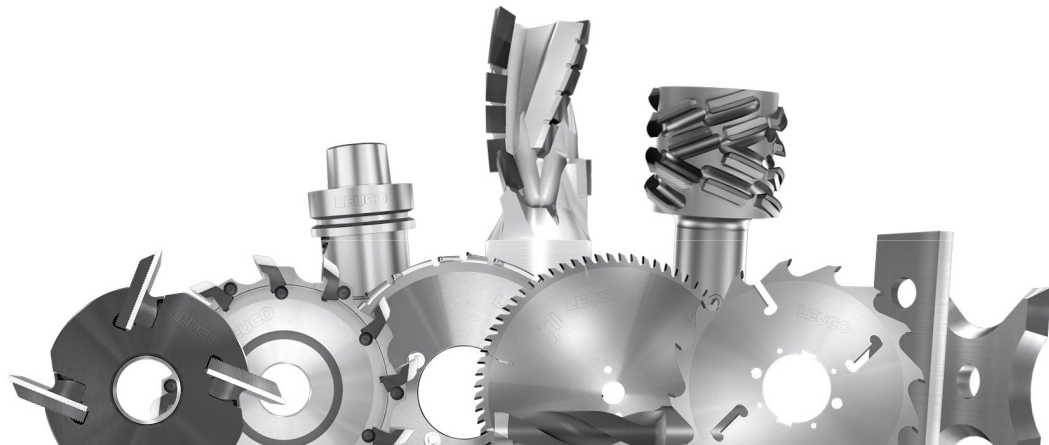




Зажимные средства с хвостовиком SK и BT

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

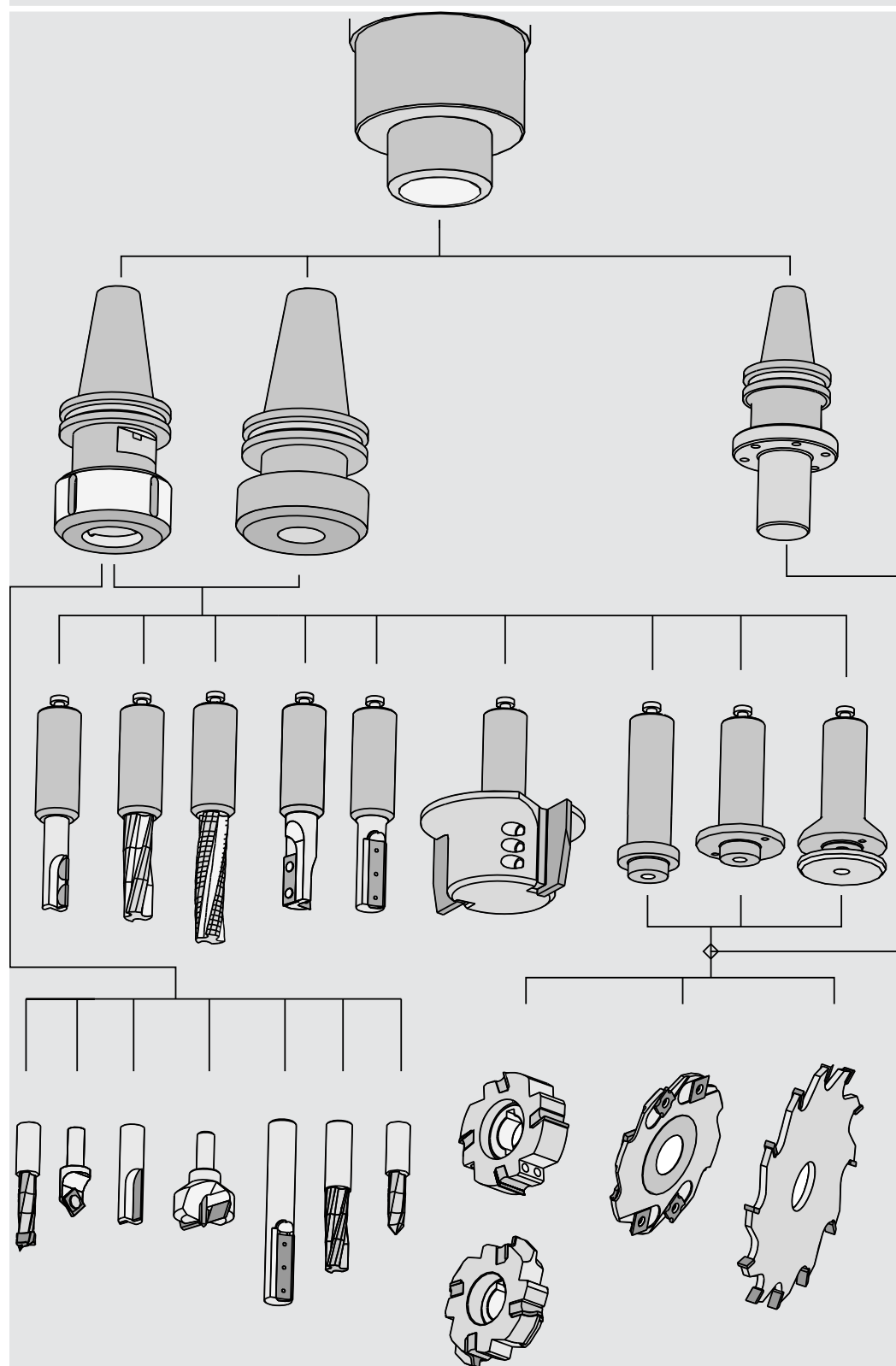
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

