

ЗАЖИМНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ СВЕРЛ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

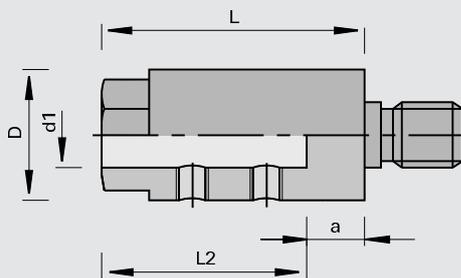
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

933350

Комбинированная система зажимных патронов

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком и зажимной плоскостью

Исполнение

с установочными винтами для зажима сверла

Преимущества

Дополнения

зажимные патроны с меткой „BSS“ совместимы с системой быстрой смены сверл
резьбовое исполнение хвостовика и соответствии к станкам см. в технической информации

Ø D	Ø d1min	L2	L	a	Тип	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	8	20	22	2	D	161282	161281
15	8	20	24.5	4.5	A	010683	010677
15	8	20	24.5	4.5	B	161285	161284
15	8	20	24.5	4.5	C	058412	058411
15	8	20	37	17	C	059300	059299
19	10	20	24.5	4.5	A	003575	003574
19	10	20	24.5	4.5	B	008003	008002
19	10	20	24.5	4.5	C	058414	058413
19	10	20	25	5	D	003571	003570
19	10	20	25	5	zyl. Schaft Ш 10x30	183055 o	183055 o
19	10	20	47	27	G	161287	161286
19	10	20	29.3	9.3	F	003573	003572
19	10	20	28.5	8.5	E	161987	161283
19	10	20	37	17	C	161681	161680
19	10	20	47	27	BSS D	170372 s	170371 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасные части

Размер

для Ø D

№ класса

Идент. №

Установочные винты	M6x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	167068
Установочные винты	M6x5 DIN EN ISO 4029	19	995161	165049
Установочные винты	M5x4 DIN EN ISO 4029	15	995161	001608
	[мм]	[мм]		

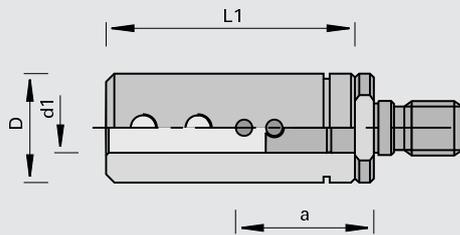
933321

Быстросъемный патрон Klack

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

автоматы для сверления отверстий под шкант
 для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком и зажимной плоскостью

Исполнение

с установочными винтами с внутренним шестигранником для зажима сверла

Преимущества

малое время простоя станка благодаря быстрой смене сверл

Дополнения

для малого шага отверстий (19 мм)
 верхняя часть для крепления сверла
 нижняя часть для ввинчивания в станочный шпиндель
 резьбовое исполнение хвостовика и соответствии к станкам см. в технической информации

Ø D	Ø d1min	L1	Идент. №
15	8	35	162014
[мм]	[мм]	[мм]	

нижняя часть	Тип	a	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	A	19	933322	162015	162016
	C	19	933322	162017	162018
		[мм]			

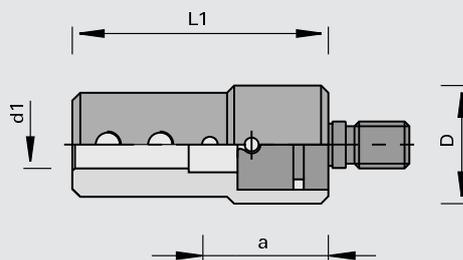
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
фасонная пружина	0,8 DIN 17223	995790	162948
Установочные винты	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608
Г-образный торцевой ключ	SW2,5 DIN ISO 2936	985730	009671
	[мм]		

933321

Быстросъемный патрон Klack

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

автоматы Nottmeyer
для крепления сверл с
цилиндрическим хвостовиком
и зажимной плоскостью

Исполнение

с установочными винтами с
внутренним шестигранником
для зажима сверла

Преимущества

малое время простоя станка
благодаря быстрой смене
сверл

Дополнения

для среднего шага отверстий
(25 mm)
верхняя часть для крепления
сверла
нижняя часть для
ввинчивания в станочный
шпиндель
резьбовое исполнение
хвостовика и соответствии
к станкам см. в технической
информации

Ø D	Ø d1min	L1	Идент. №
22	10	47	166992
22	8	49	166074
[мм]	[мм]	[мм]	

нижняя часть	Тип	a	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	C	19	933322	166075	166076
		[мм]			

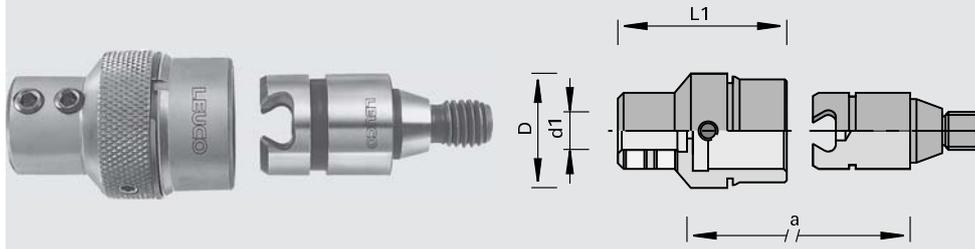
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
универсальная смазка		993520	056746
специальный рычаг		997100	166095
Установочные винты	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608
Установочные винты	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
кольцо	10,77x2,62	995490	166078
	[мм]		

933321

Быстросъемный патрон Klack

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

автоматы для шкантов
для крепления сверл с
цилиндрическим хвостовиком
и зажимной плоскостью

