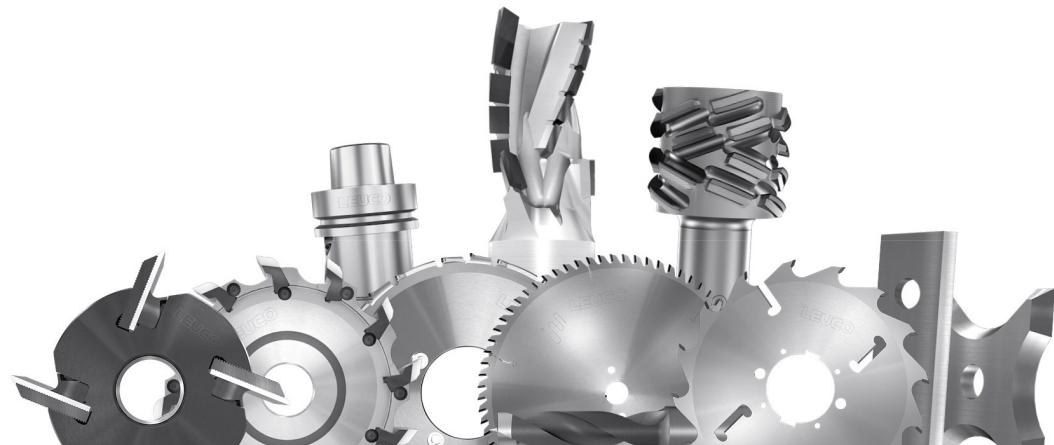




Зажимные средства с хвостовиком HSK для сверлильных инструментов

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

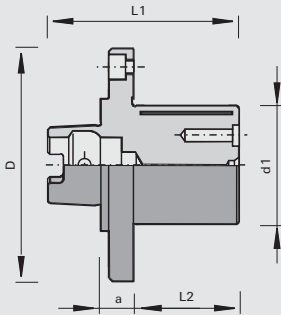
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

933231

Гидро-зажимные оправки HSK 63 F модифицированные

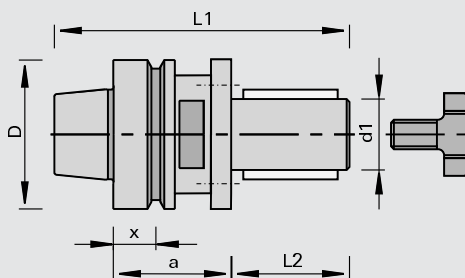
Продукт		Чертеж					
							
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		Дополнения	
станки проходного типа специально для производства половых покрытий для прецизионного зажима насадных инструментов		с гидро-зажимной оправкой длина для крепления L2 = 68 mm например для устройства для регулировки сопряжение DIN 69893 HSK 63 F для прецизионного крепления в станочном шпинделе		крепление посадочных инструментов без зазора благодаря гидро-зажимной оправке		для правого и левого вращения	
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Идент. №
120	HSK 63F	60	68	113	20	4/M8/80 + 4/9/80	183617 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
Запасные части		Размер		№ класса		Идент. №	
затяжной винт фрезы		M8x58,5 DIN 7984		995111		180049	
затяжной винт фрезы		M8x88,5 DIN 7984		995111		180050	
резиновая прокладка		8x13x2		955510		180051	
		[мм]					

997300

Оправки с хвостовиком HSK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

- обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента
- для прецизионного крепления насадных инструментов с двойным шпоночным пазом

Исполнение

- с 6 NL M6 - глубиной 8 мм, ТК Ø 48 мм
- сопряжение DIN 69893 HSK 63 F
- длина зажима L2 = 50 мм для составных фрезерных инструментов и ножевых головок
- противоповоротная защита с помощью двойной шпонки

Преимущества

- высокая скорость подачи возможна благодаря большой передаче крутящего момента

Дополнения

- для правого и левого вращения
- комплект промежуточных колец, идент. № 181193, состоит из: 1 шт. шириной 20 мм, 1 шт. шириной 10 мм, 3 шт. шириной 5 мм, 2 шт. шириной 2 мм, 1 шт. шириной 1 мм
- комплект промежуточных колец, идент. № 181194, дополнительно 1 шт. шириной 20 мм, 1 шт. шириной 10 мм
- крепление инструмента притяжным болтом
- комплектация: оправка со притяжным болтом