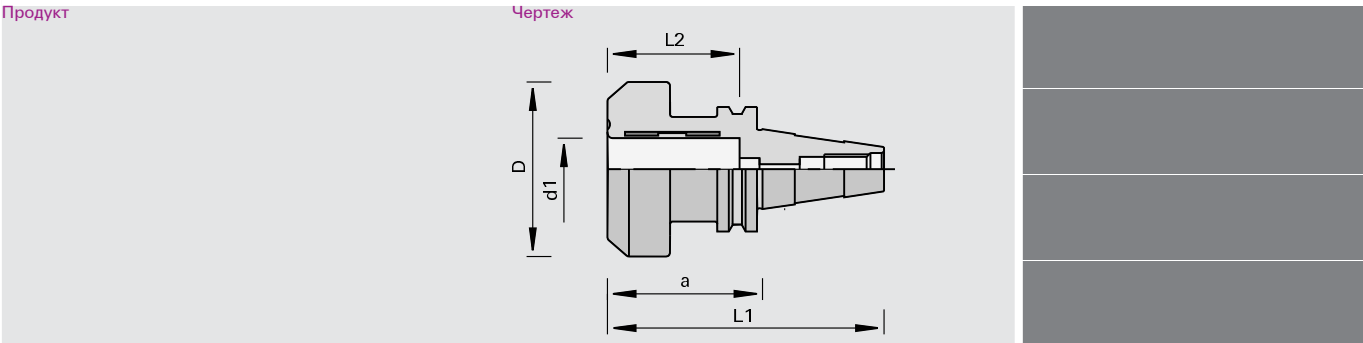
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Схема креплений инструмента, станочное сопряжение хвостовик SK и BT



933240

Гидро-зажимной патрон PS 2000-E



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
Обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента Для прецизионного зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком	n max = 25 000 мин-1 Конусы BT 30 и BT 35 по стандарту MAS 403 (со стяжным болтом) Конус SK 30 по ISO 7388-3 (без натяжного болта; заказывается отдельно) Конус SK 30 и SK 40 по DIN 69871A (со стяжным болтом)	Минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента Большой ресурс инструмента и высокое качество резания благодаря высокой точности вращения	Для правого и левого вращения

