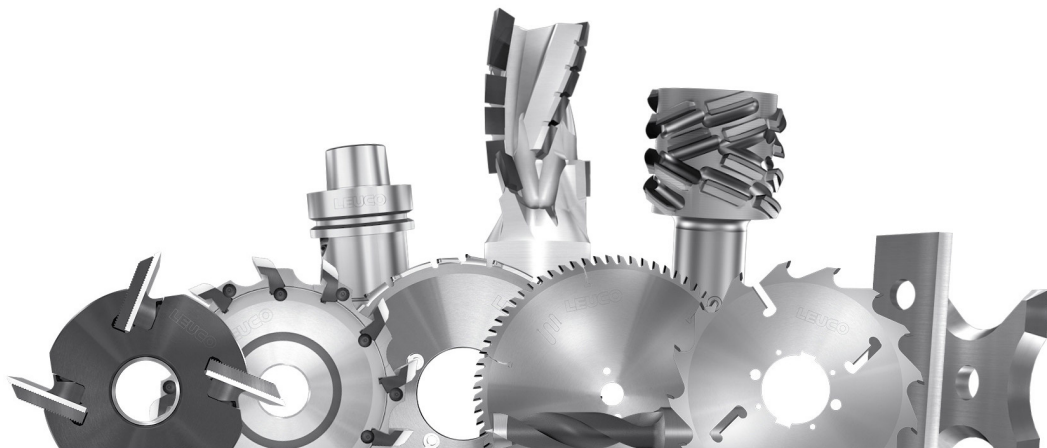




Сегментные дробители

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

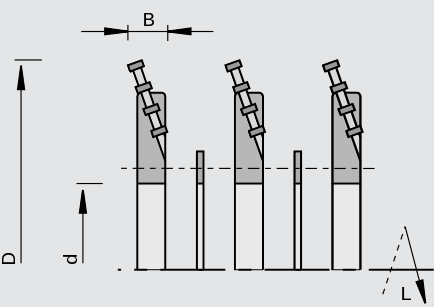
115301

Сегментный расширитель HW равномерного кругового дробления

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

МЕС

Станок / Применение

для измельчения больших припусков на обработку и свесов шпона

Исполнение

Преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 72 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

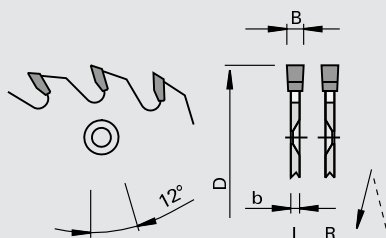
Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	006406 &	006407 &
200	18 - 54	80	8 x 4	006408 &	006409 &
200	18 - 72	80	12x4	006410 &	006411 &
200	36 - 54	80	4 x 4	006433 &	006434 &
200	36 - 72	80	8 x 4	006435 &	006436 &
200	54 - 72	80	4 x 4	006437 &	006438 &
250	18 - 36	80	6 x 4	058390 &	058391 &
250	18 - 54	80	12 x 4	058392 &	058393 &
250	18 - 72	80	18 x 4	058394 &	058395 &
250	36 - 54	80	6 x 4	058396 &	058397 &
250	36 - 72	80	12 x 4	058398 &	058399 &
250	54 - 72	80	6 x 4	058402 &	058403 &
[мм]	[мм]	[мм]			

102312

Форматные дисковые пилы HW для сегментных дробителей „F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

диаметр посадочного
отверстия 100 мм для
S-системы- дробителей
направление вращения см.
эскиз

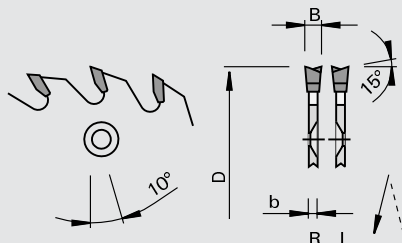
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4,0	2.8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2.8	80	60	4/6,5/140	188228 \$	188229
250	4,0	2.8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2.8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2.8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/200	188240 \$	188241
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102320

Дисковые пилы HW для сегментных дробителей „WS“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки для обработки кромок
для форматного раскроя
плит на древесной основе с
покрытием и без него

Исполнение

форма зуба:
попеременнокошей зуб „WS“
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

оптимальные режущие
свойства и стойкость
режущего инструмента

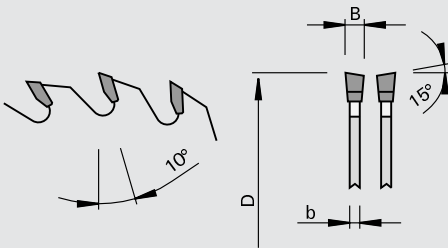
Дополнения

с дополнительными
отверстиями для сегментного
дробителя LEUCO
направление вращения по
DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
355	4,4	3.0	80	72	6/5,5/300	189055	189054
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102328