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	x	DKN	Идент. №
63	HSK 63F	30	50	125	50	18	8 x 3	Homag, IMA вып.с 01/95 178693 #
63	HSK 63F	30	50	120	45	18	8 x 3	Homag, IMA вып.с 01/95 183748
63	HSK 63F	30	80	155	50	18	8 x 3	Homag, IMA вып.с 01/95, HOLZ-HER 178641 #
63	HSK 63F	30	80	150	45	18	8 x 3	Homag, IMA вып.с 01/95, HOLZ-HER 183749
63	HSK 63F	30	110	180	45	18	8 x 3	Homag, IMA вып.с 01/95, HOLZ-HER 183747
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части

Размер

№ класса

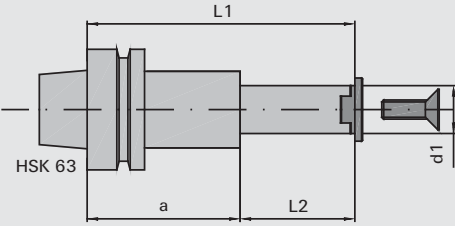
Идент. №

односторонний гаечный ключ	SW46x10 DIN 894	985720	178760
затяжной винт фрезы	M16x26xШ42	995190	173592
Наборы прокладочных колец	60x50x30	955521	181193
Наборы прокладочных колец	60x80x30	955521	181194
	[мм]		

997300
Оправки HSK 63F

Продукт

Чертеж



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента	сопряжение DIN 69893 HSK 63 F	противоповоротная защита с помощью двойной шпонки	для правого и левого вращения
для крепления комплектов Modula или отдельных фрез			объем поставки: адаптер с крышкой и винтом с потайной головкой

Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Идент. №
HSK 63F	25	37	119	50	183768
HSK 63F	25	85	167	50	183769
HSK 63F	25	37	149	80	183770
HSK 63F	25	75	187	80	183771
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

принадлежности	Размер	№ класса	Идент. №
Промежуточные кольца	40x0,1x25	955520	183756
Промежуточные кольца	40x0,2x25	955520	183757
Промежуточные кольца	40x0,5x25	955520	183758
Промежуточные кольца	40x1x25	955520	183759
Промежуточные кольца	40x2x25	955520	183760
Промежуточные кольца	40x4x25	955520	183761
Промежуточные кольца	40x6x25	955520	183762
Промежуточные кольца	40x10x25	955520	183763
Промежуточные кольца	40x20x25	955520	183764
	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Крышка	33x11x25	997300	183772 o
Винты с плоской головкой	M10x30 DIN EN ISO 10642	995121	183773 o
Отвертка	SW6x200	985730	167817
	[мм]		

997300

Зажимное устройство для пилы с HSK 63F Mod модифицированный

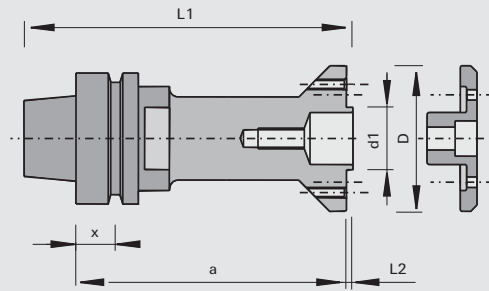
Продукт		Чертеж						
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		Дополнения		
обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента		сопряжение DIN 69893 HSK 63 F, для прецизионного крепления в станочном шпинделе				для правого и левого вращения		
для прецизионного крепления дисковых пил						крепление пилы непосредственно с помощью винта с потайной головкой или с крышкой с помощью винта с цилиндрической головкой		
						комплектация: крышка, винты с потайной головкой и винт с цилиндрической головкой		
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	x	NL	Идент. №
106	HSK 63F	30	2,5	78	40	18	8/M5/90	182174
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
Запасные части		Размер		№ класса		Идент. №		
Винты с плоской головкой		M5x8 T20		995125		164005		
Цилиндрические винты		M5x16 DIN EN ISO 4762		995111		001870		
		[мм]						

933069

Зажимное устройство для пилы с HSK 63F Mod модифицированный

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

| обрабатывающие центры
с ЧПУ с автоматическим
устройством смены
инструмента
| для прецизионного крепления
дисковых пил и фрез

Исполнение

| сопряжение DIN 69893 HSK
63 F, для прецизионного
крепления в станочном
шпинделе

Преимущества

Дополнения

| для правого и левого
вращения
| крепление пилы
непосредственно с помощью
шурупов с потайной
головкой или при помощи
крышки 183310 и болтов с
цилиндрической головкой
| объём поставки
| крепления шурупами с
потайной головкой
| крышку с болтами с
цилиндрической головкой
при потребности заказывать
отдельно

