

Торцовые дисковые пилы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

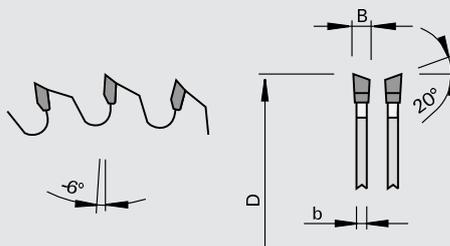
101322

Торцовые дисковые пилы HW, „WS“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| торцовые и маятниковые
пильные станки
| для поперечного реза в
массивной древесине

Исполнение

| отрицательный передний угол
| форма зуба:
попеременнокопый зуб „WS“
| режущий материал: HW HL
Solid 15

Преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	Идент. №
450	4,4	3,2	30	54	188045
500	4,4	3,2	30	60	188046
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

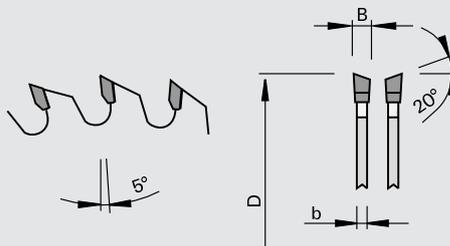
101320

Торцовые дисковые пилы HW для оптимизации древесины, „WS“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| оптимизирующие торцовые
установки
| для поперечного реза в
массивной древесине

Исполнение

| положительный передний угол
| форма зуба:
попеременнокопый зуб „WS“
| режущий материал: HW HL
Solid 15

Преимущества

Дополнения

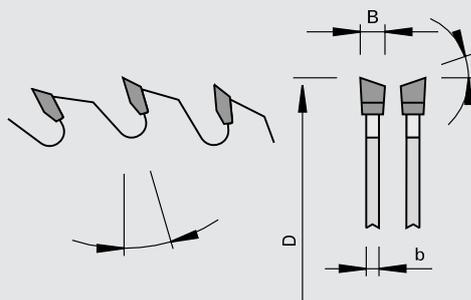
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. №
400	4,6	3,5	30	120	2/10/60	DIMTER 188666
450	4,6	3,5	30	132	2/15/63	DIMTER 188667
500	4,6	3,5	30	144	2/15/63	DIMTER 188670
550	4,6	3,5	120	156	6/10,2/240	Paul 188671 #
600	5,2	3,8	30	172	2/15/63	DIMTER 189263 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

106320

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, „WS“ без зенковки

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки
автоматические
кромкооблицовочные
машины
для торцовки кромок из
массивной древесины, шпона
и синтетических материалов

Исполнение

положительный или
отрицательный передний угол
с осевым углом или без него
форма зуба:
поперемнокозой зуб „WS“
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой∠		Идент. №
90	3,0	2,0	30	20		8	10	0	Reich	188955
100	2,4	1,6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	188008
100	2,4	1,6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	188181
100	3,6	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	169986
100	2,6	1,6	32	30		10	15	5	Brandt	188009
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	0	Homag BAZ	188663
110	3,6	2,5	22	20		8	30	5	Reich	169987
110	3,6	2,5	32	20		8	30	5	Homag	169988
115	3,2	2,2	30	30	3/7,1/68 + 3/7,1/68	15	15	0	Biesse Akron 400	189632 s
120	3,2	2,2	32	20		10	10	5	Homag	188000
120	3,2	2,5	40	36	8/5,5/52	10	45	5	Homag	188590
120	3,6	2,8	40	24	8/6/52	8	30	0	Homag	188633
120	3,6	2,8	40	36	8/6/52	12	20	0	Homag	189220
125	2,4	1,6	30	36	8/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	188927
140	3,2	2,2	16	36		10	15	5	Ott	189326
140	3,2	2,2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	188880
150	3,2	2,2	22	48		10	10	5	IMA	188002
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	188682
160	3,2	2,2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	188006
160	3,5	2,5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
160	3,2	2,2	22	48		-8	10	5	IMA	188007
160	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	188005
160	3,2	2,2	40	30	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	189628
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	0	Homag	189063
200	3,2	2,2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	188626
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