Исполнение

с установочными винтами с
внутренним шестигранником
для зажима сверла

Преимущества

малое время простоя станка
благодаря быстрой смене
сверл

Дополнения

для большого шага отверстий
(32 мм)
верхняя часть для крепления
сверла
нижняя часть для
ввинчивания в станочный
шпиндель
резьбовое исполнение
хвостовика и соответствии
к станкам см. в технической
информации

Ø D	Ø d1min	L1	Идент. №
30	10	44	003567
[мм]	[мм]	[мм]	

нижняя часть	Тип	a	№ класса	Идент. № [L]	Идент. № [R]
	D	26.5	933322	003561	003560
	A	19	933322	003565	003564
		[мм]			

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
универсальная смазка		993520	056746
специальный рычаг		997100	164309
Переходные втулки		955530	057513
Установочные винты	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
Установочные винты	M5x8 DIN EN ISO 4028	995161	180015
Винты	M8x24L	995191	180013
Винты	M8x24R	995191	180012
	[мм]		

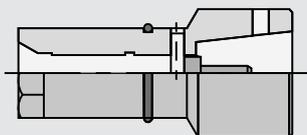
933321

Системы быстрой смены сверл, верхняя часть

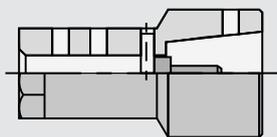
Продукт

Чертеж

Тип 1



Тип 2



Станок / Применение

автоматы для вставки шкантов для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком с помощью цангового зажима или зажимных болтов

Исполнение

с установочными винтами с внутренним шестигранником для зажима сверла

Преимущества

малое время простоя станка благодаря быстрой смене сверл

Дополнения

- для большого шага отверстий (32 мм)
- верхняя часть для крепления сверла
- для ввинчивания в станочный шпиндель требуется нижняя часть
- резьбовое исполнение хвостовика и соответствии к станкам см. в технической информации

	Размер	Тип	Идент. №
цанговый зажим	Ø2,5 / 3	1	168664 #
зажимное отверстие	Ø10	2	168669
зажимное отверстие	Ø8	2	168668
	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Зажимные цанги	Ø3	933380	168666
Зажимные цанги	Ø2,5	933380	168665
двусторонний гаечный ключ	9x11 DIN 3118	985720	168672 o
двусторонний гаечный ключ	11x13 DIN 3118	985720	168670 o
двусторонний гаечный ключ	14x17 DIN 3118	985720	168671
	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Установочные винты	M6x5 DIN EN ISO 4029	995161	165049
Установочные винты	M5x4 DIN EN ISO 4029	995161	001608
	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Установочные винты	M6x6 DIN EN ISO 4029	995161	180003
Г-образный торцевой ключ	SW3 DIN ISO 2936	985730	009672
	[мм]		

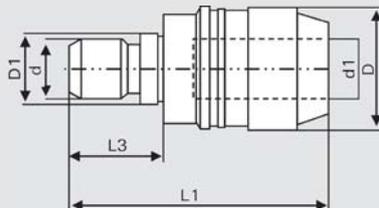
933359

Патрон для быстрой замены сверла

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

- автоматы для шкантов
- обрабатывающие центры ЧПУ
- для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком и зажимной плоскостью

Исполнение

Преимущества

- малое время простоя станка благодаря быстрой смене сверл
- не требуется специальных установочных винтов
- подходит для всех стандартных сверел с хвостовиком диаметром $d=10\text{ mm}$ и рабочим диаметром $D < 20\text{ mm}$

Дополнения

- резьбовое исполнение хвостовика и соответствии к станкам см. в технической информации

$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	$\varnothing d1min$	L1	L3	Тип	Идент. № [L]	Идент. № [R]
20	9	M8	10	42	15	C	182396 o	182395 o
20		M8	10	42	15	A	182398 o	182397 o
20		10	10	45	18		182400 o	182399 o
20	11	M10	10	42	15	D	182402 o	182401 o
20		M10	10	42	15	B	182404 o	182403 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

933390

Универсальный патрон для зажима сверел

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

| обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента
| для зажима сверел с цилиндрическим хвостовиком

Исполнение

| плавно регулируемая область зажима в диапазоне 1-13 мм
| $n_{max} = 20\,000$ мин-1
| закаленные зажимные кулачки

Преимущества

| сохранение шпинделя и его подшипников благодаря точной балансировке
| высокая точность зажима на протяжении всего срока службы сверлильного патрона благодаря закаленным зажимным кулачкам
| высокий удерживающий момент
| отсутствие проникновения опилок и грязи в зону зажима благодаря специальным зажимным кулачкам

Дополнения

| для правого и левого вращения
| комплектация: зажимной ключ, стяжной болт

Ø D	Ø d	Ø d1min	L1		Идент. №
50	SK 30 (DIN)	1-13	90	Weeke, Maka, Reichenbacher	180375 o
50	SK 30	1-13	90	Biesse вып.с 9/92, Masterwood (HSD-двигателя)	180376 o
50	SK 30	1-13	90	Alberti, Masterwood (Colombo-двигателя)	180377 o
50	SK 30	1-13	90	Morbidei, SCM (с зубчатым венцом)	180378 o
50	SK 40 (DIN)	1-13	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180379 o
57	SK 40 (DIN)	3-16	90	Maka, Reichenbacher Stegherr	180380 o
50	HSK 63F	1-13	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA вып.с 9/95	180381
57	HSK 63F	3-16	112	Homag, EIMA, Weeke, IMA вып.с 9/95	180382
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Г-образный торцевой ключ	SW6x100 [мм]	985730	180383 o

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93