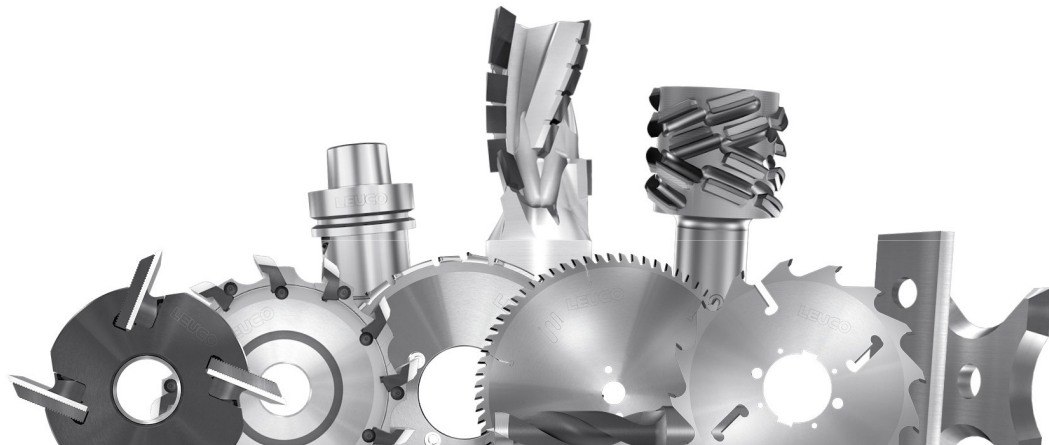




Зажимные средства с хвостовиком HSK для хвостовых инструментов

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

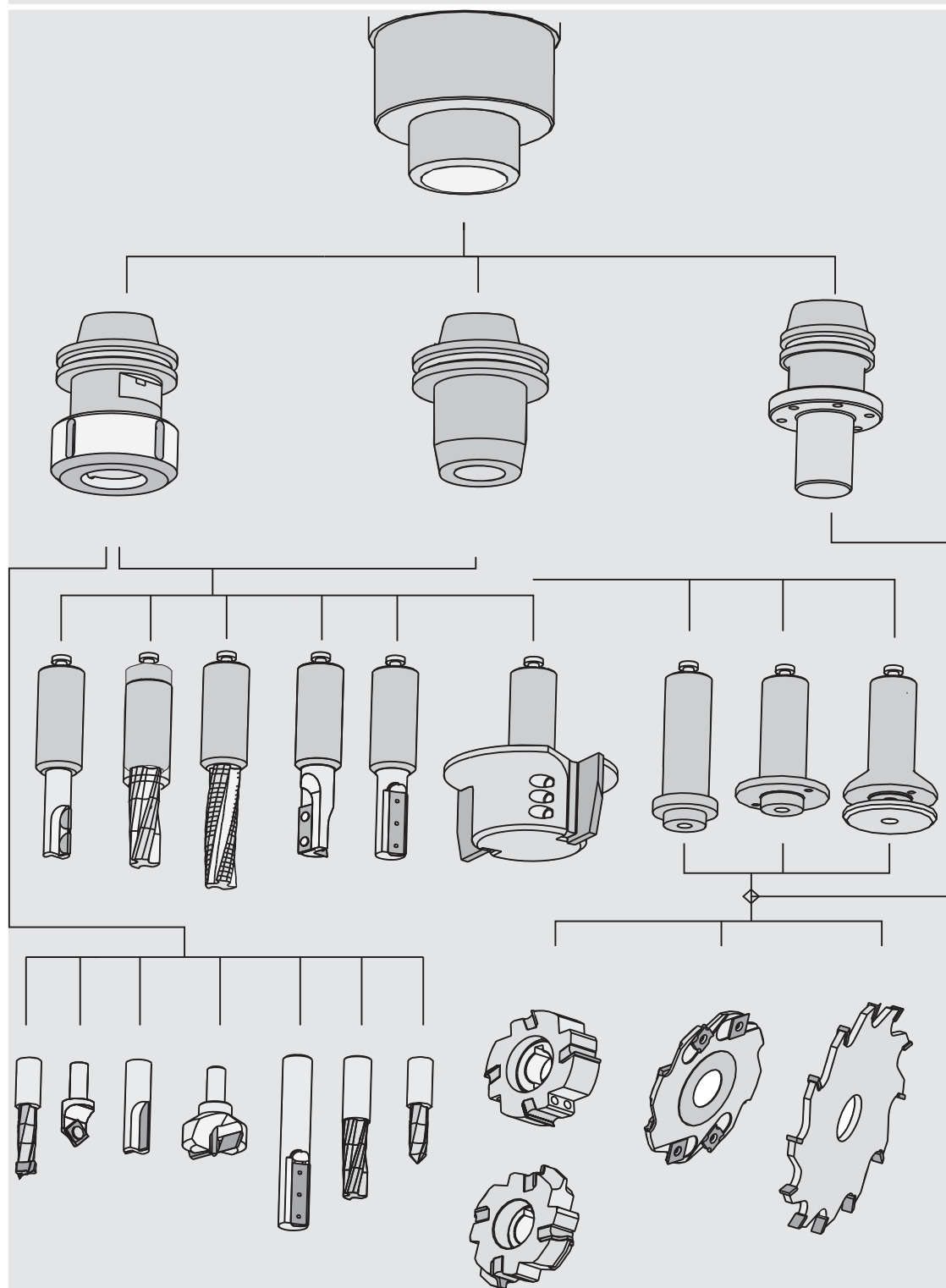
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

