

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

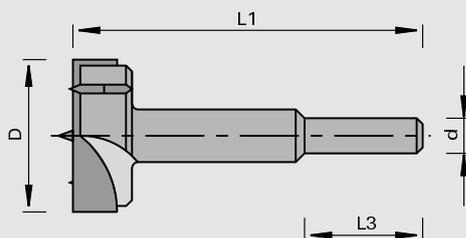
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

130119

Сверло с цилиндрической головкой HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
для сверления без сколов
в массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

2 основных резца,
2 подрезных зуба и
центрирующий палец
с твердосплавной напайкой
HW
Ø 12: подрезной зуб встроен
в основной резец
цилиндрический хвостовик

Преимущества

сверление отверстий без
сколов за счет тянущего реза
поворотными подрезателями

Дополнения

зажимное приспособление:
патрон под сверло

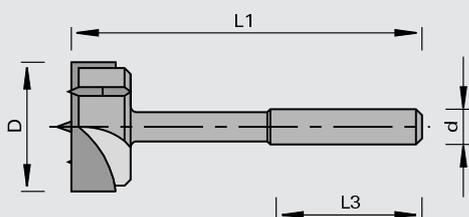
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. №
12	10	62	90	173204 o
14	10	60	90	167685
15	10	60	90	160424
16	10	60	90	160425
17	10	60	90	167686
18	10	60	90	160426
19	10	60	90	167687
20	10	60	90	160427
21	10	60	90	173205
22	10	60	90	160428
23	10	60	90	167688
24	10	60	90	160429
25	10	60	90	160430
26	10	60	90	160431
27	10	74	90	173206 o
28	10	60	90	160432
30	10	60	90	160433
32	10	60	90	160434
34	10	74	90	167689 o
35	10	60	90	160435
36	10	30	90	160436 o
38	10	60	90	160437 o
40	10	60	90	160438
42	10	30	90	167690 o
45	10	60	90	173207
50	10	60	90	173208
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

130111

Сверло с цилиндрической головкой HW

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

ручные дрели
для сверления без сколов
в массивной древесине
и древесно-стружечных
материалах

Исполнение

2 основных резца,
2 подрезных зуба и
центрирующий палец
с твердосплавной напайкой
HW

Преимущества

сверление отверстий без
сколов за счет тянущего реза
поворотными подрезателями

Дополнения

в зависимости от нагрузки,
возникающей при проходе
сверла, применяется
цилиндрический хвостовик
соответствующего диаметра
зажимное приспособление:
патрон под сверло

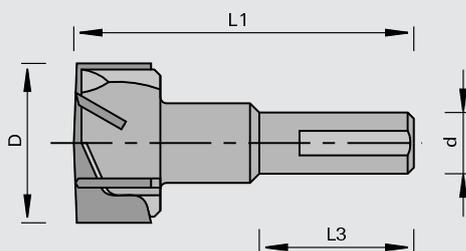
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. №
15	13	50	140	173210 o
16	13	50	140	173211 o
18	13	50	140	160388 o
20	13	50	140	160389 o
22	13	50	140	160390 o
24	13	50	140	173212 o
25	13	50	140	160392 o
26	13	50	140	160393 o
28	13	50	140	160394 o
30	13	50	140	160395 o
32	16	50	140	160396 o
34	16	50	140	173213 o
35	16	50	140	160398 o
38	16	50	140	173215 o
40	16	50	140	160401 o
42	16	50	140	160402 o
44	16	50	140	173216 o
45	16	50	140	180742 o
46	16	50	140	173217 o
48	16	50	140	173218 o
50	16	50	140	160407 o
52	16	50	140	160408 o
54	16	50	140	173219 o
55	16	50	140	160409 o
56	16	50	140	173220 o
58	16	50	140	173221 o
60	16	50	140	160410 o
63	16	50	140	173228 o
65	16	50	140	160411 o
68	16	50	140	173222 o
70	16	50	140	160412 o
75	20	50	140	173223 o
80	20	50	140	160414 o
90	20	50	140	173225 o
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	

130115

Сверло с цилиндрической головкой HW

Продукт

Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MAN

Станок / Применение

- станки для сверления отверстий под фурнитуру
- сверильные автоматы
- обрабатывающие центры ЧПУ для сверления без сколов в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

- 2 основных резца, 2 подрезных зуба без центрирующего острия
- с твёрдосплавной напайкой HW

Преимущества

- возможна глубина сверления вплоть до нижнего поверхностного слоя
- сверление отверстий без сколов за счёт тянущего реза поворотными подрезателями
- высокая скорость подачи за счёт $Z = 3+3$

Дополнения

- цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- регулируемый винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- регулируемый винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстрозажимной патрон

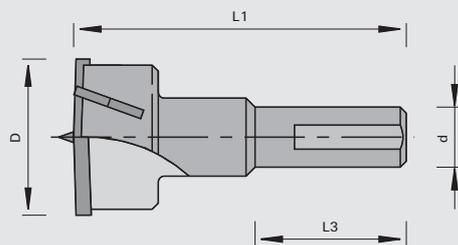
Ø D	Ø d	L3	L1	Идент. № [L]	Идент. № [R]
25	10	26	57.5	160385	160384
26	10	26	57.5		003278
30	10	26	57.5		003280
35	10	26	57.5	003285	003284
40	10	26	57.5		713347
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

230115

Алмазное сверло с цилиндрической головкой

Продукт

Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | сверлильные автоматы
- | обрабатывающие центры ЧПУ
- | для сверления без сколов в облицованных и не облицованных древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | 2 алмазных очистительных зуба, 2 алмазных подрезных зуба,
- | центрирующее остриё из твёрдого сплава HW
- | возможна многократная заточка

Преимущества

- | высокий ресурс при обработке абразивных материалов
- | экономично, так как возможна неоднократная заточка
- | сверление отверстий без сколов за счет тянущего реза поворотными подрезателями
- | надёжная точная засверловка за счет центрирующего острия

Дополнения

- | цилиндрический хвостовик с зажимной поверхностью (лыской)
- | регулировочный винт идент № 001600 M5x10 DIN 551 для точной регулировки длины входит в комплектацию
- | регулировочный винт идент № 181520 M5x11,5 (для быстросменных патронов Weeke) необходимо заказывать отдельно
- | зажимное приспособление: комбинированный патрон, быстрозажимной патрон

Ø D	Ø d	L3	L1	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
15	10	26	57.5	2+2	182995 s	182994 s
20	10	26	57.5	2+2	182997 s	182996 s
25	10	26	57.5	2+2	182999 s	182998 s
30	10	26	57.5	2+2	183001 s	183000 s
35	10	26	57.5	2+2	183048 s	183002 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93