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Идент. №
70	HSK 63F	30	2,5	157.5	130	8/M5/52	183309
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

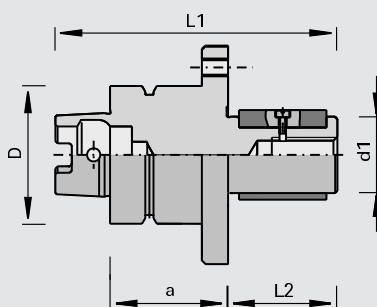
Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x8 T20 [мм]	995125	164005
принадлежности	Размер	№ класса	Идент. №
крышка с болтами с цилиндрической головкой	70x24x8 [мм]	997300	183310

933061

Оправки HSK 63F модифицированные

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

станки проходного типа с инструментальным магазином HOMAG
для прецизионного зажима насадных инструментов

Исполнение

с приемным пазом
фланец с крепежной резьбой
сопряжение DIN 69893 HSK 63 F, модифицированное для прецизионного крепления в станочном шпинделе

Преимущества

быстрая замена инструмента

Дополнения

для правого и левого вращения

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Идент. №
63	HSK 63F	35	40	119	54	8/M8/80	182689
63	HSK 63F	35	50	129	54	8/M8/80	182124
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Цилиндрические винты

M16x30

995111

182126 o

Крышка

60x15x17
[мм]

997370

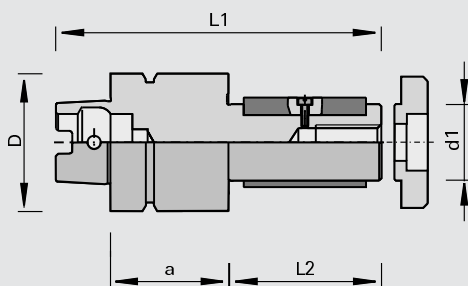
182127 o

933069

Оправки HSK 63F модифицированные

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

станки проходного типа с инструментальным магазином HOMAG
для прецизионного зажима насадных инструментов

Исполнение

с приемным пазом
с крышкой и болтом (входят в объем поставки)
сопряжение DIN 69893 HSK 63 F, модифицированное для прецизионного крепления в станочном шпинделе

Преимущества

быстрая замена инструмента

Дополнения

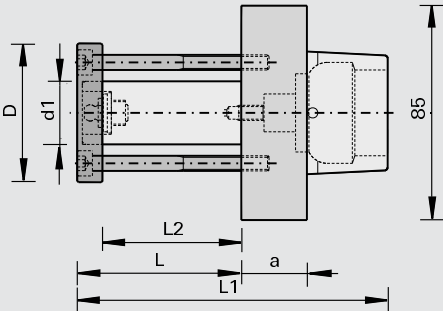
для правого и левого вращения

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Идент. №
63	HSK 63F	35	40	119	54	182123
63	HSK 63F	35	70	149	54	182125
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Цилиндрические винты	M16x30	995111	182126 o
Крышка	60x15x17	997370	182127 o
	[мм]		

997300

Гидро-зажимные оправки Weinig HSK

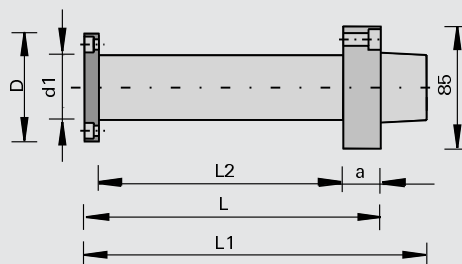
Продукт		Чертеж				
						
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества		
I строгальные станки Weinig Powermat		I с гидро-зажимной оправкой		I крепление посадочных инструментов без зазора благодаря гидро-зажимной оправке		
I для прецизионного зажима насадных инструментов				I для правого и левого вращения		
				I принадлежности: заглушка для закрытия сопряжения HSK на неиспользуемых шпинделях		
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Идент. №
85	Weinig HSK	30	40	108	26	181872 o
85	Weinig HSK	30	55	123	26	181873 o
85	Weinig HSK	40	55	123	26	181874 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	
Запасные части		№ класса		Идент. №		
заглушка (крышка)		997300		182286 o		

997300

Гидро-зажимные оправки Weinig HSK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

строгальные станки Weinig Powermat
для прецизионного зажима насадных инструментов

Исполнение

с гидро-зажимной оправкой

Преимущества

крепление посадочных инструментов без зазора благодаря гидро-зажимной оправке

Дополнения

для правого и левого вращения
принадлежности: заглушка для закрытия сопряжения HSK на неиспользуемых шпинделях