Форматные дисковые пилы HW LowNoise для сегментных дробителей „WS“

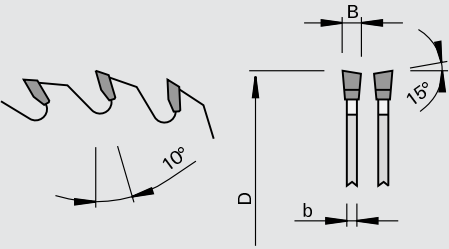
Продукт		Чертеж				
				твердый сплав [HW]		
				LOW NOISE 		
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		
		I форма зуба: попеременнокосой зуб „WS“		Дополнения		
				I Дисковые пилы для дробителей больших диаметров		
				I при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление		
				I дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену		
				I другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“		
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
300	3,2	2.2	60	48		188185 ₸
300	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189668
300	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189669 \$
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189620
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189619
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189671 \$
350	3,5	2.5	30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189677
350	3,5	2.5	30	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189622
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

102320

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегментных дробителях „WS“

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

I форма зуба:
попеременнокосой зуб „WS“

Преимущества

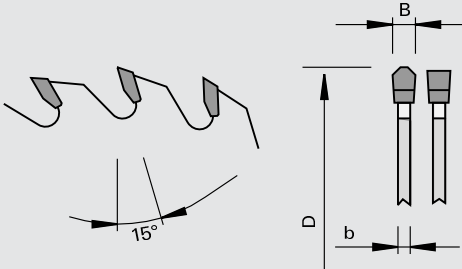
Дополнения

- I Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- I при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- I дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- I другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
355	4,4	3.0	60	54	188504
355	4,4	3.0	30	72	188506
355	4,4	3.0	60	72	188507
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

104370

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов HW применяемые на сегметнтных дробителях „TR-F“

Продукт		Чертеж		 твердый сплав [HW]		
						
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		Дополнения
		I форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“				I Дисковые пилы для дробителей больших диаметров I при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление I дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену I другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“
Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №	
305 [мм]	4,4 [мм]	2,8 [мм]	60 [мм]	60	189198	

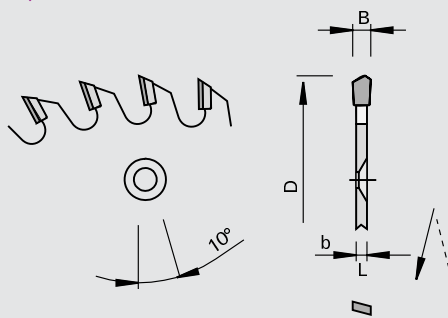
202062

Алмазные форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „ES-FA“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- Пила с равномерным шагом зубьев
- $n_{\max} = 9\,000 \text{ мин}^{-1}$ при $\varnothing 200 \text{ мм}$
- $n_{\max} = 7\,200 \text{ мин}^{-1}$ при $\varnothing 250 \text{ мм}$
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев

Преимущества

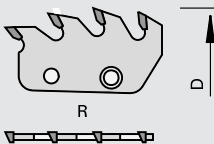
Дополнения

- применение в противовращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- для комбинирования с дробителями LEUCO: O 80 на сегментном дробителе со стандартной буквой / O 100 на сегментном дробителе для LEUCO S-системы
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

$\varnothing D$	B	b	$\varnothing d$	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4	2.8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4	2.8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4	2.8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4	2.8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4	2.8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4	2.8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4	2.8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4	2.8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4	2.8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4	2.8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4	2.8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4	2.8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4	2.8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4	2.8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4	2.8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4	2.8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4	2.8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4	2.8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4	2.8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4	2.8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4	2.8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4	2.8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4	2.8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4	2.8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4	2.8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

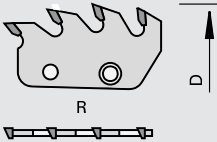
Продукт		Чертеж		твёрдый сплав [HW]			
							
Станок / Применение		Исполнение	Преимущества	Дополнения			
для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе		первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев с осевым углом с твердосплавной напайкой HW	отсутствие сколов на выходе при продольной обработке	для ширины припуска на обработку до 18 мм готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)			
Ø D	Z			Идент. № [L]	Идент. № [R]		
200/250	4	DZ		171395	171396		
[мм]							

116200

Твердосплавные сегменты НМ для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

идент. № 177376 и 177377: первый зуб сегмента имеет наклон 10 градусов к боковой поверхности зуба
с осевым углом
с твердосплавной напайкой HW

Преимущества

отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

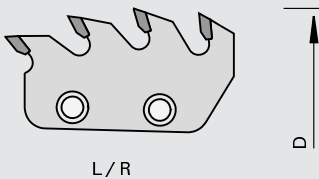
Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	Ступенчатое	177374	177375
200/250	4	Ступенчатое	177376	177377
[мм]				

