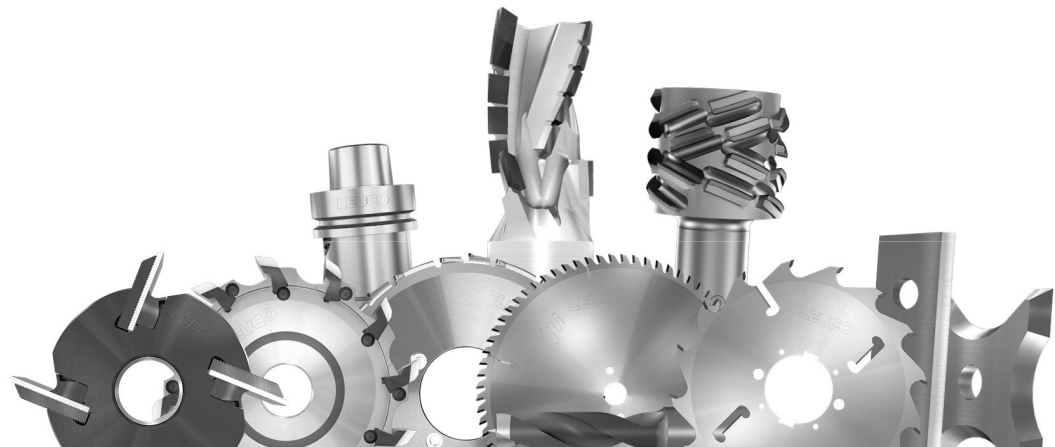




ПРОФИЛИРОВАНИЕ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

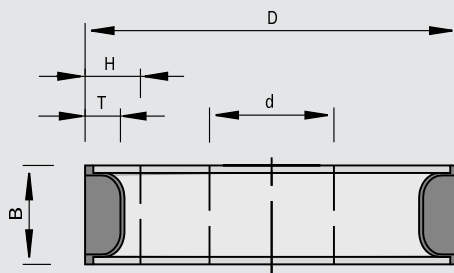
120607

Ножевые HW головки SuperProfiler

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

настольные фрезерные станки
для строгания и
профилрования в массивной
древесине и древесно-
стружечных материалах

Исполнение

резцы без осевого угла
n = 6 200 - 10 700 мин-1
режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины

Преимущества

ножевая головка для
крепления различных
профильных сменных пластин

Дополнения

применение в
противовращении
BG-Test 038-062
сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
комплектация: ножевая
головка с зажимными
элементами без сменных,
опорных и ограничительных
пластин

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	эскиз	Идент. №
125	40	30	35	13	2	SP 1	167263
125	60	30	35	15	2	SP 2	167264
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[шаблон на плёнке]	

Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	40,6	28,2	HL Board 06	SP 1	152526	179112
SP-бланкеты	40,6	28,2	HL Solid 60	SP 1	152529	177367
SP-бланкеты	60,8	30,2	HL Board 06	SP 2	152526	179113
SP-бланкеты	60,8	30,2	HL Solid 60	SP 2	152529	177368
опорная пластины	40	28		SP 1	925402	178007
опорная пластины	60	30		SP 2	925402	178008
ограничительные пластины	40	28		SP 1	925407	167267
ограничительные пластины	60	30		SP 2	925407	167268
	[мм]	[мм]				

Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	36x12x8	167263	925300	166737
Прижимные планки	58x12x8	167264	925300	166738
Специальные установочные винты	M8x24		995191	167269
Отвертка	SW4x100		985730	166091
	[мм]			

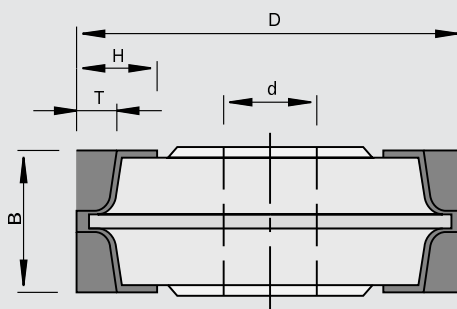
120607

Ножевые HW головки SuperProfiler

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

настольные фрезерные станки
для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

резцы без осевого угла
 $n = 6 \text{ 200 - 10 700 мин-1}$
режущий материал: HW
HL Board 06 для твердой
древесины и древесно-
стружечных материалов
режущий материал: HW
HL Solid 60 для мягкой
древесины

