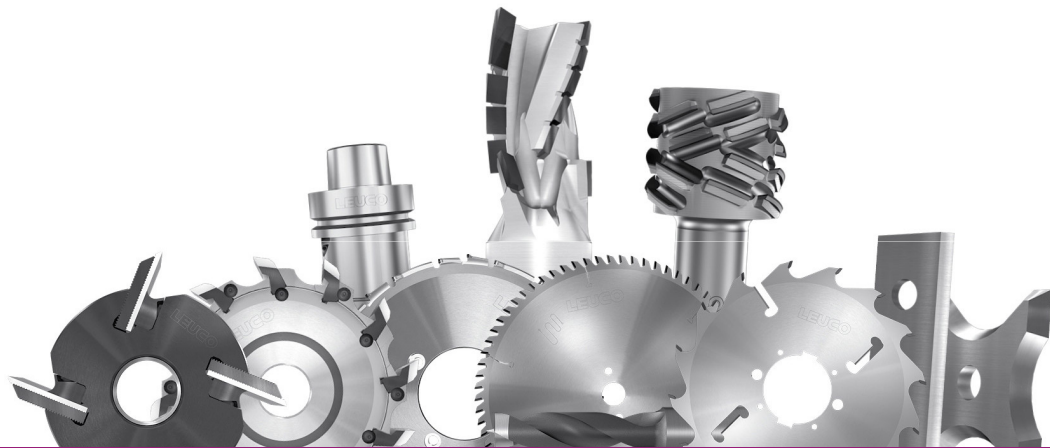




БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СИСТЕМЫ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

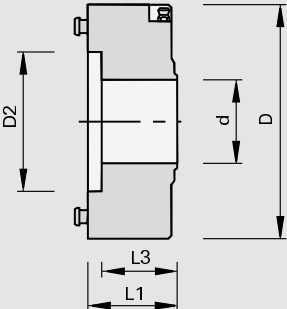
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

933011

Быстродействующая система крепления S-система, зажим Ø 110 мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки - станки проходного типа - для крепления насадных инструментов и для комбинации с крепежными фланцами Ø 110 мм	- закаленное крепление инструмента - n max = 9 000 мин-1	- высокое качество балансировки - большой срок службы - стабильная точность по торцовому биению после каждой смены инструмента - минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента - не требует технического обслуживания и защищен от пыли	- для правого и левого вращения - при заказе указывайте тип машины и исполнение конца вала - требуемые крепления инструмента, № класса 997370 - для замены инструмента необходим пневматический шланг с идент. № 058250 - рабочее давление 6 бар - комплектация: зажим, вкл. крышку для крепления на станочном шпинделе

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Идент. №
110	50	30	63	47.5	8x3	172399 &
110	50	30	63	47.5	8x3	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilms-meyer 160836
110	50	35	63	47.5	10x4	Spanevello 162599
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части	Размер	для идент. №	№ класса	Идент. №
Цилиндрические винты	M12x30 DIN EN ISO 4762	172399	995111	001917
Крышка		172399	997370	172397
Крышка		160836	997370	181802
Крышка		162599	997370	162602
Промежуточные кольца	55x23,5x30	172399	955520	172398
пневматический шланг			994200	058250
	[мм]			

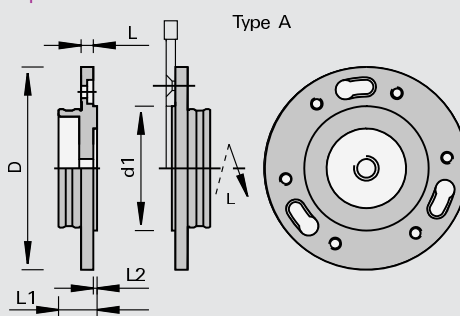
997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 110 мм

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для крепления дисковых пил до Ø 250 мм с посадкой Ø 65 мм, 6 дополнительных отверстий на ТК 90 мм под винт М 5

