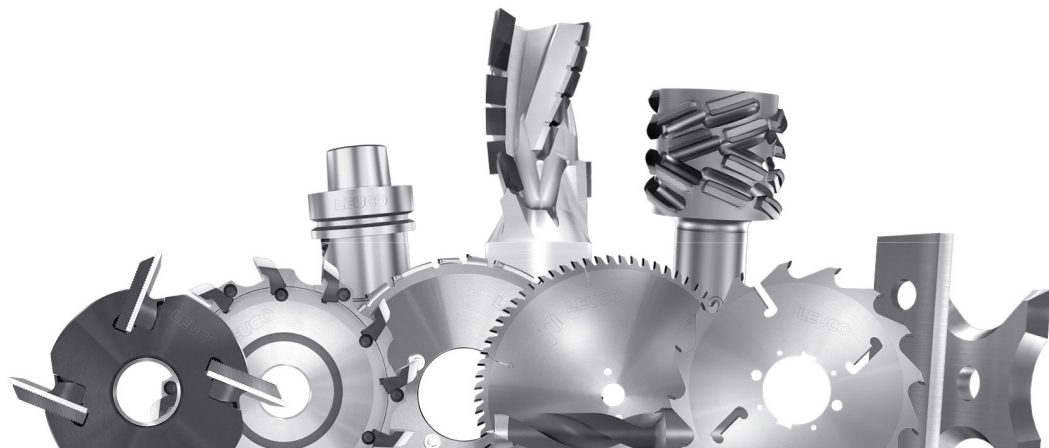




СВЕРЛА ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

130012

Сверло для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава

Продукт



Чертеж

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- новая геометрия режущих кромок
- с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

- более длительная стойкость по сравнению с обычными сверлами проходного типа за счет специального твердого сплава и специальной формы заточки
- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон
- другие размеры возможны при минимальной покупке от 10 шт.; прайс-лист и срок поставки по запросу

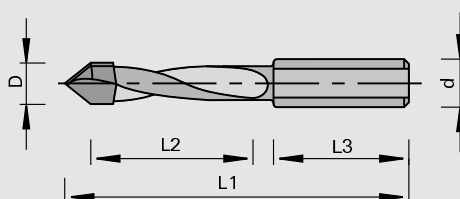
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	25	10	25	57.5	177804	177805
8	25	10	25	57.5	177806	177807
5	30	10	30	70	178648	178649
8	30	10	30	70	178650	178651
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130013

Сверло типа „Mosquito“ для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава HW

Продукт

Чертеж


MOSQUITO

твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления без сколов сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- специальная геометрия режущих кромок
- твердосплавный наконечник сверла из сверхмелкозернистого твердого сплава

Преимущества

- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания
- длительный срок службы за счет специального покрытия
- высокая надёжность процесса за счет длительно сохраняющегося качества отверстий

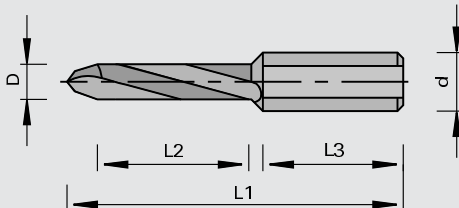
Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	27	10	26	57.5	182458	182459
8	27	10	26	57.5	182460	182461
5	35	10	26	70	182462	182463
6	35	10	30	70	183689 o	183688 o
7	35	10	30	70	183691 o	183690 o
8	35	10	26	70	182464	182465
10	35	10	30	70	183693 o	183692 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130013

Сверло типа „Mosquito“ для сквозных отверстий, полностью из твёрдого сплава VHW

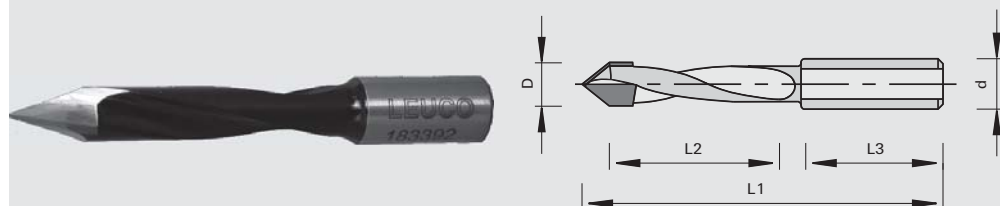
Продукт		Чертеж		MOSQUITO целиком из твердого сплава VHW MAN		
						
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		
- ручные дрели - сверлильные автоматы - обрабатывающие центры ЧПУ для сверления без сколов сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах		- специальная геометрия режущих кромок - сверлящая часть из мелкозернистого твёрдого сплава		- кромки отверстий без сколов за счет специальной геометрии резания - высокие скорости подачи и 6-ти кратный срок службы в сравнении с обычными сверлами для сверления гнезд под шкранты за счет исполнения целиком из твердого сплава - высокая надёжность процесса за счет длительно сохраняющегося качества отверстий		
				Дополнения		
				- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию - регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно - зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон		
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
3	35	10	22	70	183687 o	183686 o
4	40	10	22	70	183167 o	183166 o
5	40	10	22	70	183153	183152
6	40	10	22	70	183155 o	183154 o
8	40	10	22	70	183157	183156
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130011