Преимущества

ножевая головка для
крепления различных
профильных сменных пластин

Дополнения

применение в
противовращении
BG-Test 038-066
сменные пластины свободно
профилируются по желанию
клиента
комплектация: ножевая
головка с зажимными
элементами без сменных,
опорных и ограничительных
пластин

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	эскиз	Идент. №
125	40	30	35	13	2	SP 3	167897
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[шаблон на плёнке]	

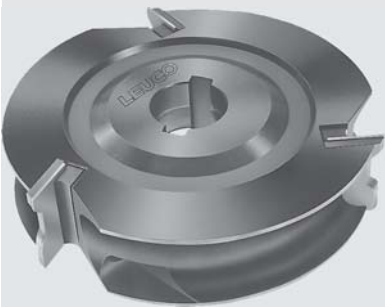
Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	40,6	28,2	HL Board 06	SP 3	152526	179112
SP-бланкеты	40,6	28,2	HL Solid 60	SP 3	152529	177367
опорная пластины	40	28		SP 3	925402	178011
ограничительные пластины	40	28		SP 3	925407	167898
	[мм]	[мм]				

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Прижимные планки	36x12x8	925300	166737
Специальные установочные винты	M8x24	995191	167269
Отвертка	SW4x100	985730	166091
	[мм]		

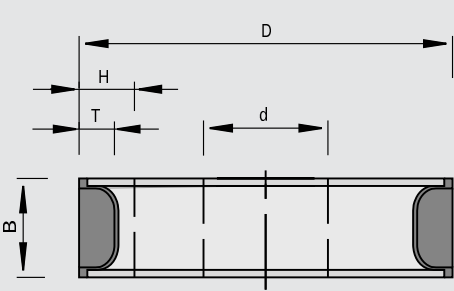
120602

Ножевые HW головки SuperProfiler

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- строгально-калевочные станки
- агрегаты для копировального и продольного фрезерования IMA
- для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- резцы без осевого угла
- режущий материал: HW HL Board 06 для твёрдой древесины и древесно-стружечных материалов
- режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

- ножевая головка для крепления различных профильных сменных пластин

Дополнения

- сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента
- комплектация: ножевая головка с зажимными элементами без сменных и опорных пластин

Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	DKN	nmax	эскиз	Идент. №
125	40	30	35	13	2	8x3	12000	SP 7	167439
125	40	31,75	35	13	2		12000	SP 7	167440
125	60	31,75	35	15	2		12000	SP 5	167442
150	40	30	50	13	3	8x3	10000	SP 7	166971
150	40	31,75	50	13	3		10000	SP 7	176184
150	40	35	50	13	3	10x4	10000	SP 7	166972
150	40	40	50	13	3	12x5	10000	SP 7	166973
150	60	30	50	15	3	8x3	10000	SP 5	166975
150	60	40	50	15	3	12x5	10000	SP 5	166977
150	60	50	50	15	3		10000	SP 5	166978 &
150	60	31,75	35	25	3		7200	SP 4	176230
165	40	30	50	20	3	8x3	8500	SP 33	176088
180	40	35	50	13	3	10x4	8000	SP 7	166720
180	40	40	50	13	3	12x5	8000	SP 7	166721
180	40	50	50	13	3		8000	SP 7	166722 &
180	60	35	50	15	3	10x4	8000	SP 5	166723
180	60	40	50	15	3	12x5	8000	SP 5	166724
180	60	31,75	50	25	3		6000	SP 4	168127
180	60	50	50	25	3		6000	SP 4	168131
180	80	40	50	25	3	12x5	6000	SP 6	167993
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[мин-1]	[шаблон на плёнке]	