Ø D	Ø d	Ø d1 min	L2	L1	a	вес	Идент. №
70	SK 30 (ISO)25		55	111	63	1.1	CMS
70	SK 30 (DIN)	25	55	111	63	1.1	IMA, Maka, Biesse, Reichenbacher, Weeke
70	SK 40 (DIN)	25	55	128	60	1.39	IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr
70	BT 35	25	55	120	63	1.25	Heian
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	

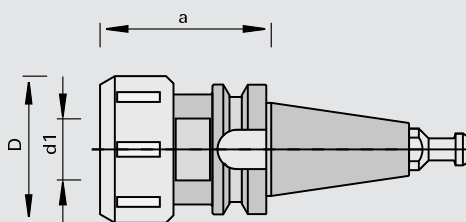
Стяжной болт	станков	№ класса	Идент. №
для SK 30	DIN 69872 A	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	997870
для SK 40	DIN 69872 A	IMA, Reichenbacher, Stegherr	997870
для SK 30	ISO 7388-3	CMS, Masterwood	997870
для SK 30		стар. Rover, Biesse вып. до 08/92	997870
для SK 30		нов. Rover, Biesse вып. с 09/92, Masterwood (Colombo-двигатель)	997870
для SK 30	ISO 7388-3	Alberti	997870
для BT 35	PT 35T-2	Heian	997870

933289

Цанговые патроны с хвостовиком SK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

обработывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента
для зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком

Исполнение

Конус по DIN 69871 или ISO 7388-3 (без захвата и фиксирующего паза)
Конус по японскому стандарту MAS - 403 (для идент. № 176102)
Зажимная гайка с подшипником скольжения (исключение, идент. № 177304 с шарикоподшипником)

Преимущества

минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента
большой ресурс инструмента и высокое качество резания благодаря высокой точности вращения

Дополнения

для правого и левого вращения
комплектация: цанговое крепление, зажимная гайка и стяжной болт

Ø D	Ø d	номер стандарта	Ø d1min	a			Идент. №
43	SK 30 (DIN)	415 E	2-16	55	SW 41	Weeke	177304 o
60	SK 30 (DIN)	462 E	2-25	70	SW 41	IMA, Maka, Reichenbacher	173794
50	SK 30 (ISO)	470 E	2-20	58	SW 41	CMS	180360 o
60	SK 40 (DIN)	462 E	2-25	70	SW 46	IMA, Maka, Stegherr, Reichenbacher	173795
60	BT 35	462 E	2-25	70	SW 41	Heian	176102
[мм]	[мм]		[мм]	[мм]			