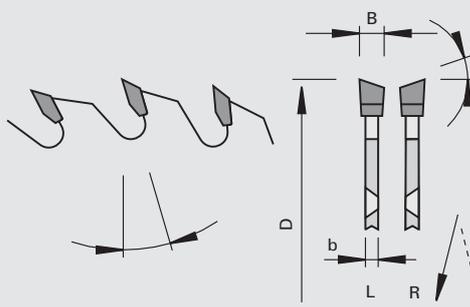
106320

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, „WS“ с зенковкой

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

автоматические
кромкооблицовочные
машины

для торцовки кромок из
массивной древесины, шпона
и синтетических материалов

Исполнение

положительный передний угол
с осевым углом или без него

дополнительные отверстия с
раззенковкой

форма зуба:
попеременнокосой зуб „WS“

режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

направление вращения по
DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	188290	188289
140	3,2	2,2	30	36	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	189549 &	189548 &
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	188291	
240	3,5	2,2	30	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ	189253	
240	3,5	2,2	40	54	8/6,1/52	10	20	0	Homag BAZ Flex 5, Weeke	189254	
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	0	Homag BAZ	189259	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

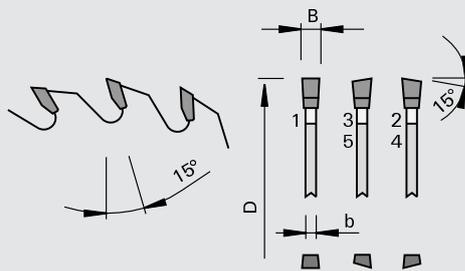
106380

Торцовые дисковые пилы HW „G5“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ
 | для форматного, торцового и косога резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

| форма зуба: „G5“
 | режущий материал: HW HL Board 03

Преимущества

| великолепное качество реза при поперечном резании
 | отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
 | экстремально повышенный ресурс инструмента
 | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

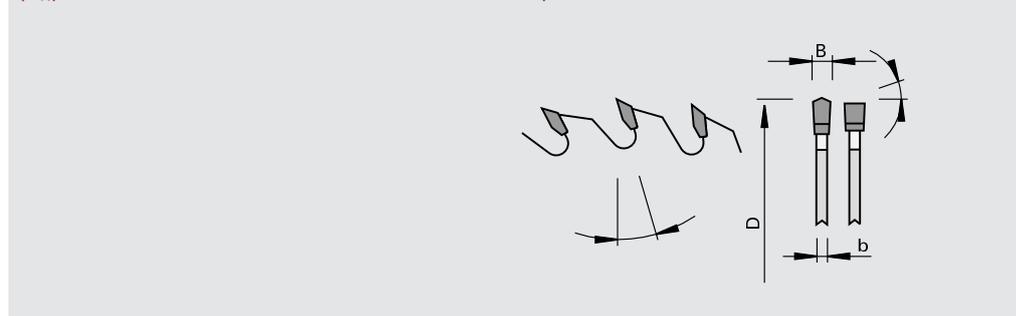
| внимание: учитывайте птах

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
180	3,0	2.2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke	189323
200	3,0	2.2	30	65	4/6/52	Homag	189316 &
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	189317 &
220	3,0	2.2	40	70	8/6/52	Homag, Weeke	189573 &
240	3,0	2.2	30	75	8/6/52	Homag	189318 &
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke	189319 &
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA	189320 &
280	3,0	2.2	30	85	8/5,5/52	Homag	189321 &
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

106370

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок „DA-F“

Продукт



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| кромкооблицовочные станки
 | автоматические кромкооблицовочные машины
 | для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

| без осевого угла
 | положительный передний угол
 | форма зуба: треугольный зуб + плоский зуб „DA-F“
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

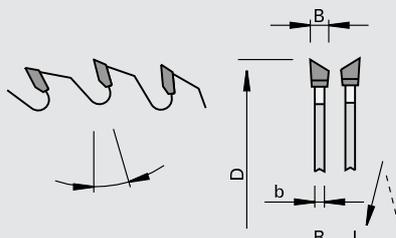
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Идент. №
110	1,7	1.2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188858
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

106350

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, „ES“ без зенковки

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| кромкооблицовочные станки
 | автоматические
 | кромкооблицовочные
 | машины
 | для торцовки тонких кромок
 | из массивной древесины,
 | шпона и синтетических
 | материалов

Исполнение

| положительный или
 | отрицательный передний угол
 | с осевым углом и без него
 | форма зуба: острый с одной
 | стороны „ES (Прав.+Лев.)“
 | режущий материал: HW HL
 | Board 06