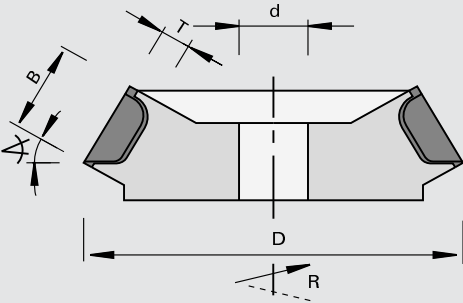
Бланкеты	B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Board 06	SP 7	152526	179112
SP-бланкеты	40,6	28.2	HL Solid 60	SP 7	152529	177367
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Board 06	SP 5	152526	179113
SP-бланкеты	60,8	30.2	HL Solid 60	SP 5	152529	177368
SP-бланкеты	40,6	40.6	HL Board 06	SP 33	152526	179115
SP-бланкеты	40,6	40.6	HL Solid 60	SP 33	152529	178844
SP-бланкеты	60,6	45.6	HL Board 06	SP 4	152526	179999
SP-бланкеты	60,6	45.6	HL Solid 60	SP 4	152529	178845
SP-бланкеты	80,6	45.6	HL Board 06	SP 6	152526	180016
SP-бланкеты	80,6	45.6	HL Solid 60	SP 6	152529	180017
опорная пластины	40	28		SP 7	925402	178007
опорная пластины	40	40		SP 33	925402	178006
опорная пластины	60	30		SP 5	925402	178008
опорная пластины	60	45		SP 4	925402	178009
опорная пластины	80	45		SP 6	925402	178013
	[мм]	[мм]				
Запасные части	Размер		для эскиза/шаблона на плёнке		№ класса	Идент. №
Прижимные планки	36x12x8		SP 7		925300	166737
Прижимные планки	36x14x8		SP 33		925300	176096
Прижимные планки	56x12x8		SP 4		925300	167055
Прижимные планки	58x12x8		SP 5		925300	166738
Прижимные планки	76x15x8		SP 6		925300	167989
Установочные винты	M8x20 DIN EN ISO 4028				995161	001625
Отвертка	SW4x100				985730	166091
	[мм]					

120622
SuperProfiler HW

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки - строгально-калевочные станки для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах	- резцы без осевого угла - режущий материал: HW HL Board 06 для твердой древесины и древесно-стружечных материалов - режущий материал: HW HL Solid 60 для мягкой древесины	ножевая головка для крепления различных профильных сменных пластин	- сменные пластины свободно профилируются по желанию клиента - комплектация: ножевая головка с зажимными элементами без сменных и опорных пластин - направление вращения по DIN-EN 50144

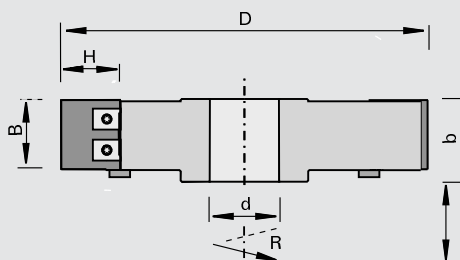
Ø D	B	Ø d	Ø dmax	Tmax	Z	DKN	∠ изгиба	nmax	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
165	40	30	40	13	3	8x3	30	9000	SP 13	167967	167968
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[°]	[мин-1]	[шаблон на плёнке]		
Бланкеты						B	H	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. №
SP-бланкеты						40,6	28.2	HL Board 06	SP 12 / 13	152526	179112
SP-бланкеты						40,6	28.2	HL Solid 60	SP 12 / 13	152529	177367
опорная пластины						40	28		SP 12 / 13	925402	178007
						[мм]	[мм]				
Запасные части						Размер		№ класса		Идент. №	
Прижимные планки						36x12x8		левое		925300	
Прижимные планки						36x12x8		правое		925300	
Установочные винты						M8x20 DIN EN ISO 4028				995161	
Отвертка						SW4x100				985730	
						[мм]				166091	

120603

Ножевые головки EcoPro HW

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| обрабатывающие центры
 | универсальные двусторонние
 форматно-обрезные
 профильные станки
 | строгально-калеводные станки
 | настольные фрезерные станки
 | для профилирования в
 массивной древесине
 и древесно-стружечных
 материалах

Исполнение

| корпус ножовой головки
 из высокопрочного
 алюминиевого сплава
 | резцы без осевого угла
 | режущий материал: HW
 HL Board 06 для твёрдой
 древесины и древесно-
 стружечных материалов
 | режущий материал: HW HL
 Solid 60 для мягкой древесины

Преимущества

| корпус ножовой головки
 и сменные пластины
 индивидуально профилируются
 по требованию клиента

Дополнения

| сменные пластины свободно
 профилируются по желанию
 клиента
 | корпус ножовой головки
 применим только для одного
 профиля
 | направление вращения по
 DIN-EN 50144