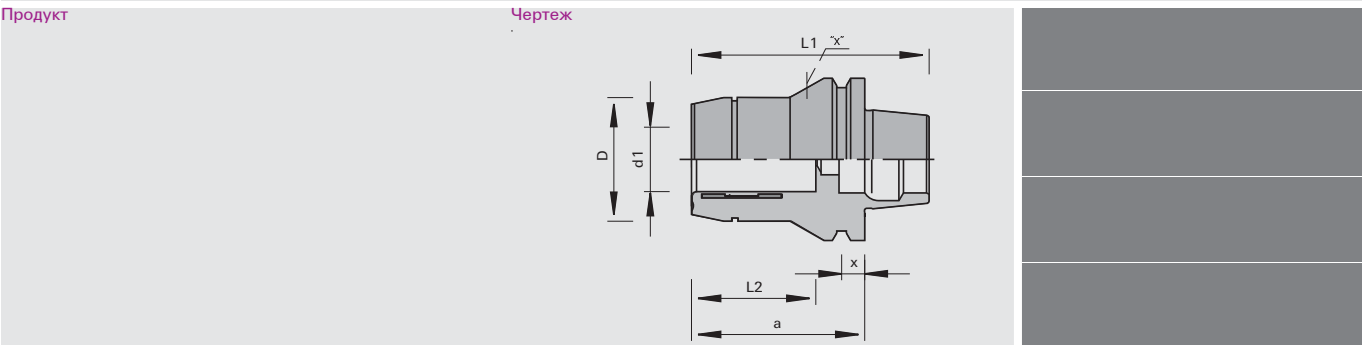
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Схема креплений инструмента, станочное сопряжение HSK-хвостовик