Запасные части

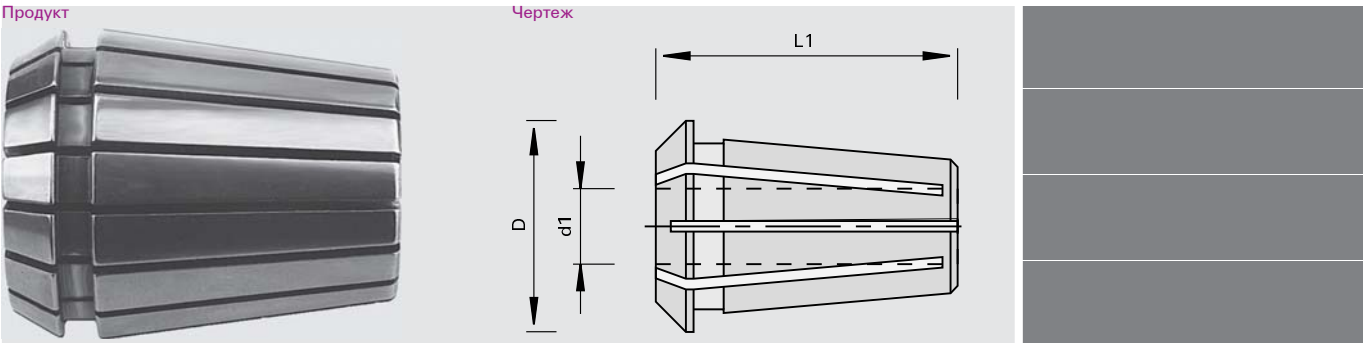
№ класса

Идент. №

зажимная гайка на шарикоподшипниках	M30x1,5R	для Ø D = 43	995290	178763
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M48x2R	для Ø D = 60	995290	178764
стяжной болт	DIN 69872 A	для SK 30	997870	169293
стяжной болт	DIN 69872 B	для SK 40	997870	179339
стяжной болт	ISO 7388-3	для SK 30	997870	177021
стяжной болт	PT 35T-2	для BT 35	997870	176103
Крючковый ключ	SW58/62 DIN 1810	для Ø D = 60	985720	169299
Крючковый ключ	SW40/42 DIN 1810	для Ø D = 43	985720	169298
односторонний гаечный ключ	SW46x10 DIN 894		985720	178760
односторонний гаечный ключ	SW41 DIN 894		985720	169297
	[мм]			

933280

Прецизионные цанги



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
для применения в цанговых патронах типа 462 E	допуск зажима 0,5 мм по DIN 6388, тип 462E	оптимальная передача зажимного усилия благодаря 12-ти двусторонним шлицам	

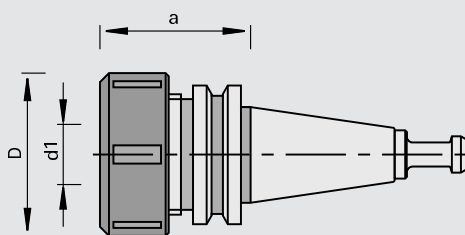
Ø d1min	Ø d1min	Ø D	L1	Идент. №
2		34.8	52	183803 o
3		34.8	52	183804 o
4		34.8	52	183805
5		34.8	52	183806 o
6		34.8	52	180213
	1/4	34.8	52	175815
7		34.8	52	183807 o
8		34.8	52	180358
9,5		34.8	52	175817
10		34.8	52	170782
12		34.8	52	168742
	1/2	34.8	52	175820
13		34.8	52	180215
14		34.8	52	170783
	5/8	34.8	52	175823
15		34.8	52	183808 o
16		34.8	52	168743
18		34.8	52	180216
	3/4	34.8	52	175826
20		34.8	52	168744
25		34.8	52	168745
[мм]	дюйм	[мм]	[мм]	

933289

Цанговые патроны с хвостовиком SK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

| обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента

| для зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком

Исполнение

| Конус по DIN 69871 и ISO (без захвата и фиксирующего паза)

| Зажимная гайка с подшипником скольжения

Преимущества

| минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента

| большой ресурс инструмента и высокое качество резания благодаря высокой точности вращения

Дополнения

| для правого и левого вращения

| Цанговые зажимы по типу 470 E Ø 2 - 20 мм

| Цанговые зажимы по типу 472 E Ø 4 - 25 мм

| комплектация: цанговое крепление, зажимная гайка и стяжной болт

Ø D	Ø d	Ø d1 min	a	Тип	Идент. №
50	SK 30 (DIN)	2-20	50	470 E	Biesse 173639
63	SK 30 (DIN)	4-25	57	472 E	Biesse 175790
63	SK 30 (ISO)	4-25	64	472 E	CMS 180361
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

Размер

№ класса

Идент. №

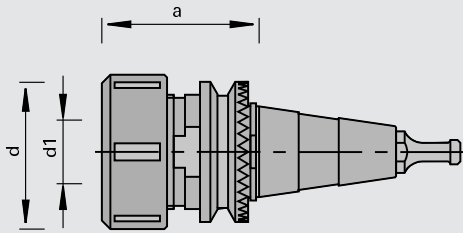
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M40x1,5R	для Ø D = 50	995290	178761
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M50x1,5R	для Ø D = 63	995290	178762 o
стяжной болт		HSD-двигатель для Biesse вып. от 09/92	997870	173641
стяжной болт		для Biesse вып. до 08/92	997870	175637
стяжной болт	ISO 7388-3	для SK 30	997870	177021
Крючковый ключ	SW45/50 DIN 1810	для Ø D = 50	985720	175851
Крючковый ключ	SW58/62 DIN 1810	для Ø D = 63	985720	169299
	[мм]			