Преимущества

Дополнения

| направление вращения см.
 | эскиз

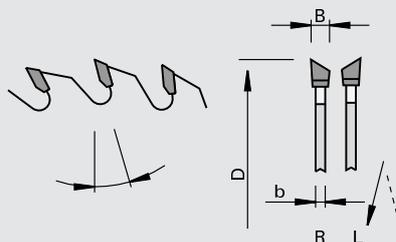
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
100	3,2	2,2	32	20		-6	30	5	Homag	169991	169992
100	3,0	2,2	32	20		8	30	5	Wiltsmeyer	169981	169984
100	2,6	2,0	32	30		-10	15	0	Brandt	181617	181616
100	2,6	1,6	32	30		10	10	0	Brandt	188593	188594
150	3,5	2,2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	188855	188854
160	3,6	2,5	40	18		8	30	0	HOLZ-HER	189041	189042
170	3,5	2,2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	181584	181583
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

106350

Торцовые дисковые пилы HW для обработки кромок, „ES“ с зенковкой

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки
автоматические
кромкооблицовочные
машины
для торцовки тонких кромок
из массивной древесины,
шпона и синтетических
материалов

Исполнение

положительный или
отрицательный передний угол
с осевым углом и без него
дополнительные отверстия с
раззенковкой
форма зуба: острый с одной
стороны „ES (Прав.+Лев.)“
режущий материал: HW HL
Board 06

Преимущества

Дополнения

направление вращения см.
эскиз

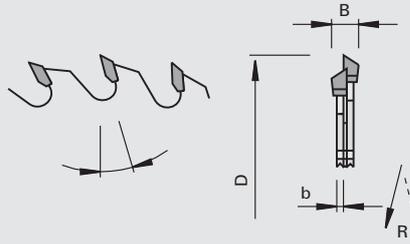
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения осевой∠			Идент. № [L]	Идент. № [R]
110	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	188277	188278
120	3,2	2.5	40	20	4/6/52	-6	45	5	Homag	188010	188011
130	3,6	2.8	30	20+4	4/7,4/46	10	30	0	Biesse	189545 s	189544 s
140	3,6	2.8	30	20+4	4/7,4/46	-20	30	0	Biesse	189547 s	189546 s
150	3,8	2.5	35	24+6	4/6/50	10	15	0	SCM-Stefani	189328 #	189327 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

106354

Дисковые пилы HW для торцовки при обработке кромок, регулируемые, „ES“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| кромкооблицовочные станки
 | автоматические кромкооблицовочные машины Homag, Brandt, Raimann, Reich, Ott, SCM-Stefani
 | для торцовки и снятия фасок на кромках из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

| положительный передний угол
 | форма зуба: L - острый слева „ES-L“ / R - острый справа „ES-R“
 | режущий материал: HW HL Board 06

Преимущества

Дополнения

| LEUCODUR HW
 | направление вращения см. эскиз

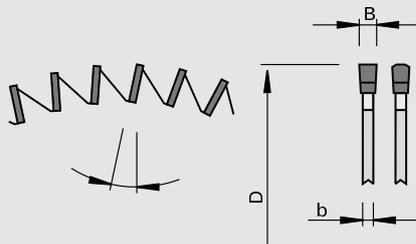
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	осевой ∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]			
100	5,8	2,2	32	2x20		8	5		169980	169983
125	6,2	2,0	30	2x20	2/3,1/42	10	0	SCM-Stefani	189329	189332

102370

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, „TR-F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо́го резания
для поперечного реза в тонкостенных пластиковых и алюминиевых профилях

Исполнение

отрицательный передний угол
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

отсутствие зацеплений
пильного диска и сколов на заготовке благодаря большому числу зубьев

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	Идент. №
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388
250	2,2	1.6	30	126	-6	189709
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	

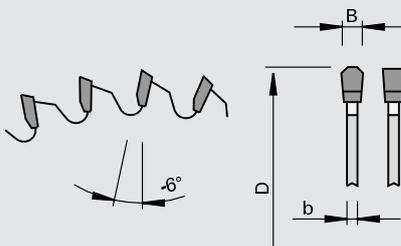
108472

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, отрицательный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо­го реза­ния
для торцового и косо­го реза­ния в алюми­ниевых и пла­стиковых про­филях

Исполнение

отрицательный передний угол
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188802
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	188805
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188803 \$
250	3,2	2,5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	188804 &
275	3,2	2,5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I новое поколение, Graule, Trennjäger, Weidmann	188811
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188812
300	3,2	2,5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188813 &
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		188842
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188814 \$
300	3,2	2,5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188815 &
330	3,2	2,5	30	96		ELU, Haffner	188816
330	3,2	2,5	32	96		ELU	188818 &
350	3,8	3,2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188819
350	3,2	2,5	30	90		DeWALT, Haffner, Pfeiffer	188821
350	3,2	2,5	30	96	2/10/60		188846
350	3,2	2,5	30	108	2/9/55 + 2/10/60 + 4/12/64		188822 \$
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188823 &
400	3,8	3,2	30	96	2/12/64 + 4/15/80	DeWALT, Haffner	188827
400	3,8	3,2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	188828 &
420	4,0	3,2	30	96		Rapid, ELU	188829
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	188831
500	4,0	3,4	30	120	2/10/70	Pfeiffer, Rapid	188833
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