933240

Гидро-зажимной патрон PS-System с хвостовиком HSK 63 F



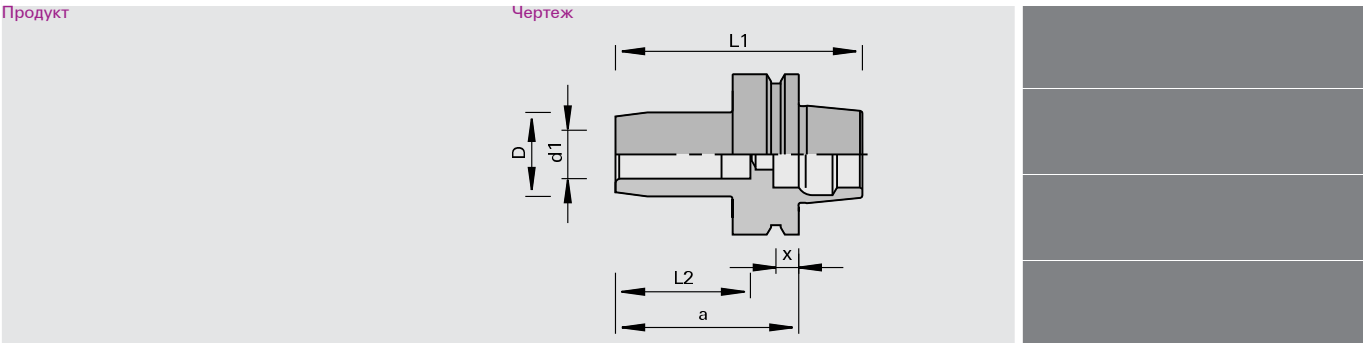
Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента - для прецизионного зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком	- n max = 30 000 мин-1 - сопряжение DIN 69893 HSK 63 F	- минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента - большой ресурс инструмента и высокое качество резания благодаря высокой точности вращения - большой перенос крутящего момента	- для правого и левого вращения - с отверстием для крепления микрочипа для электронного опознавания инструмента - x = регулировка уровня давления при помощи ключа - шестигранная отвертка SW5 в комплектацию не входит

Ø d1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вес	Идент. №
12	47,5	HSK 63F	32	105	80	18	1.16	184019
16	50,5	HSK 63F	38	105	80	18	1.20	184020
20	52,5	HSK 63F	50	105	80	18	1.30	184021
25	58,5	HSK 63F	53	105	80	18	1.28	184022
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Отвертка	SW5x150	985730	168703
	[мм]		

933299

Полигональный зажимной патрон TRIBOS



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента для прецизионного зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком	n max = 40 000 мин-1	продление ресурса подшипника шпинделя станка посредством малого веса подходит для больших оборотов оптимальный отвод стружки счёт маленьких габаритов высокая надежность процесса, большой ресурс инструмента и высокое качество обработки благодаря очень высокой точности вращения и стабильности повторяемости (< 0.003 мм)	для правого и левого вращения другие диаметры по запросу допустимая длина выступа: 4xd1 зажатие инструмента с помощью зажимного механизма по желанию можно также выполнить на ЛОЙКО зажим Tribos в усиленном исполнении, в первую очередь для фрезерования с большими нагрузками, поставка по запросу комплектация: без стяжного болта. Подбор стяжного болта в соответствии с машиной (см. отдельную страницу: стяжные болты)

Ø d1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	x	вес	Идент. №
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0.69	180257
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0.74	180899
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0.77	180258
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0.79	180710
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

Ø d1min	L2	Ø d	Ø D	L1	a	Идент. №
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	180888
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	180836
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

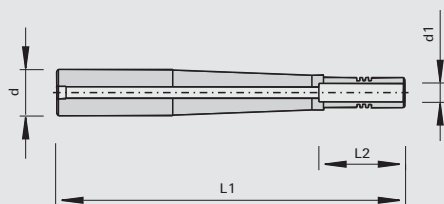
Запасные части	№ класса	Идент. №
зажимной механизм (ручной)	985201	180261
зажимной механизм (автоматически)	985201	181159 o
переходник для зажимного механизма для Ø d = 6	955530	183719 o
переходник для зажимного механизма для Ø d = 8	955530	183720 o
переходник для зажимного механизма для Ø d = 10	955530	183721 o
переходник для зажимного механизма для Ø d = 12	955530	180263
переходник для зажимного механизма для Ø d = 16	955530	180902
переходник для зажимного механизма для Ø d = 20	955530	180264
переходник для зажимного механизма для Ø d = 25	955530	180711
линейка для установки длины без кабеля интерфейса	985300	180828 o
кабель интерфейса для измерительной линейки для RS 232C-сопряжения	985300	180829 o