Исполнение

Преимущества

Дополнения

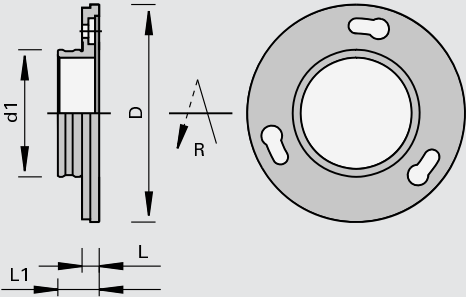
- для правого и левого вращения
- особенно подходит для крепления подрезных дисковых пил
- на каждую зажимаемую деталь рекомендуются не менее двух зажимных фланцев с привинченными инструментами (минимизация времени замены инструмента)
- для крепления дисковых пил с поликристаллическим алмазом требуется винт с цилиндрической головкой, идент. № 001869, (не входит в комплект поставки)

Ø D	Ø d1 min	L2	L	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
110	65	2,5	10	27	164770	164758
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Размер	№ класса	Идент. №
Винты с плоской головкой	M5x12	для фиксирования дисковой пилы	995122 180007
Цилиндрические винты	M5x12 DIN 912	для фиксирования алмазной дисковой пилы	995111 001869
	[мм]		

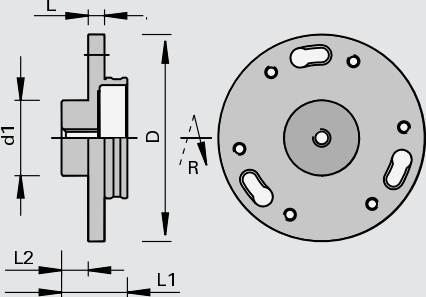
997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 110 мм

Продукт		Чертеж			
					
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества	
I для крепления дисковых пил до Ø 250 мм и толщиной корпуса 1,8 - 2,2 мм с посадкой Ø 50 мм, 3 дополнительных отверстия - Ø 22 мм, на ТК Ø 80 мм				Дополнения	
				I для правого и левого вращения	
				I особенно подходит для крепления подрезных дисковых пил	
Ø D	Ø d1min	L	L1	Идент. №	
107	50	10	26.5	160849	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 110 мм

Продукт		Чертеж			
					
Станок / Применение		Исполнение		Преимущества	
I для крепления легких насадных инструментов с посадкой Ø 30 мм, 6 дополнительных отверстий под винт М 5, на ТК Ø 90 мм				Дополнения	
				I для правого и левого вращения	
				I на каждую зажимаемую деталь рекомендуются не менее двух зажимных фланцев с привинченными инструментами (минимизация времени замены инструмента)	
Ø D	Ø d1min	L2	L	L1	Идент. № [L] Идент. № [R]
110	30	15,5	10	40	163705 163226
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	
Запасные части		Размер		№ класса Идент. №	
Винты с плоской головкой		M5x12		995122 180007	
Цилиндрические винты		M5x12 DIN 912		995111 001869	
		[мм]			

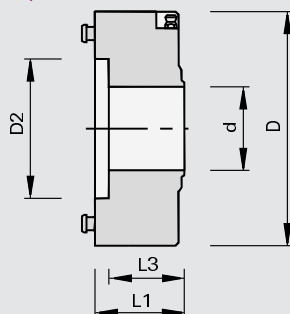
933011

Быстродействующая система крепления S-система, зажим Ø 140 мм

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки проходного типа
для крепления насадных
инструментов и для
комбинации с крепежными
фланцами Ø 140 мм

Исполнение

$n_{max} = 9\,000$ мин-1

Преимущества

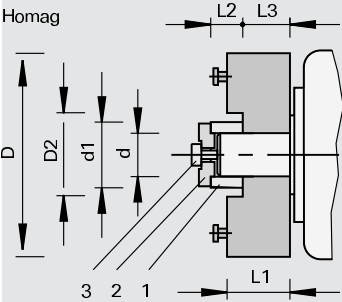
высокое качество
балансировки
большой срок службы
благодаря закаленному
креплению инструмента
стабильная точность по
торцовому биению после
каждой смены инструмента
минимизация времени
переоснащения благодаря
быстрой, простой замене
инструмента
не требует технического
обслуживания и защищен от
пыли