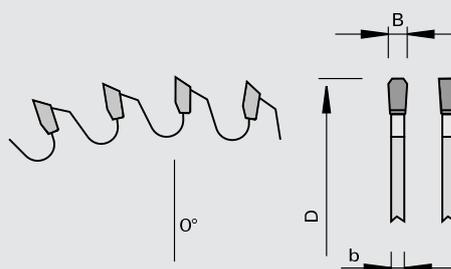
108370

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, нейтральный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косо́го резания в алюминиевых профилях

Исполнение

- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества

- резы в профилях без зади́ров, с малой глубиной шероховатости
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

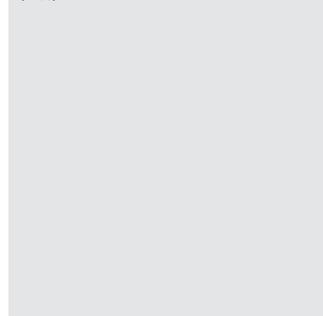
- необходимо прочное закрепление заготовки
- для машин Kaltenbach необходимо увеличить посадочное отверстие

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
380	3,6	3.0	32	90		Elumatec	189111
420	3,8	3.2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec	189074
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec	189075
500	4,0	3.4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA	189076
550	4,4	3.8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid	189113
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

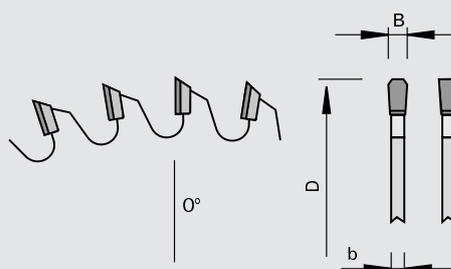
208070

Алмазные торцовые дисковые пилы для обработки полых тонкостенных профилей из цветного металла, „TR-F“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- для торцового и косо́го резания в алюминиевых профилях

Исполнение

- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“

Преимущества

- великолепный рез, без зади́ров, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
275	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189067 s
285	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner	189068 s
380	3,6	3.0	32	84	4/9/50	Elumatec	189337 s
400	3,8	3.2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189338 s
500	4,0	3.4	30	108	2/10/70	Elumatec	189339 s
550	4,2	3.6	30	120		Elumatec MGS	189340 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

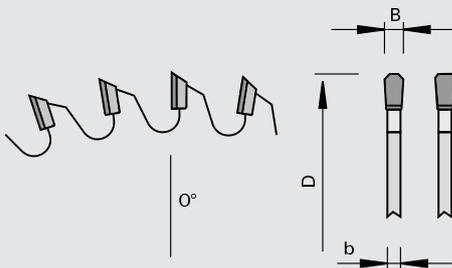
208080

Алмазные торцовые дисковые пилы для обработки цельных заготовок из цветного металла, „TR-F-FA“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо́го резания
для торцового резания в цельных алюминиевых заготовках

Исполнение

нейтральный передний угол
форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“

Преимущества

великолепный рез, без задиров, с малой глубиной шероховатости благодаря специальным лазерным орнаментам и шагу зубьев

Дополнения

необходимо прочное закрепление заготовки

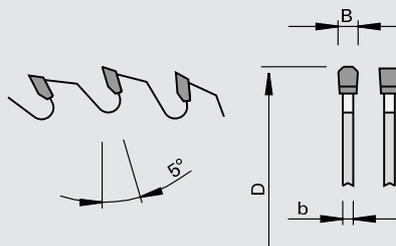
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
500	4,0	3,4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189064 s
500	4,0	3,4	30	90		Elumatec	189065 s
550	4,4	3,8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189066 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

108471

Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла HW, положительный передний угол „TR-F“

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

столлярные кругопильные станки
для разделительного и косо­го резания в алюминиевых и пластиковых профилях, а также в древесно-стружечных материалах (Corian, Noblan, Varicor и HPL)

Исполнение

положительный передний угол
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 10

Преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

необходимо прочное закрепление заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Идент. №
250	3,2	2.5	30	60		Haffner, ELU, Makita	188783 #
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	Haffner, ELU, Makita	188785
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188787
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188789
300	3,2	2.5	32	96			188843 &
350	3,2	2.5	30	108		Haffner, Rapid, Pfeffer	188791
400	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80		188794
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	188793 &
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	188795
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	188798
500	4,0	3.4	30	120	2/10/70	Pfeifer, Rapid, BKS	188799
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