Ø D	B	H	b	Ø d	Ø dmax	Z	nmin-nmax	EP-№	эскиз	Идент. №
125	30	30	36	30	30	2	7700-10480	50	EP 382	179087 s
125	30	30	36	30	30	3	7700-10480	50	EP 382	179050 s
125	40	30	46	30	30	2	7700-9480	51	EP 384	179088 s
125	40	30	46	30	30	3	7700-9480	51	EP 384	179051 s
125	50	33	56	30	30	2	7700-8420	52	EP 386	179089 s
125	50	33	56	30	30	3	7700-8420	52	EP 386	179052 s
150	30	30	36	30	50	2	6200-9620	53	EP 382	179090 s
150	30	30	36	30	50	3	6200-9620	53	EP 382	179053 s
150	40	30	46	30	50	2	6200-8420	54	EP 384	179091 s
150	40	30	46	30	50	3	6200-8420	54	EP 384	179054 s
150	50	33	56	30	50	2	6200-7300	55	EP 386	179092 s
150	50	33	56	30	50	3	6200-7300	55	EP 386	179055 s
180	30	30	36	30	50	2	4800-8600	56	EP 382	179093 s
180	30	30	36	30	50	3	4800-8600	56	EP 382	179094 s
180	30	30	36	30	50	4	4800-8600	56	EP 382	179056 s
180	40	30	46	30	50	2	4800-7520	57	EP 384	179095 s
180	40	30	46	30	50	3	4800-7520	57	EP 384	179096 s
180	40	30	46	30	50	4	4800-7520	57	EP 384	179057 s
180	50	33	56	30	50	2	5200-6500	58	EP 386	179097 s
180	50	33	56	30	50	3	5200-6500	58	EP 386	179098 s
180	50	33	56	30	50	4	5200-6500	58	EP 386	179058 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мин-1]		[шаблон на плёнке]	

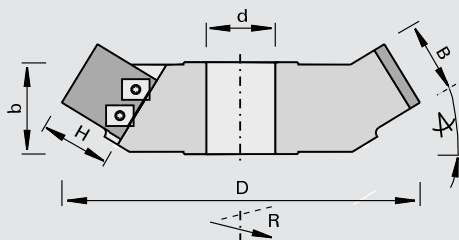
Бланкеты для Ид.№	В	Н	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
179050, 179053, 179056, 179087, 179090, 179093, 179094	30,2	30.4	HL Board 06	EP 382	152586		178528
179050, 179053, 179056, 179087, 179090, 179093, 179094	30,2	30.4	HL Solid 60	EP 382	152589		179528
179051, 179054, 179057, 179088, 179091, 179095, 179096	40,1	30.4	HL Board 06	EP 384	152586		178534
179051, 179054, 179057, 179088, 179091, 179095, 179096	40,1	30.4	HL Solid 60	EP 384	152589		179534
179052, 179055, 179058, 179089, 179092, 179097, 179098	49,9	33	HL Board 06	EP 386	152586		178540
179052, 179055, 179058, 179089, 179092, 179097, 179098	49,9	33	HL Solid 60	EP 386	152589		179540
179050, 179053, 179056, 179087, 179090, 179093, 179094	30,2	30.4	HL Board 06 Topline	EP 382	152786	179585 &	179586 &
179050, 179053, 179056, 179087, 179090, 179093, 179094	30,2	30.4	HL Solid 60 Topline	EP 382	152789	179659 &	179660 &
179051, 179054, 179057, 179088, 179091, 179095, 179096	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	EP 384	152786	179597 &	179598 &
179051, 179054, 179057, 179088, 179091, 179095, 179096	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	EP 384	152789	179671 &	179672 &
179052, 179055, 179058, 179089, 179092, 179097, 179098	49,9	33	HL Board 06 Topline	EP 386	152786	179609 &	179610 &
179052, 179055, 179058, 179089, 179092, 179097, 179098	49,9	33	HL Solid 60 Topline	EP 386	152789	179683 &	179684 &
	[мм]	[мм]					
Запасные части			размер А		№ класса	Идент. №	
Винты			M4,5x4,6x9 T15		995195	178239	
Отвертка			T15x80		985730	171188	
			[мм]				

120613

Ножевые HW головки EcoPro

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| обрабатывающие центры
 | универсальные двусторонние
 форматно-обрезные
 профильные станки
 | строгально-калевочные станки
 | настольные фрезерные станки
 | для профилирования в
 массивной древесине
 и древесно-стружечных
 материалах

Исполнение

| с осевым углом
 | режущий материал: HW
 HL Board 06 для твердой
 древесины и древесно-
 стружечных материалов
 | режущий материал: HW
 HL Solid 60 для мягкой
 древесины

Преимущества

| корпус ножевой головки
 и сменные пластины
 индивидуально профилируются
 по требованию клиента

Дополнения

| сменные пластины свободно
 профилируются по желанию
 клиента
 | корпус ножевой головки
 применим только для одного
 профиля
 | направление вращения по
 DIN-EN 50144