Дополнения

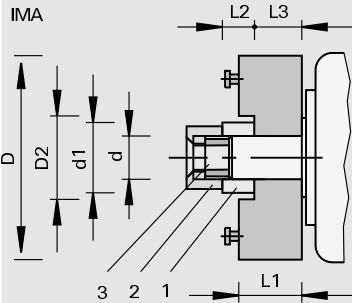
для правого и левого
вращения
примеры крепления
(см. эскиз): конец вала с
внутренней резьбой, конец
вала с наружной резьбой
при заказе указывайте тип
машины и исполнение конца
вала
требуемые крепления
инструмента, № класса
997370
для замены инструмента
необходим пневматический
шланг с идент. № 058250
рабочее давление 6 бар
комплектация: зажим, вкл.
крышку для крепления
на станочном шпинделе
(запасные части для Homag
и IMA не входят в комплект
поставки)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Идент. №
140	80	30	57	41.5	8x3	Homag
140	80	35	57	41.5	10x4	Homag, IMA
140	80	40	57	41.5	12x5	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части	Ø D	Ø D1	Ø d	для идент. №	№ класса	Идент. №
Крышка	40	30	17	167453	997370	181802
Крышка	45	35	22	167451	997370	180082
Крышка	48	40	22	167452	997370	180121
Специальные гайки	58		M30 x 1,5		995290	170364
	[мм]	[мм]	[мм]			



Запасные части	Размер	Ø D	Ø d1	Ø D	для идент. №	№ класса	Идент. №
1 бортик для центрирования				30	167453	997370	168457 s
2 крышка		40	30	17	167453	997370	181802
1 бортик для центрирования				35	167451	997370	180540
2 крышка		45	35	22	167451	997370	180082
3 винта с цилиндрической головкой	M12x55R					995111	80068438
3 винта с цилиндрической головкой	M16x35L					995111	80068436
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			



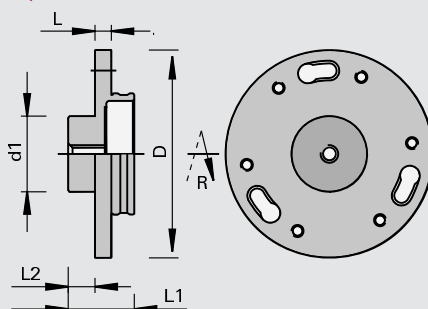
Запасные части	Ø D	Ø d	Размер	№ класса	Идент. №
1 бортик для центрирования		35		997370	180540
2 специальные гайки			M35x1,5	995290	IMA3
3 винты с плоской головкой				995121	IMA4
4 промежуточные кольца	70	35	70x25x35	955520	170363
	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 140 мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

для крепления насадных инструментов средней тяжести с посадкой Ø 30 мм, 6 дополнительных отверстий под винт М 8, на ТК Ø 110 мм

Исполнение

Преимущества

Дополнения

для правого и левого вращения
 для S-системы на вал с наружной резьбой
 при заказе указывайте исполнение конца вала
 на каждую зажимаемую деталь рекомендуются не менее двух зажимных фланцев с привинченными инструментами (минимизация времени замены инструмента)

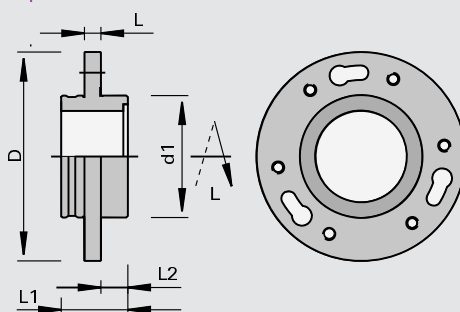
Ø D	Ø d1 min	L2	L	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
137	30	17,4	10,8	43,4	163946	163945
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 140 мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

для крепления насадных инструментов средней тяжести с посадкой Ø 80 мм, 6 дополнительных отверстий под винт М 8, на ТК Ø 110 мм

Исполнение

Преимущества

Дополнения

для правого и левого вращения
 для S-системы на вал с наружной резьбой
 при заказе указывайте исполнение конца вала
 на каждую зажимаемую деталь рекомендуются не менее двух зажимных фланцев с привинченными инструментами (минимизация времени замены инструмента)