933289

Цанговые патроны с хвостовиком SK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента - для зажима хвостовых инструментов с цилиндрическим хвостовиком	- Конус по SK 30 с зубчатым венцом - Зажимная гайка с подшипником скольжения	- минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента - большой ресурс инструмента и высокое качество резания благодаря высокой точности вращения	- для правого и левого вращения - стяжной болт, сменный - Цанговые зажимы по типу 462 E Ø 4 - 25 мм - Цанговые зажимы по типу 470 E Ø 2 - 20 мм - комплектация: цанговое крепление, зажимная гайка и стяжной болт

Ø D	Ø d	Ø d1min	a	Тип	Идент. №
50	SK 30	2-20	55	470 E	SCM, Morbidelli
60	SK 30	4-25	72	462 E	SCM, Morbidelli
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M40x1,5R	для Ø D = 50	995290
Зажимная гайка с подшипником скольжения	M48x2R	для Ø D = 60	995290
стяжной болт	Ø8,5		997870
Крючковый ключ	SW45/50 DIN 1810	для Ø D = 50	985720
Крючковый ключ	SW58/62 DIN 1810	для Ø D = 60	985720
односторонний гаечный ключ	SW36 DIN 894	для Ø D = 50	985720
односторонний гаечный ключ	SW46x10 DIN 894	для Ø D = 60	985720
	[мм]		

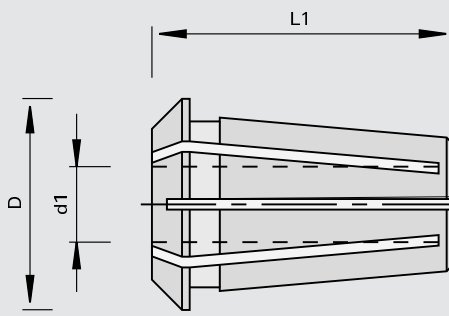
933280

Прецизионные цанги

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для применения в цанговых патронах типа 430 E/ 470 E / 472 E

Исполнение

шлицы с двух сторон
Допуск зажима 1 мм

Преимущества

Дополнения

тип 430 E (ER 25) 6 - 16 мм
для специальных патронов
тип 470 E (ER 32) 3 - 20 мм
тип 472 E (ER 40) 6 - 25 мм

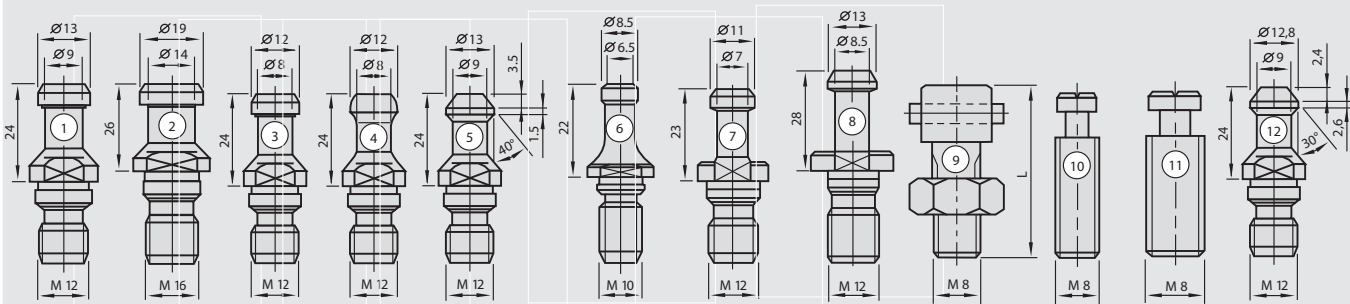
Ø D	Ø d1min	Ø d1min	L1	Тип	Идент. №
33	3		40	470 E	173647 o
33	4		40	470 E	173648 o
33	5		40	470 E	173649 o
33	6		40	470 E	173650 o
33	7		40	470 E	173651 o
33	8		40	470 E	173652
33	10		40	470 E	173653
33	12		40	470 E	173654
33	13		40	470 E	173655 o
33	14		40	470 E	173656 o
33	16		40	470 E	173657
33	18		40	470 E	173658 o
33	19		40	470 E	173659 o
33	20		40	470 E	173660
33		1/4	40	470 E	175829
33		1/2	40	470 E	175830
33		5/8	40	470 E	175831 o
33		3/4	40	470 E	175832 o
41	6		46	472 E	180912 o
41	8		46	472 E	180913 o
41	10		46	472 E	180914 o
41	12		46	472 E	175833
41	16		46	472 E	175834
41	18		46	472 E	175835 o
41	20		46	472 E	175836
41	25		46	472 E	175837
41		1/4	46	472 E	175838 o
41		1/2	46	472 E	175839 o
41		5/8	46	472 E	175840 o
41		3/4	46	472 E	175841 o
41		1	46	472 E	175842 o
26	6		34	430 E	181986 o
26	8		34	430 E	181987 o
26	10		34	430 E	181988
26	12		34	430 E	181989 o
26	14		34	430 E	181990 o
26	16		34	430 E	181991 o
[мм]	[мм]	дюйм	[мм]		