933299

Удлинитель для зажимов Tribos

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

для применения в Sino, Tribos, PS 2000-E для крепления инструментов с цилиндрическим хвостовиком

Исполнение

допуск диаметра хвостовика h7 или g7

Преимущества

Дополнения

минимальная длина для крепления = L2
крепление и извлечение инструмента осуществляется с помощью специального механизма для зажимов Tribos

Ø d1min	L2	Ø d	L1	Идент. №
6	27	20	100	182800 o
8	27	20	100	182801 o
10	32	20	100	182802 o
12	37	20	100	182803 o
6	27	20	150	182804 o
8	27	20	150	182805 o
10	32	20	150	182806 o
12	37	20	150	182807 o
6	27	20	250	182808 o
8	27	20	250	182809 o
10	32	20	250	182810 o
12	37	20	250	182811 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части

№ класса

Идент. №

переходник для зажимного механизма	для Ø d = 6	955530	183719 o
переходник для зажимного механизма	для Ø d = 8	955530	183720 o
переходник для зажимного механизма	для Ø d = 10	955530	183721 o
переходник для зажимного механизма	для Ø d = 12	955530	180263

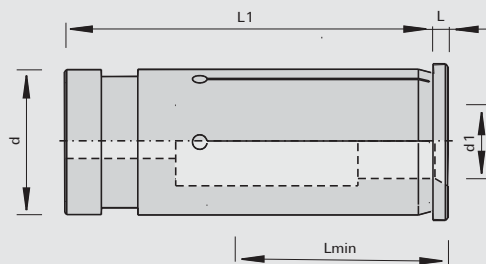
933280

Универсальные переходные втулки

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для применения в Sino, Tribos,
PS 2000-E для крепления
хвостовых инструментов