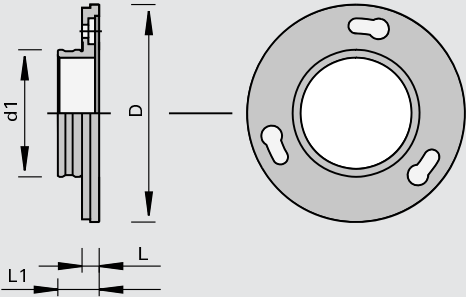
Ø D	Ø d1 min	L2	L	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
137	80	17,5	11,8	44,7	168401	168400
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Крепежные фланцы для зажима Ø 140 мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения
I для крепления дисковых пил до Ø 400 мм и толщиной корпуса 2,5 - 2,9 мм с посадкой Ø 80 мм, 3 дополнительных отверстия - Ø 22 мм, на ТК Ø 110 мм			

Ø D	Ø d1min	L	L1	Идент. №
137	80	10	28	177050
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

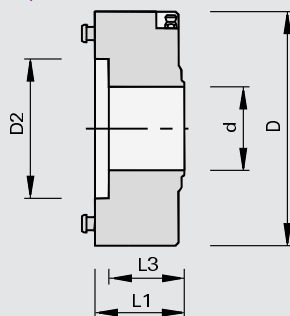
933011

Быстродействующая система крепления S-система, зажим Ø 160 мм

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки проходного типа
- для крепления насадных инструментов

Исполнение

- $n_{max} = 9\,000$ мин-1

Преимущества

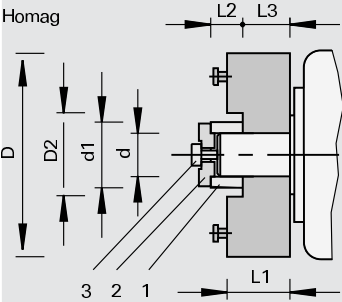
- высокое качество балансировки
- большой срок службы благодаря закаленному креплению инструмента
- стабильная точность по торцовому биению после каждой смены инструмента
- минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента
- не требует технического обслуживания и защищен от пыли

Дополнения

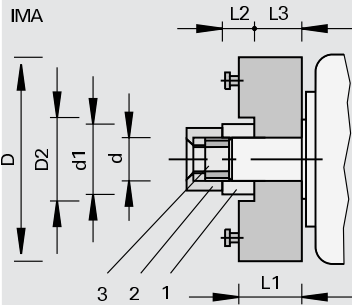
- для правого и левого вращения
- примеры крепления (см. эскиз): конец вала с внутренней резьбой, конец вала с наружной резьбой
- при заказе указывайте тип машины и исполнение конца вала
- требуемые крепления инструмента, № класса 997370
- для замены инструмента необходим пневматический шланг с идент. № 058250
- рабочее давление 6 бар
- комплектация: зажим, вкл. крышку для крепления на станочном шпинделе (запасные части для Homag и IMA не входят в комплект поставки)

Ø D	Ø D2	Ø d	L1	L3	DKN	Идент. №
160	80	35	60	44.5	10x4	Homag, IMA
160	80	40	60	44.5	12x4	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класса	Идент. №
Крышка	40	30	17	997370	181802
Крышка	45	35	22	997370	180082
Крышка	48	40	22	997370	180121
Специальные гайки	58		M30 x 1,5	995290	170364
	[мм]	[мм]	[мм]		



Запасные части	Размер	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класса	Идент. №
1 бортик для центрирования				30	997370	168457 s
2 крышка		40	30	17	997370	181802
1 бортик для центрирования				35	997370	180540
2 крышка		45	35	22	997370	180082
3 цилиндрические винты для Ød=35	M16x55R				995111	80068439
3 цилиндрические винты для Ød=35	M20x35L				995111	80068437
4 промежуточные кольца		60		35	955520	180647
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		



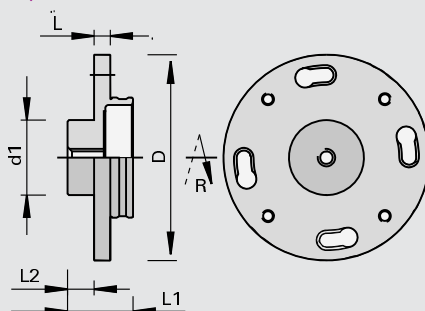
Запасные части	Ø D	Ø d	Размер	№ класса	Идент. №
1 бортик для центрирования		35		997370	180540
2 специальные гайки			M35x1,5	995290	IMA3
3 винты с плоской головкой				995121	IMA4
4 промежуточные кольца	70	35	70x25x35	955520	170363
	[мм]	[мм]	[мм]		