Ø D	B	H	b	Ø d	Ø dmax	Z	↙ изгиба	nmin-nmax	EP-№	эскиз	Идент. № [L]	Идент. № [R]
150	40	30	49	30	30	2	30	6300-7460	59	EP 390	179349 s	179099 s
150	40	30	49	30	30	3	30	6300-7460	59	EP 390	179350 s	179059 s
160	50	33	56	30	30	2	30	5800-6450	60	EP 392	179351 s	179100 s
160	50	33	56	30	30	3	30	5800-6450	60	EP 392	179352 s	179060 s
180	40	30	50	30	50	2	30	5000-6580	61	EP 390	179353 s	179101 s
180	40	30	50	30	50	3	30	5000-6580	61	EP 390	179354 s	179102 s
180	40	30	50	30	50	4	30	5000-6580	61	EP 390	179355 s	179061 s
180	50	33	57	30	50	2	30	5000-5700	62	EP 392	179356 s	179103 s
180	50	33	57	30	50	3	30	5000-5700	62	EP 392	179357 s	179104 s
180	50	33	57	30	50	4	30	5000-5700	62	EP 392	179358 s	179062 s
165	40	30	46	30	30	2	45	5300-6920	63	EP 396	179359 s	179105 s
165	40	30	46	30	30	3	45	5300-6920	63	EP 396	179360 s	179063 s
165	50	33	53	30	30	2	45	4600-6040	64	EP 398	179361 s	179106 s
165	50	33	53	30	30	3	45	4600-6040	64	EP 398	179362 s	179064 s
195	40	30	46	30	50	2	45	5300-6160	65	EP 396	179363 s	179107 s
195	40	30	46	30	50	3	45	5300-6160	65	EP 396	179364 s	179108 s
195	40	30	46	30	50	4	45	5300-6160	65	EP 396	179365 s	179065 s
195	50	33	53	30	50	2	45	4600-5320	66	EP 398	179366 s	179109 s
195	50	33	53	30	50	3	45	4600-5320	66	EP 398	179367 s	179110 s
195	50	33	53	30	50	4	45	4600-5320	66	EP 398	179368 s	179066 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	[мин-1]		[шаблон на плёнке]		

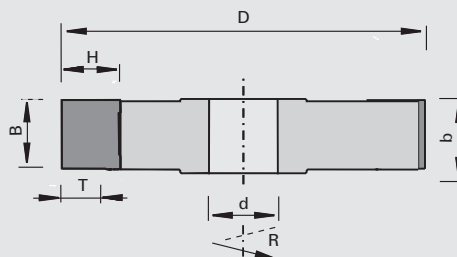
Бланкеты для Ид.№	В	Н	LEUCODUR	эскиз/шаблон на плёнке	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
179059, 179061, 179063, 179065, 179099, 179101, 179102, 179105, 179107, 179108, 179349, 179350, 179353, 179354, 179355, 179359, 179360, 179363, 179364, 179365	40,1	30.4	HL Board 06	EP 390, EP 396	152586		178534
179059, 179061, 179063, 179065, 179099, 179101, 179102, 179105, 179107, 179108, 179349, 179350, 179353, 179354, 179355, 179359, 179360, 179363, 179364, 179365	40,1	30.4	HL Solid 60	EP 390, EP 396	152589		179534
179060, 179062, 179064, 179066, 179100, 179103, 179104, 179106, 179109, 179110, 179351, 179352, 179356, 179357, 179358, 179361, 179362, 179366, 179367, 179368	49,9	33	HL Board 06	EP 392 / 398	152586		178540
179060, 179062, 179064, 179066, 179100, 179103, 179104, 179106, 179109, 179110, 179351, 179352, 179356, 179357, 179358, 179361, 179362, 179366, 179367, 179368	49,9	33	HL Solid 60	EP 392 / 398	152589		179540
179059, 179061, 179063, 179065, 179099, 179101, 179102, 179105, 179107, 179108	40,1	30.4	HL Board 06 Topline	EP 390, EP 396	152786	179597 &	179598 &
179059, 179061, 179063, 179065, 179099, 179101, 179102, 179105, 179107, 179108	40,1	30.4	HL Solid 60 Topline	EP 390, EP 396	152789	179671 &	179672 &
179060, 179062, 179064, 179066, 179100, 179103, 179104, 179106, 179109, 179110	49,9	33	HL Board 06 Topline	EP 392 / 398	152786	179609 &	179610 &
179060, 179062, 179064, 179066, 179100, 179103, 179104, 179106, 179109, 179110	49,9	33	HL Solid 60 Topline	EP 392 / 398	152789	179683 &	179684 &
	[мм]	[мм]					
Запасные части			Размер		№ класса	Идент. №	
Винты			M4,5x4,6x9 T15		995195	178239	
Отвертка			T15x80		985730	171188	
			[мм]				