Исполнение

допуск диаметра хвостовика
h7 или g7

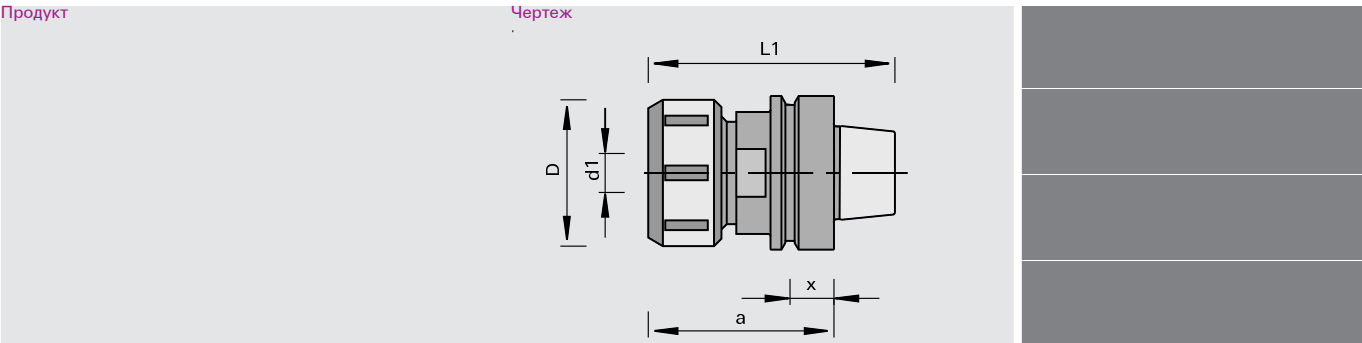
Преимущества

Дополнения

Ø d1min	Ø d1min	Lmin	Ø d	L1	Идент. №
3		27	12	45	183022 o
4		27	12	45	183023 o
5		27	12	45	183024 o
6		27	12	45	183025
8		27	12	45	183026
3		27	20	50.5	183027 o
4		27	20	50.5	183028 o
5		27	20	50.5	183029 o
6		27	20	50.5	183030 o
7		27	20	50.5	183031 o
8		27	20	50.5	183032
9		27	20	50.5	183033 o
10		32	20	50.5	183034
11		37	20	50.5	183035 o
12		37	20	50.5	183036
13		37	20	50.5	183037 o
14		37	20	50.5	183038 o
15		38	20	50.5	183039 o
16		38	20	50.5	183040
17		38	20	50.5	183041 o
6		27	25	56.5	182304 o
8		27	25	56.5	182305
10		32	25	56.5	182306
12		37	25	56.5	182307
14		37	25	56.5	182308 o
16		38	25	56.5	182309
18		38	25	56.5	182310
20		42	25	56.5	182311
	1/2	37	25	56.5	182653
	5/8	38	25	56.5	182654 o
	3/4	42	25	56.5	182655 o
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	[мм]	

933289

Цанговые патроны с хвостовиком HSK



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента для прецизионного зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком	сопряжение по DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F и HSK 63E Зажимная гайка с подшипником скольжения	универсальное применение благодаря зажимным цангам	для правого и левого вращения идент. № 175795, для IMA (до 12/1994) аналог DIN 69893 (предварительный стандарт) Ø d1 = диаметр зажимной цанги 2 - 25 мм Цанговые зажимы по DIN 6388: 1) тип 462 E / 2) тип 472 E комплектация: цанговое крепление, зажимная гайка без крючкового ключа

Ø d 1min	Ø d	Ø D	L I	a	x	Тип		Идент. №
2-25	HSK 63F	60	101	76	18	1	Homag, IMA вып.с 01/95, Weeke вып.с 03/98, HOLZ-HER, SCM	173293
2-25	HSK 63E	63	103	78	18	2	CMS	180359 o
2-25	HSK 63F	60	101	76	9	1	IMA вып. до 12/94	175795
2-25	HSK 63F	60	140	115	18	1	Homag, IMA вып.с 01/95, Weeke вып.с 03/98, HOLZ-HER	179170
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M48x2R	995290	178764
Крючковый ключ	SW58/62 DIN 1810	985720	169299
односторонний гаечный ключ	SW46x10 DIN 894	985720	178760
	[мм]		

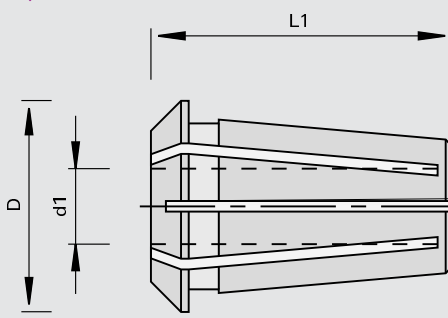
933280

Прецизионные цанги

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для применения в цанговых патронах типа 462 E

Исполнение

допуск зажима 0,5 мм
по DIN 6388, тип 462E

Преимущества

оптимальная передача
зажимного усилия благодаря
12-ти двусторонним шлицам

Дополнения

Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Идент. №
2		34.8	52	183803 o
3		34.8	52	183804 o
4		34.8	52	183805
5		34.8	52	183806 o
6		34.8	52	180213
	1/4	34.8	52	175815
7		34.8	52	183807 o
8		34.8	52	180358
9,5		34.8	52	175817
10		34.8	52	170782
12		34.8	52	168742
	1/2	34.8	52	175820
13		34.8	52	180215
14		34.8	52	170783
	5/8	34.8	52	175823
15		34.8	52	183808 o
16		34.8	52	168743
18		34.8	52	180216
	3/4	34.8	52	175826
20		34.8	52	168744
25		34.8	52	168745
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93