чертеж                                                                             |      |                                                                               |                   |
|                                                                                                                                                                              |           |  |      | поликристаллический алмаз                                                     |                   |
| Станок / Применение                                                                                                                                                          |           | Исполнение                                                                         |      | Дополнения                                                                    |                   |
| станочные кругопильные станки<br>  для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL |           | форма зуба: конический попеременнокозой зуб „KO-WS“                                |      | применение с попутной подачей<br>  ширина реза „B“ = ширина реза главной пилы |                   |
| Ø D                                                                                                                                                                          | B         | b                                                                                  | Ø d  | Z                                                                             | Идент. №          |
| 120                                                                                                                                                                          | 3,1 - 3,9 | 2.2                                                                                | 22   | 16                                                                            | Altendorf, Martin |
| [мм]                                                                                                                                                                         | [мм]      | [мм]                                                                               | [мм] |                                                                               | 178766            |

205082  
Алмазные подрезные дисковые пилы „HR-FA“

|                                                                                                                                                                                                                 |         |                                                                                      |      |                               |                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------|-----------------------------|
| Продукт                                                                                                                                                                                                         |         | Чертеж                                                                               |      |                               |                             |
|                                                                                                                                                                                                                 |         |  |      | поликристаллический алмаз     |                             |
| Станок / Применение                                                                                                                                                                                             |         | Исполнение                                                                           |      | Дополнения                    |                             |
| станки для форматного раскроя<br>  станочные кругопильные станки<br>  для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL |         | форма зуба: задняя грань с углублением + с фаской „HR-FA“                            |      | применение с попутной подачей |                             |
| Преимущества                                                                                                                                                                                                    |         |                                                                                      |      |                               |                             |
| большой ресурс инструмента<br>  наилучшее качество реза                                                                                                                                                         |         |                                                                                      |      |                               |                             |
| Ø D                                                                                                                                                                                                             | B       | b                                                                                    | Ø d  | Z                             | Идент. №                    |
| 180                                                                                                                                                                                                             | 4,8-5,6 | 3.5                                                                                  | 45   | 36                            | Holzma                      |
| 180                                                                                                                                                                                                             | 4,4-5,2 | 3.2                                                                                  | 45   | 36                            | Holzma                      |
| 200                                                                                                                                                                                                             | 4,4-5,2 | 3.2                                                                                  | 20   | 36                            | Schelling                   |
| 200                                                                                                                                                                                                             | 4,8-5,6 | 3.5                                                                                  | 45   | 36                            | Holzma                      |
| 200                                                                                                                                                                                                             | 4,4-5,2 | 3.2                                                                                  | 65   | 36                            | 2/8,4/100 + 2/8,4/110 Selco |
| 200                                                                                                                                                                                                             | 4,8-5,6 | 3.5                                                                                  | 65   | 36                            | 2/8,4/110 Selco WN/EB       |
| [мм]                                                                                                                                                                                                            | [мм]    | [мм]                                                                                 | [мм] |                               |                             |



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://woodmachines.nt-rt.ru> || эл. почта: [loc@nt-rt.ru](mailto:loc@nt-rt.ru)