116200

Твёрдосплавные сегменты HW для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

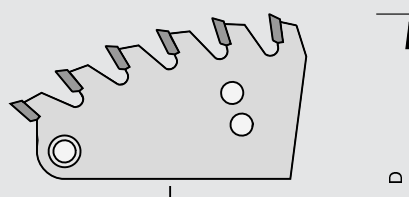
Продукт		Чертеж		твёрдый сплав [HW]	
					
Станок / Применение		Исполнение		Дополнения	
для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе		с твердосплавной напайкой HW сегменты применимы слева и справа		для ширины припуска на обработку до 18 мм готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)	
Ø D	Z				Идент. №
200/250	4	RZ			168680
200/250	4	DZ			167118
[мм]					

116100

Твердосплавные сегменты НМ для сегментных дробителей со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

сегменты применимы слева и справа

Преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной и поперечной обработке

Дополнения

готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 250 мм (старое исполнение) / Ø 300 мм - Ø 430 мм

сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 250 мм (старое исполнение) и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 300 - 430 мм

применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

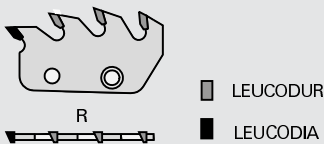
сегменты могут применяться как для кругового равномерного дробления, так и для ступенчатого

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	6	006120	006129
250	8	006121	006130 #
300	6	006123	006132
300	8	006124	006133
300	10	006125	006134
350/430	6	006126	006135
350/430	8	006127	006136
350/430	10	006128	006137

[мм]

216200

Алмазные сегменты для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

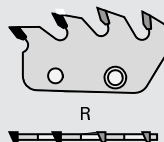
Продукт		Чертеж		поликристаллический алмаз			
							
Станок / Применение		Исполнение		Дополнения			
для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе		первый зуб с напайкой DP (поликристаллический алмаз), последующие зубья с напайкой HW (твердый сплав) первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев с осевым углом		отсутствие сколов на выходе при продольной обработке			
				для ширины припуска на обработку до 18 мм			
				готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм			
				сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм			
				применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)			
Ø D	Z			Идент. № [L]	Идент. № [R]		
200/250	1+3			172288	172289		
[мм]							

216200

Алмазные сегменты для сегментных дробителей с равномерным круговым дроблением

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

первые 2 зуба с напайкой из поликристаллического алмаза, последующие зубья с твердосплавной напайкой
первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
с осевым углом

Преимущества

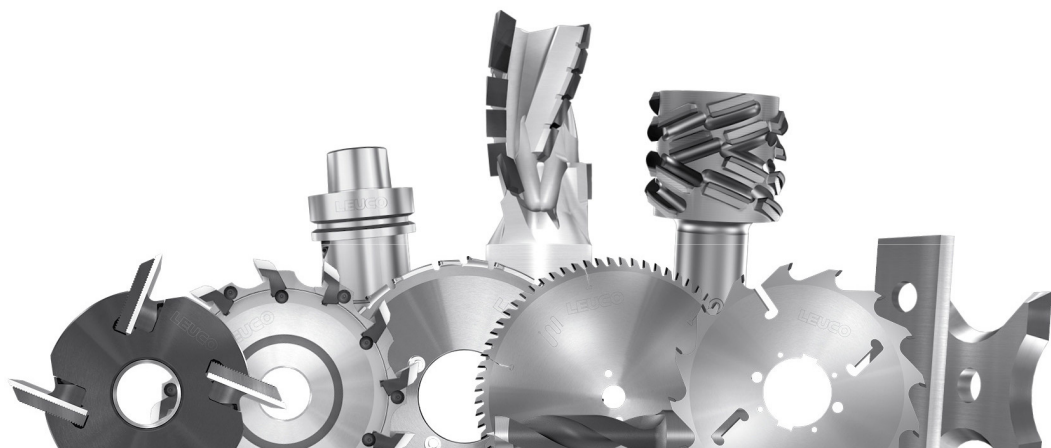
отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250 [мм]	2+2	172290	172291

Запасные части		Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	для фиксирования сегмента (54 mm)	M8x12,5	995192	180010
Винты с плоской головкой		M5x12	995122	180007
Промежуточные кольца		115x1,0x80,5	955520	009255
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (18 и 36 mm)	M8x16	995111	180004
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (54 mm)	M8x30	995111	180005
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (72 mm)	M8x50	995111	180006
Г-образный торцевой ключ		SW5 DIN ISO 2936	985730	009674
Отвертка	для дробителя	9,0 [мм]	985730	011088



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://woodmachines.nt-rt.ru> || эл. почта: loc@nt-rt.ru