120604/120606

Ножевые HW головки UltraProfiler

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- обрабатывающие центры
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- строгально-калеводочные станки
- настольные фрезерные станки для профилирования в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- корпус ножевой головки из высокопрочного алюминиевого сплава
- режущие элементы без осевого угла
- режущий материал: HW HL Board 06 для массивной древесины и древесностружечных материалов

Преимущества

- возможна большая глубина профиля
- корпус ножевой головки и сменные пластины индивидуально профилируются по требованию клиента

Дополнения

- возможна поставка сменных ножей в исполнении Topline Plus (отполированная передняя и задняя грань)
- направление вращения по DIN-EN 50144

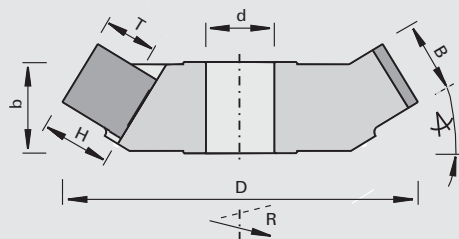
[illegible]

120614/120616

Ножевые HW головки UltraProfiler

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| обрабатывающие центры
| универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
| строгально-калевочные станки
| настольные фрезерные станки
| для профилирования в
массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

| корпус ножевой головки
из высокопрочного
алюминиевого сплава
| режущие элементы без
осевого угла
| режущий материал: HW HL
Board 06 для массивной
древесины и древесно-
стружечных материалов

Преимущества

| возможна большая глубина
профиля
| корпус ножевой головки
и сменные пластины
индивидуально профилируются
по требованию клиента

Дополнения

| возможна поставка сменных
ножей в исполнении Topline
Plus (отполированная
передняя и задняя грань)
| направление вращения по
DIN-EN 50144

Ø D	B	H	Ø d	Ø dmax	T	Z	∠ изгиба	nmax
150	32	35	30	30	16	2	30	10500
150	32	35	30	30	16	3	30	10500
150	40	35	30	30	16	2	30	9500
150	40	35	30	30	16	3	30	9500
180	40	40	30	50	21	2	30	7500
180	40	40	30	50	21	3	30	7500
180	40	40	30	50	21	4	30	7500
180	50	40	30	50	21	2	30	6500
180	50	40	30	50	21	3	30	6500
180	50	40	30	50	21	4	30	6500
180	60	40	30	50	21	2	30	6000
180	60	40	30	50	21	3	30	6000
180	60	40	30	50	21	4	30	6000
165	32	35	30	40	16	2	45	9500
165	32	35	30	40	16	3	45	9500
165	40	35	30	40	16	2	45	8500
165	40	35	30	40	16	3	45	8500
165	50	35	30	40	16	2	45	7500
165	50	35	30	40	16	3	45	7500
195	40	40	30	50	21	2	45	7000
195	40	40	30	50	21	3	45	7000
195	40	40	30	50	21	4	45	7000
195	50	40	30	50	21	2	45	6500
195	50	40	30	50	21	3	45	6500
195	50	40	30	50	21	4	45	6500
195	60	40	30	50	21	2	45	6000
195	60	40	30	50	21	3	45	6000
195	60	40	30	50	21	4	45	6000
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	[мин-1]

Бланкеты	B	H	S	LEUCODUR	№ класса	Идент. №
	15	30.4	2	HL Board 06	152516	183056
	20	40.4	2	HL Board 06	152516	183057
	25	40.4	2	HL Board 06	152516	183058
	32	40.4	2	HL Board 06	152516	182419
	40	40.4	2	HL Board 06	152516	182420
	50	40.4	2	HL Board 06	152516	182421
	60	40.4	2	HL Board 06	152516	182422
	[мм]	[мм]	[мм]			

Бланкеты	B	H	S	LEUCODUR	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	15	30.4	2	HL Board 06 Topline	152716	183680	183680
	20	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	183681	183681
	25	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	183682	183682
	32	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	182563	182562
	40	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	182565	182564
	50	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	182567	182566
	60	40.4	2	HL Board 06 Topline	152716	182569	182568
	[мм]	[мм]	[мм]				

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93