997370

Крепежные фланцы для зажима $\varnothing 160$ мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

Исполнение

Преимущества

Дополнения

для крепления тяжелых насадных инструментов с посадкой $\varnothing 30$ мм, 4 дополнительных отверстия под винт М 8, на ТК $\varnothing 130$ мм

для S-системы на вал с наружной резьбой
 для правого и левого вращения
 при заказе указывайте исполнение конца вала
 на каждую зажимаемую деталь рекомендуются не менее двух зажимных фланцев с привинченными инструментами (минимизация времени замены инструмента)
 направление вращения см. эскиз

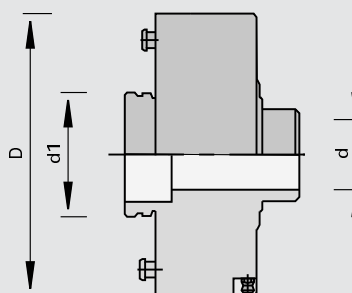
$\varnothing D$	$\varnothing d1min$	L2	L	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
157	30	17,4	10,8	43,4	167465	167464
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

933011

Быстрodeйствующая система крепления S-система, зажим Ø 192 мм

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
станки проходного типа
для крепления дробителей Ø
250 мм

Исполнение

n max = 7 200 мин-1

Преимущества

высокое качество
балансировки
большой срок службы
благодаря закаленному
креплению инструмента
стабильная точность по
торцовому биению после
каждой смены инструмента
минимизация времени
переоснащения благодаря
быстрой, простой замене
инструмента
не требует технического
обслуживания и защищен от
пыли

Дополнения

для правого и левого
вращения
пример крепления (см.
эскиз)
при заказе указывайте тип
машины и исполнение конца
вала
для замены инструмента
необходим пневматический
шланг с идент. № 058250
рабочее давление 6 бар
комплектация: см. перечень
принадлежностей

Ø D	Ø d	Ø d1 min	KN	DKN		Идент. №
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо	IMA, B+G, Hüllhorst 161363 &
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо	B+G (плоской гайкой) 161364 &
192	40	80		12x5	зажим, промежуточное кольцо	B+G, SCM-Stefani 161365 &
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо	Celaschi 161366 &
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо, крышка	Danckaert 161367 &
192	40	80	10x4		зажим, промежуточное кольцо	Gabbiani 161257 &
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо	Festo 161256 &
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо, крышка	Frommia 161258 &
192	35	80		10x4	зажим	Homag, Lehbrink, Torwegge, SPA, Wilms- meyer 161259
192	35	80		10x4	зажим, промежуточное кольцо, крышка	Kuhlmann 161260 &
192	40	80		12x5	зажим, промежуточное кольцо, крышка	M+S, Schwabedissen 161251 &
192	35	80		10x4	зажим, крышка	Raimann 161252 &
192	30	80			зажим	SPA 161253 s
192	30	80		8x3	зажим	Wadkin 161254 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Ø D	Ø d	Ø d1min	KN	DKN		Идент. №
192	35	80		10x4	зажим	Wigo
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		161255 s

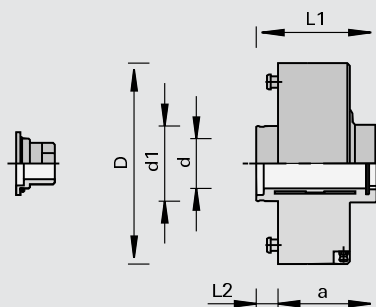
933011

Быстродействующая система крепления S-система, гидро-зажим Ø 160 мм

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для крепления насадных инструментов

Исполнение

- закаленное крепление инструмента
- $n_{max} = 9\,000$ мин-1
- закрытая гидравлическая система с одной зоной давления для плотного крепления на валу двигателя