997870

Стяжной болт

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

для применения в гидро-
зажиме PS 2000-E, адаптере
и цанговом патроне с SK +
BT-хвостовиком

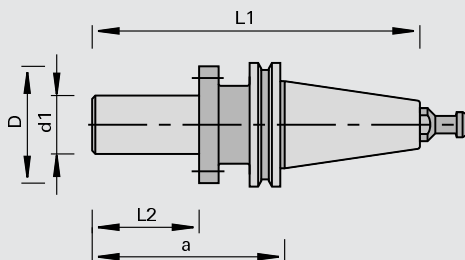
	номер стандарта	Тип	Идент. №
для SK 30	DIN 69872 A	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke 169293
для SK 40 с охлаждением	DIN 69872 A	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr 169294
для SK 40	DIN 69872 B	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka 179339
для SK 30		3	стар. Rover, Biesse вып. до 08/92 175637
для SK 30		4	нов. Rover, Biesse вып.с 09/92, Master-wood (Colombo-двигатель) 173641
для SK 30	ISO 7388-3	5	Alberti 177020
для SK 30 (ISO)	ISO 7388-3	12	CMS, Masterwood 177021
затяжной болт Ø 8,5 мм		6	Morbidelli, SCM 173646
для BT 30	P 30T-2	7	Shoda 176200
для BT 35	PT 35T-2	8	Heian 176103
Упорный винт		9	PS-система 172113
Упорный винт		10	PS 2000 E 172921
Упорный винт		11	цанговый патрон 172828

997300

Адаптер с хвостовиком SK

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

| обрабатывающие центры с ЧПУ с автоматическим устройством смены инструмента
| для прецизионного крепления насадных инструментов

Исполнение

| длина зажима L2 = 55 мм для составных фрезерных инструментов и ножевых головок
| Конус по DIN 69871 (без захвата и фиксирующего паза)
| крепление инструмента и предотвращение проворачивания посредством стяжки на резьбовом соединении

Преимущества

Дополнения

| для правого и левого вращения
| с стяжным болтом по DIN 69872 для SK 30 Form A, SK 40 Form B
| станки SK 30: IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke
| станки SK 40: IMA, Maka, Reichenbacher, Stegherr

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	NL	Идент. №
60	SK 30	25	55	147.8	100	6/M6/48	168800 #
60	SK 30	30	55	147.8	100	2/M6/48+2/6/48	182167 o
60	SK 40	30	55	168.4	100	2/M6/48+2/6/48	182168 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части

№ класса

Идент. №

стяжной болт	DIN 69872 A	для SK 30	997870	169293
стяжной болт	DIN 69872 B	для SK 40	997870	179339

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93