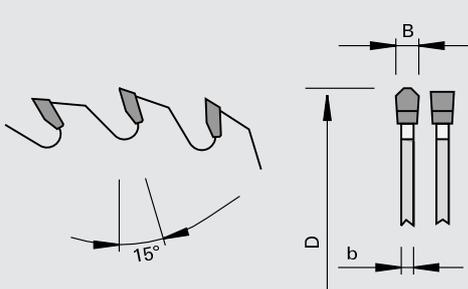
108371

Дисковые пилы HW для раскроя плит цветных металлов с положительным передним углом, „TR-F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]



Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для разделки алюминиевых блочных материалов

Исполнение

форма зуба: трапециевидный „TR-F“
режущий материал: HW HL Board 08

Преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

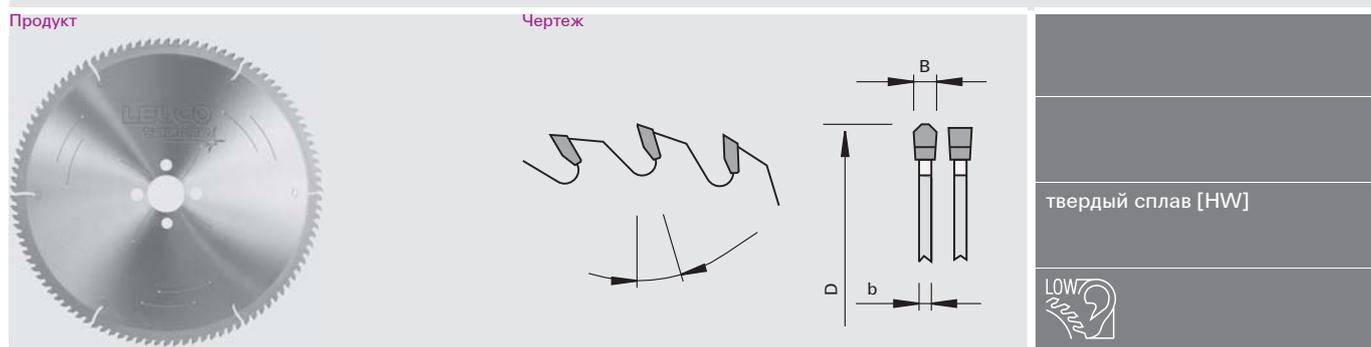
Дополнения

для высоты пакета до 200 мм (при больших диаметрах пильного диска)

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Идент. №
450	4,5	3.2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189212 s
620	5,5	4.2	40	60	2/13/114	110-160	Schelling	189213 s
680	5,8	4.5	40	60	2/13/114	-200	Schelling	189214 s
720	6,0	4.8	40	60	2/13/114	150-220	Schelling	189215 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мм]		

108271

HW -NE-обрезная пила с малой шириной пропила с позитивным углом атаки „TR-F“



Продукт	Чертеж	Материал	Логотип
<ul style="list-style-type: none"> обрезные установки для разрезания алюминиевых профилей 	<ul style="list-style-type: none"> с лазерными орнаментами форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“ режущий материал: HW HL Board 08 	<ul style="list-style-type: none"> снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам 	твердый сплав [HW]

Станок / Применение	Исполнение	Преимущества	Дополнения				
<ul style="list-style-type: none"> обрезные установки для разрезания алюминиевых профилей 	<ul style="list-style-type: none"> с лазерными орнаментами форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“ режущий материал: HW HL Board 08 	<ul style="list-style-type: none"> снижение шума и вибрации благодаря лазерным орнаментам 	твердый сплав [HW] 				
Ø D	B	b	Ø d	Z	α атаки	NL	Идент. №
285	2,0	1,6	32	60	5	4/9/50 + 4/11/63	Kasto Speed C9, Kasto WAC-70, Tsune, Nishijima, Rhobi, Everising, I.T.E.C
360	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo
360	3,4	2,6	50	80	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Kaltenbach KMR-100AP Tsune, Nishijima, Sinico, Endo
425	3,4	2,6	50	50	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15
425	3,4	2,6	50	60	5	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15
460	3,4	2,6	50	50	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake
460	3,4	2,6	50	60	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake
460	3,4	2,6	50	80	8	4/16/80	Kasto Speed C14/C15, Kasto Variospeed C14/C15, Everising, Noritake
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]		

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93