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Идент. №
85	Weinig HSK	40	170	238	26	181875 o
85	Weinig HSK	50	170	238	26	181877 o
85	Weinig HSK	50	210	278	26	181973 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части

№ класса

Идент. №

заглушка (крышка)

997300

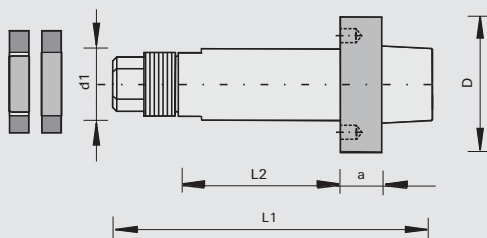
182286 o

997300

Оправки Weinig HSK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

профильные автоматы Weinig Powermat
для крепления насадных инструментов

для правого и левого вращения
другие размеры по запросу
допустимое число оборотов см. на диаграмме
объем поставки: оправка с кольцами и гайка для шпинделя

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	вес	Идент. №
85	Weinig HSK	40	40	143	26	2/6/54+2/M6/54	1.9	183281 s
85	Weinig HSK	40	60	163	26	2/6/54+2/M6/54	2.1	183282 s
85	Weinig HSK	40	80	183	26	2/6/54+2/M6/54	2.3	183283 s
85	Weinig HSK	40	100	203	26	2/6/54+2/M6/54	2.5	183284 s
85	Weinig HSK	40	130	233	26	2/6/54+2/M6/54	2.8	183285 s
85	Weinig HSK	40	150	253	26	2/6/54+2/M6/54	2.95	183286 s
85	Weinig HSK	40	170	273	26	2/6/54+2/M6/54	3.2	183287 s
85	Weinig HSK	40	180	283	26	2/6/54+2/M6/54	3.3	183288 s
85	Weinig HSK	40	210	313	26	2/6/54+2/M6/54	3.6	183289 s
85	Weinig HSK	40	230	333	26	2/6/54+2/M6/54	3.8	183290 s
85	Weinig HSK	40	240	343	26	2/6/54+2/M6/54	3.9	183291 s
85	Weinig HSK	40	270	373	26	2/6/54+2/M6/54	4.2	183292 s
85	Weinig HSK	40	310	413	26	2/6/54+2/M6/54	4.6	183293 s
85	Weinig HSK	50	40	143	26	2/6/74+2/M6/74	2.1	183294 s
85	Weinig HSK	50	60	163	26	2/6/74+2/M6/74	2.4	183295 s
85	Weinig HSK	50	80	183	26	2/6/74+2/M6/74	2.7	183296 s
85	Weinig HSK	50	100	203	26	2/6/74+2/M6/74	3.0	183297 s
85	Weinig HSK	50	130	233	26	2/6/74+2/M6/74	3.5	183298 s
85	Weinig HSK	50	150	253	26	2/6/74+2/M6/74	3.75	183299 s
85	Weinig HSK	50	170	273	26	2/6/74+2/M6/74	4.1	183300 s
85	Weinig HSK	50	180	283	26	2/6/74+2/M6/74	4.3	183301 s
85	Weinig HSK	50	210	313	26	2/6/74+2/M6/74	4.7	183302 s
85	Weinig HSK	50	230	333	26	2/6/74+2/M6/74	5.0	183303 s
85	Weinig HSK	50	240	343	26	2/6/74+2/M6/74	5.13	183304 s
85	Weinig HSK	50	270	373	26	2/6/74+2/M6/74	5.6	183305 s
85	Weinig HSK	50	310	413	26	2/6/74+2/M6/74	6.3	183306 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[кг]	

