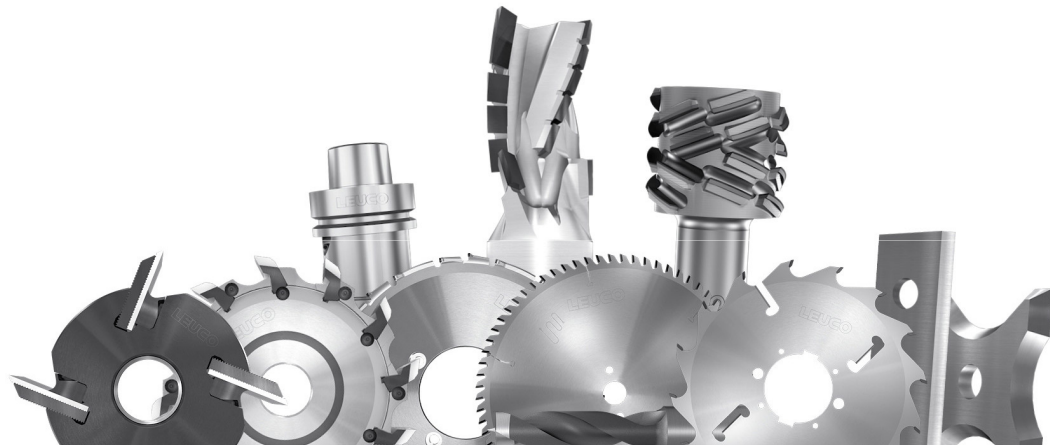




СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

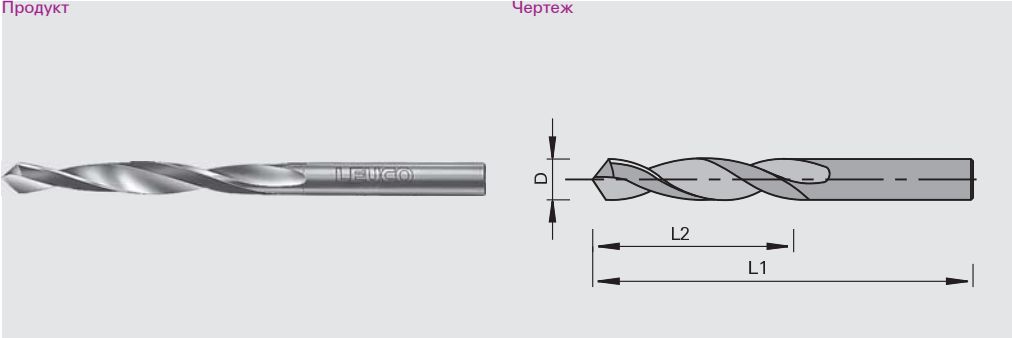
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

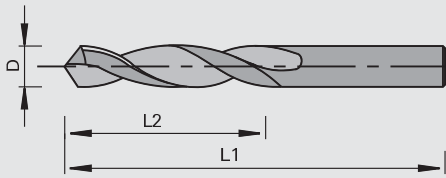
130010

Спиральное сверло VHW целиком из твёрдого сплава

Продукт



Чертеж



целиком из твердого сплава VHW
MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
обрабатывающие центры ЧПУ
для сверления сквозных и отверстий под шкант в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

2 призматических резца
выполнено целиком из твердого сплава
Ø в зоне режущих кромок = Ø хвостовика
угол заострения резца 120°

Преимущества

возможна высокая скорость подачи
большая зона перетачивания

Дополнения

зажимное приспособление: патрон с цанговым зажимом, переходник № класса 333389, патрон под сверло