Преимущества

- высокое качество реза благодаря значительно увеличенной точности по торцовому и радиальному биению
- стабильная точность по торцовому биению после каждой смены инструмента
- минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента
- не требующий технического обслуживания

Дополнения

- для правого и левого вращения
- специально разработан для высокоточных двигателей с шестигранной формой фиксации
- для замены инструмента необходим пневматический шланг с идент. № 058250
- рабочее давление 6 бар
- комплектация: гидравлическая быстрозажимная система с ключом отвертка

Ø D	Ø d	Ø d1min	L2	L1	a	Идент. №
160	40	60	17,5	96	78.5	Дробители
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	172677

Запасные части

№ класса

Идент. №

крышка с кольцом	997300	172679
Цилиндрические винты	995111	177105
пневматический шланг	994200	058250
Отвертка	985730	167817
Г-образный торцевой ключ	985730	177106

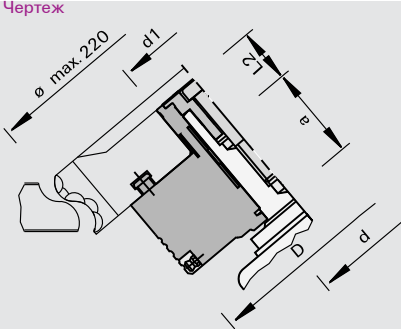
933011

Быстросействующая система крепления S-система, гидро-зажим Ø 160 мм

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для крепления насадных инструментов

Исполнение

закаленное крепление инструмента
n max = 9 000 мин-1
закрытая гидравлическая система с одной зоной давления для плотного крепления на валу двигателя

Преимущества

высокое качество реза благодаря значительно увеличенной точности по торцовому и радиальному биению
стабильная точность по торцовому биению после каждой смены инструмента
минимизация времени переоснащения благодаря быстрой, простой замене инструмента
не требующий технического обслуживания

Дополнения

для правого и левого вращения
специально разработан для высокоточных двигателей с шестигранной формой фиксации
для замены инструмента необходим пневматический шланг с идент. № 058250
рабочее давление 6 бар
комплектация: гидравлическая быстросействующая система с ключом отвертка

Ø D	Ø d	Ø d1 min	L2	a		Идент. №
160	40	60	35	53	фрезерные инструменты	176829
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

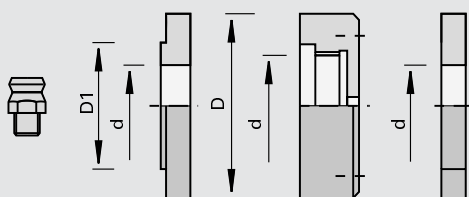
Запасные части	№ класса	Идент. №
крышка с кольцом	997300	172679
Цилиндрические винты	995111	177105
пневматический шланг	994200	058250
Отвертка	985730	167817
Г-образный торцевой ключ	985730	177106

Принадлежности к быстросажимным системам

Продукт



Чертеж



Станок / Применение

для фиксации и разблокирования быстросажимных систем LEUCO

Исполнение

Преимущества

Дополнения

болт, идент. № 160875, для удержания при монтаже
 промежуточное кольцо, идент. №170363 требуется при L = 68 мм, при работах без центрирующего бортика
 гайка, идент. № 170364, необходима на станках IMA с коротким концом вала
 для смены инструмента необходим комплектный пневматический шланг; он должен обязательно быть заказан при первичной поставке зажимных устройств

					№ класса	Идент. №
гидравлический мундштук R 1/8" (старое исполнение)					994400	160632
гидравлический мундштук M10x1 (новое исполнение)					994400	180084
Ниппель					997800	161289
пневматический шланг в комплекте					994200	058250
Запасные части	для S-системы Ø D/d	Ø D	Ø D1	Ø d	№ класса	Идент. №
Крышка	110/140/160/30	40	30	17	997370	181802
Крышка	110/35	40	35	17	997370	162602
Крышка	140/160/35	45	35	22	997370	180082
Крышка	140/160/40	48	40	22	997370	180121
Специальные гайки	140/160/35	58		M30 x 1,5	995290	170364
Промежуточные кольца	140/160/35	70		35	955520	170363
болт	110/140/160			10x120	995322	160875
		[мм]	[мм]	[мм]		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93