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

Установочные винты

M6x16 SW3

995161

001617

кольца

60x15x35

955520

183308 o

Гайка для шпинделя

M33x1,5

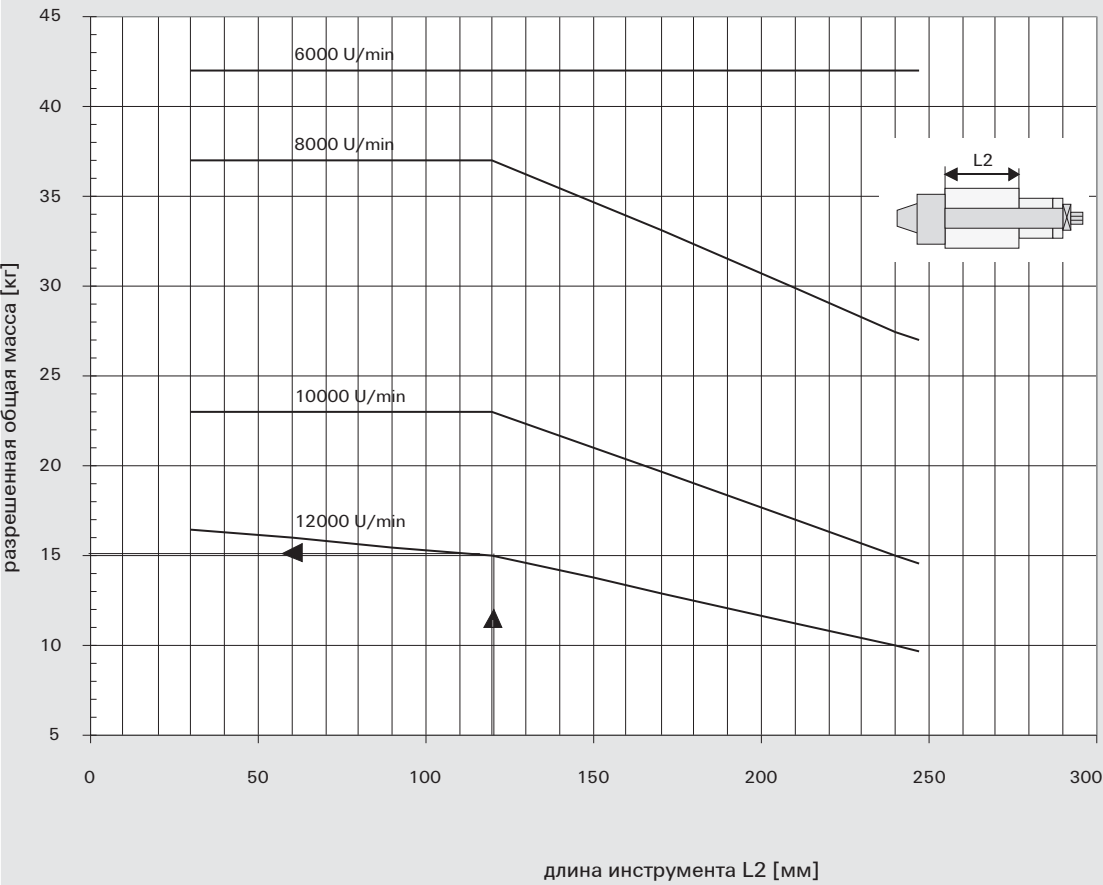
995210

183307 o

[мм]

Оправки Weinig HSK

Диаграмма для адаптера PowerLock (WeinigHSK)

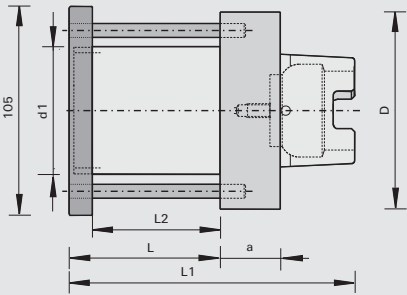


997300

Оправки для пил, Weinig HSK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

I Weinig Unimat 23 SP
I для крепления дисковых пил с
малой шириной пропила

Исполнение

Преимущества

Дополнения

I для правого и левого
вращения

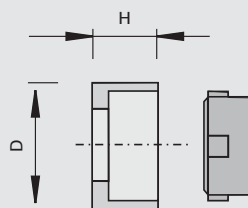
Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Идент. №
105	Weinig HSK	60	68	148	26	3/8/74	182974 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
Запасные части				Размер		№ класса	Идент. №
Зажимная гайка				105x15xM58x1,5		995290	182993 o
				[мм]			

994711

Balluff Chip для монтажа в оправку HSK 63F

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

обрабатывающие центра с ЧПУ с системой опознавания инструмента на базе Balluff Chip
для машин Biesse, Reichenbacher, Homag

Исполнение

Balluff Chip BIS C-122-04/L, 511 Byte
для монтажа на HSK 63 F-зажимных системах

Преимущества

Дополнения

без возможности чтения / перезаписи
возможность чтения / перезаписи по согласованию

	Ø D	H	Идент. №
Balluff Chip с адаптером	11,6 [мм]	6 [мм]	182558 o
Запасные части	Размер		№ класса
адаптер для Balluff Chip	Ш 11,6x6		956500
Balluff Chip	Ш 10x4,5 [мм]		994711
			182560 o
			182559 o

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93