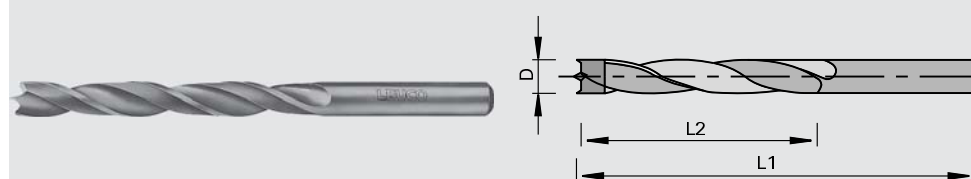
Ø D	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2.0	25	50	182625	182626
2.5	27	55	182627	182628
3.0	27	55	182629	182630
3.5	27	52	182631	182632
4.0	27	55	182633	182634
5.0	28	60	182635	182636
[мм]	[мм]	[мм]		

130010

Спиральное сверло с наконечником из твердого сплава

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

| ручные дрели
 | сверлильные автоматы
 | обрабатывающие центры ЧПУ
 | для сверления без сколов
 глухих отверстий в массивной
 древесине и древесно-
 стружечных материалах

Исполнение

| Центрирующее остриё
 | $\varnothing$ в зоне режущих кромок = $\varnothing$
 хвостовика
 | 2 негативно ориентированных
 подрезных зуба
 | спираль с направляющей
 канавкой
 | с синтетическим покрытием
 | с твердосплавной напайкой
 HW

Преимущества

| надёжная точная засверловка
 за счет центрирующего острия
 | защита кромки отверстия
 при обратном ходе за счет
 направляющей канавки
 | оптимальный выброс стружки
 за счет полимерного покрытия
 | обработка без сколов кромок
 отверстий негативным
 подрезным зубом

Дополнения

| зажимное приспособление:
 патрон с цанговым зажимом,
 патрон под сверло

$\varnothing D$	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
5.0	35	70	173145 o	167929
6.0	35	70		167930 o
7.0	35	70		167931 o
8.0	35	70	173148 o	167932 o
10	35	70	173150 o	167934 o
11	35	70		167935 o
12	35	70		167936 o
4.0	55	80		160503
4.5	60	85		160504 o
5.0	60	90		160505
5.5	65	100		164243 o
6.0	65	100		160506
6.5	70	110		164244 o
7.0	70	110		160507 o
8.0	75	120		160508
8.5	80	130		164245 o
9.0	80	130		160509 o
10	90	140		160510
11	95	150		160511 o
12	100	155		160512
[мм]	[мм]	[мм]		

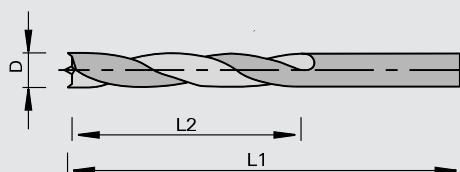
330010

Спиральное сверло из быстрорежущей стали

Продукт



Чертеж



высокопроизводительная
быстрорежущая сталь [HS]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
сверлильные автоматы
для глухих отверстий в
массивной древесине

Исполнение

2 подрезных зуба
Центрирующее остриё
специальное покрытие
Ø в зоне режущих кромок = Ø
хвостовика
исполнение из
быстрорежущей стали (HS)

Преимущества

кромки отверстий без сколов
благодаря подрезному зубу
надёжная точная засверловка
за счёт центрирующего острия
длительный срок службы за
счёт специального покрытия

Дополнения

зажимное приспособление:
патрон с цанговым зажимом,
патрон под сверло

Ø D	L2	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
2.0	22	49	167671	167669
2.5	25	57	167672	167670
3.0	30	61	160530	160518
3.5	35	70	160531 o	160519 o
4.0	40	75	160532	160520
4.5	45	80	160533 o	160521
5.0	45	83	160534	160522
5.5	50	90	160535 o	160523 o
6.0	50	90	160536 o	160524 o
6.5	55	98	177175 o	160525 o
7.0	60	105	177176 o	160526 o
7.5	60	105		177177 o
8.0	70	113	160539 o	160527
8.5	70	113		177178 o
9.0	75	120		160528 o
10	80	130		160529 o
[мм]	[мм]	[мм]		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93