Ecoline сверло для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль без направляющей канавки
- центрирующее остриё с HW-пластиной

Преимущества**Дополнения**

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

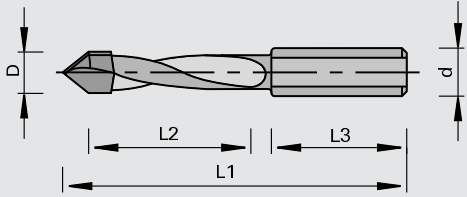
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	39	10	20	70	183389	183388
7	42	10	20	70	183391	183390
8	44	10	20	70	183393	183392
5	46	10	20	77	183395	183394
8	51	10	20	77	183397	183396
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Сверло для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- с твердосплавной напайкой HW
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль без направляющей канавки

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

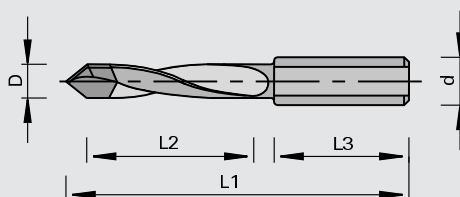
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
4	27	10	25	57.5	182239 o	182240 o
5	25	10	25	57.5	055827	055823
5.1	25	10	25	57.5	176473 o	176472 o
6	25	10	25	57.5	176475	176474
7	27	10	25	57.5	182245 o	182246 o
8	22	10	25	57.5	055830	055826
3	27	10	25	70	182237 o	182238 o
4	35	10	25	70	182241	182242
5	35	10	25	70	176505	176504
5.5	35	10	25	70	182243 o	182244 o
6	35	10	25	70	176259	176258
7	35	10	25	70	181581	181582
8	35	10	25	70	176507	176506
10	35	10	25	70	182669 o	182670 o
11	35	10	25	70	182249 o	182250 o
5	45	10	25	77	176477	176476
6	45	10	25	77	176479	176478
7	45	10	25	77	182251 o	182252 o
8	43	10	25	77	176481	176480
9	42	10	25	77	182253 o	182254 o
10	42	10	25	77	176483	176482
11	40	10	25	77	182255 o	182256 o
12	40	10	25	77	176485	176484
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

130015

Сверло для сквозных отверстий с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- ручные дрели
- сверлильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для сверления сквозных отверстий в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 призматических резца с углом (заточки) 60 градусов
- с твердосплавной напайкой HW
- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- спираль с направляющей канавкой

Преимущества

- защита кромки отверстия при обратном ходе за счет направляющей канавки

Дополнения

- регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- произвольное закрепление зенкера на рабочей части сверла для одновременного снятия фаски на диаметре отверстия
- Насадной зенкер № класса 130660
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстросменный патрон

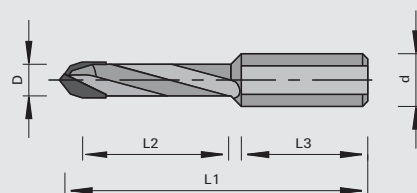
Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	25	8	20	55.5	176497 о	176496 о
8	25	8	20	55.5	176499 о	176498 о
5	25	10	20	57.5	173604	173595
8	25	10	20	57.5	173611 о	173596 о
5	35	8	20	67	176501	176500
8	35	8	20	67	176503	176502
5	35	10	25	70	176255	176254
8	35	10	25	70	176257	176256
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230012

Алмазное сверло для сквозных отверстий DP

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для сверления без
сколов в облицованных
древесно-стружечных и
композиционных материалах

Исполнение

специальная форма резцов,
наконечник в форме „крыши“
и двойная фаска
спираль без направляющей
канавки
оснащены алмазным резцом

Преимущества

высокий ресурс при обработке
абразивных материалов
кромки отверстий без сколов
за счет специальной геометрии
резания

Дополнения

регулировочный винт
идент № 001600 M5x10
DIN 551 для точной
регулировки длины входит в
комплектацию
регулировочный винт идент
№ 181520 M5x11,5 (для
быстросменных патронов
Weeke) необходимо
заказывать отдельно
зажимное приспособление:
комбинированный патрон,
быстросменный патрон

Ø D	L2	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5	27	10	26	57.5	1	183015 s	183014 s
5	35	10	26	70	1	183017 s	183016 s
6	35	10	26	70	2	183019 s	183018 s
8	35	10	26	70	2	183021 s	183020 s
10	35	10	26	70	2	183049 s	183050 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93